

# KISMOTOR

A VILLAMOS KISMOTORGYÁR DOLGOZÓINAK LAPJA

IV. évfolyam 11-12 szám.

1960. november-december.

3  
5  
5

**BEFEJEZÉSE**

éves terv

**MEGALAPOZÁSA**

Mindannyiunk előtt ismeretesek azok a népgazdasági károk, amelyeket az 1956-os ellenforradalom okozott a termelés területén.

A most befejezés alatt lévő három éves terv célkitűzése az volt, hogy ezeket a termelési károkat pótolja, s megvizsgálva a lehetőségeket, a beruházások bizonyos logikus átcsoportosításával a lakosság szükségleteinek kielégítését szem előtt tartva, a termelést bizonyos mértékig átszervezze és az öt éves tervvel új irányt mutasson, új célkitűzéseket szabjon a szocialista termelés apparátusának.

Ezeket a célokat mindenkor az egyén, a dolgozó nép maximális érdekeinek figyelembevételével, az anyagi ösztönzés szemelőtt tartásával, szabták meg népünk vezetői.

Vizsgáljuk meg, hogyan feleltünk meg, - mi Villamos Kismotorgyár kollektívája, - a fent körvonalazott követelményeknek, vagyis mi módon fogjuk befejezni a saját hároméves tervünket, és mit tettünk, valamint mit teszünk vállalatunk öt éves tervének beindítása, végrehajtása érdekében.

A Villamos Kismotorgyár három éves tervesztendeje igen nehéz, sok problémával, akadállyal telítődött időszak volt. A vállalat egy sereg új gyártmány bevezetése, - csaknem teljesen új profil kialakítása mellett, - az évről-évre növekedő éves terveket teljesítette, és most a három éves terv utolsó hónapjainak a nem egyszerű befejezési munkálataival párhuzamosan készül az öt éves terv jó beindítására.

Ezeknek a munkálatoknak az eredményes befejezése érdekében széleskörű munkaverseny bontakozott ki. A vállalat minden területén olyirányú vállalások születtek, amelyek mind arra hivatottak, hogy éves tervünket zavartalanul és minél eredményesebben befejezve fel tudjunk készülni az eljövendő öt éves terv beindulására.

A következő pár adattal szeretném érzékeltetni, azt a fejlődés jellemezte utat, amelyet vállalatunk kollektívája az elmúlt három esztendő alatt megtett.



1958. évben a három éves terv első évében 113.126 db. motort gyártottunk és a tervünk 77.173.000 Ft. volt.  
1959. évben a három éves terv második évében 129.288 db. motort készített vállalatunk, termelési tervünk előírása 88.238.000 Ft-ra nőtt.  
A három éves terv utolsó esztendejében, vagyis folyó évben a várható motor db.-szám 163.600 db. és termelési tervünk 100.000.000 Ft.

A három év folyamán ezt a cca 45 %-os termelés emelkedést mindössze 18 fő többletlétszámmal értük el.

Helytelen lenne, ha bármelyikünk is elbizakodnék akkor, amikor ezeket az össze-hasonlító számokat olvassa, mert dacára annak, hogy a termelés növekedése egy sereg új típus gyártásának szoros határidővel való bevezetésével egyidőben történt és ez igen nehéz termelési helyzetet teremtett, mégis igen sok hibát követünk el, mind az irányítás, mind pedig a végrehajtás területén, szellemi és fizikai dolgozók egyaránt.

Nem volt kielégítő a munkafegyelem. Sok volt a hiányzás. Emelkedett a selejt %. Nem voltak megfelelően előkészítve a szériagyártásra új típusaink. Bizonyos gyártáshoz szükséges anyagok késve érkeztek vállalatunkhoz. Hiányos volt az üzemvezetés és programozás. Nem tartott lépést a nagy iramú gyártmányfejlesztéssel a gyártásfejlesztés.

Nem alakult ki a nehéz termelési viszonyok között az elvtársias, egymást gyorsan segíteni akaró kollektív szellem, hanem inkább a probléma másra tolésa és az egymásban való hibakeresés ütöttefel a fejét.  
Mindezekből a túlórával táplált ütemtelen termelés tevődött össze.

Vállalatunk három éves tervének legnagyobb sikere elvitatathatlanul az, hogy gyárunk jövőjét sikerült megalapozni és le tudtuk rakni az eljövendő öt éves terv alapjait, amelynek zavartalan beindítása érdekében jelenleg igen komoly és minden részletet felölelő munka folyik.

Ennek az előkészítő munkának csak a főbb fejezeteit említem:

A termelési terv és visszaigazolások összehangolása annak érdekében, hogy egy negyedévben 15-20 típusnál többet ne kellessen gyártani.

A műszaki előkészítési munkálatok / szerkesztés, művelettervezés, szerszámozás, O-széria gyártás / összehangba hozatala a szériagyártás beindításával.

A szalagszerű gyártás előkészítése.

Alkatrész előregyártás és ezzel a raktárról való szerelés megteremtése.

Egymást segíteni tudó, szocialista emberhez méltó módon mindannyian vegyük ki részünket / ki-ki a maga munkaterületén / ezekből a munkálatokból, s akkor az eredmény sem fog elmaradni.

Vállalatunk kollektívája: mintahogyan rövid és gyorsiramu fejlődés jellemezte élete alatt már sokszor beigazolódott, az eljövendő öt éves tervidőszakban is nagyban hozzá fog tudni járulni szocialista hazánk építéséhez, és népünk békés életének szebbé, boldogabbá tételéhez.

Vadászi József



## *Évesrapillanats*

Az elmúlt négy év alatt elért vállalati termelés növekedés igen sok feladatot rótt vállalatunk dolgozóira. Ezek közül a feladatok közül nagyjelentőségű terhet képviselt a gépek elrendezése, illetve annak korszerű kialakítása a helyszűke miatt. Ezen problémák megoldásában igen nagy szerepet játszott a végrehajtott átszervezések észszerű megvalósítása. Ezen munkálatok jelentőségét még fokozta az a körülmény, hogy időközben forgácsoló gépparkunk kb. 60 %-át kicseréltük, illetve új gépeket állítottunk üzembe. A feladatokat csak lépésről-lépésre lehetett megoldani.

Azok előtt a dolgozók előtt, akik 1956-ban itt a vállalatnál dolgoztak, ismeretes a vállalat egyes egységeiben elhelyezett gépek körülménye. Azok a dolgozók pedig, akik az elmúlt négy év alatt kerültek vállalatunk állományába helyes, hogy megismerjék a vállalat létében fontos szerepet játszó átszervezési munkálatokat.

Ennek érdekében az alábbiakban ismertetném az e területen végzett munkát; természetesen a felsorolás nem tér ki a végrehajtás részleteire csak a tényeket rögzíti, amelyek a következők:

A sajtólóműhely és az öntőde között lévő ütemraktárt kitelepítettük és annak helyére a sajtólóműhelyben rossz körülmények között dolgozó lemezfüző részlegét telepítettük.

Ezzel lehetővé tettük a sajtólóműhely bővítését, ugyanakkor a lemezfüzési kapacitás lehetőségét is növeltük.

A forgácsoló nagycsarnokban elhelyezett TMK. műhely részére a csarnokból nyíló kis udvar részen, mely hulladékártó terület volt, ideiglenes jellegű TMK. műhelyt építettünk, és a TMK-t áttelepítve igen nagy területet nyertünk a forgácsológépek részére. A kitelepítéssel egyidőben megkezdődött a forgácsológépek átrendezése, melynek első mozzanata az akkor még nagy darabszámban futó mosógép, illetve VT. sorozatok házműmunkálásához szükséges gépsor felállítása volt.

A fenti fejezet munkálatainak megkezdése előtt az ellenforradalom okozta elektromos energiahiány pótlására 131 kw. teljesítményű agregátort helyeztünk üzembe, s mivel szabad terület nem állt rendelkezésre, a bakelitműhely, mely 3 gépegységből állt a forgácsoló nagycsarnokba lett áthelyezve ideiglenes jelleggel. Az agregát egység mellé szükségszerűen következett a villanszerelőműhely áttelepítése.

A darabolóműhelyt megnagyobbítottuk, s ez lehetővé tette a későbbiek folyamán a szerszámműhely részére történő nagyolási előmunkálatok céljára beérkezett gép elhelyezését.

Ugyanez tette lehetővé az ujtásból származó sajtólóműhely részére történő lemezvágás körtárcsásgépen való előgyártását.

A célgépgyártó egység a szerszámműhely területére és állományába lett áthelyezve a TMK.-ból, ugyanakkor a vele egy területen lévő TMK. iroda ideiglenesen más irodahelyiségbe költözött. Ez tette lehetővé a tekeréskészítő műhely bővítését és korszerűsítését, mivel ezen a területen lett elhelyezve a forgórészek gépitékeréscselése, balanszszorozása, micázása, és kommutátorok előgyártása, és a szigetelések berakása. A balanszszorozó régi helyiségében lehetővé vált az impregnáló bővítése, majd később korszerűsítése.

Szükségszerű kisebb átcsoportosítás után közbeeső ideiglenes megoldásonként a lakatosműhelyt különböző helyekre telepítettük és annak helyén csiszológépműhelyt létesítettünk. Ezzel egyidőben jól működő elszívóberendezést szereltünk fel. Ugyanakkor a biztonsági előírásoknak megfelelő világítással láttuk el.



Az igen rossz állapotban lévő és a biztonsági követelményeket nem kielégítő galvanizálóműhelyt a csiszoló helyén létesített korszerű és minden követelményt kielégítő új galvanizálóműhelybe helyeztük át és vele egyidőben a Dinamó szolgáltatása energia-bázist kicseréltük a gazdaságosabb szelén egyenirányítóra.

A galvanizáló helyén az épület felújítása és a padlástérnek a kihasználásával az emeleten végleges TMK irodát létesítettünk, a földszinti egyik csarnokban pedig a korábban a forgácsolóműhely területén elhelyezett MEO támaszpontot helyeztük el, míg a másik csarnokba a fogaskerékmarást, vésést telepítettük át.

A forgácsolóműhely területén felszabadult MEOterületre a tengely, ill. a forgórész megmunkáló ciklus kialakítását terveztük, mely ütemesen meg is valósult. Ugyanezen terület egy részén helyezkedik el a szerszámműhely nagyészterga padja is, mely a földemterhelés szempontjából nem kerülhetett a szerszámműhely területére.

A fogaskerék-marás és vésés áttelepítésével lehetőség nyílt az ugyancsak a forgácsolóműhely területén elhelyezett szerszámraktár, szerszámkiadó s élező részek áttelepítésére és bővítésére is.

A korábban minden rendszert nélkülözve elhelyezett gépeket a forgácsoló területén ütemesen átrendeztük, ezzel a munkával a közlekedési utak méretei megnövekedtek, a gépek vezetés szempontjából áttekinthető elhelyezést nyertek, s ugyanakkor a korszerűtlenül csatornába vezetett elektromos hálózatok, új biztonságos előírásoknak megfelelő pánzélozott felsővezeték rendszerbe helyeztük át. A csarnok egy részének világítását a gazdaságtalan izzószálas égők fénycsőre való kicserélésével javítottuk meg.

A csarnok végében lévő ütemraktárt megszüntettük és helyébe maró- és furó megmunkáló ciklust helyeztünk el.

Az öntőde területén lévő kokillraktárt megszüntettük, helyette a csarnok hosszában elhelyezkedő tárolópolcokat létesítettünk.

Ezek az intézkedések lehetővé tették az időközben beérkező 3 db. gép egy sorban való elhelyezését, s mivel időközben az öntőde területét újra betonoztuk, így az anyagmozgatás biztonságossá vált.

A rosszul működő elszívóberendezést a füstgáz elvezetést a kemencék átépítésével egyidőben a lehetőségekhez mérten korszerűsítettük, ezáltal jobb munkakörülmények jöttek létre.

A szerelőműhely területén korábban több kisebb helységből álló IK 20 műhely részére az irattár áttelepítésével egy nagyobb területet biztosítottunk, ami lehetővé tette a megnövekedett db. számú ventilátor és finommotor szerelését.

A megnövekedett IK 36, IK 51 motortípusok igényének kielégítésére a volt tanácsterem helységében a szalagszerű szerelés előtanulmányozásának figyelembevételével szerelőrészelet létesítettünk.

A szerszámműhely gépparkjának átrendezésével, valamint egyes irodahelyiség megszüntetésével lehetővé vált, hogy a kísérleti műhely részére a szerszámműhelyből levágva, új korszerű műhelyt hozzunk létre.

A kísérleti műhely helyén az újonnan beérkezett nagy teljesítményű szovjet gépek beállításával korszerű műanyagműhelyt létesítettünk, melynek üzembehelyezése napjainkban várható.

Gazdaságtalan tengelyfűrészeléssel történő darabolás megszüntetése érdekében új csipési technológiai követelményeként a nyersanyagraktárban sajtológép felállításával csipőrészelet létesítettünk, s ezáltal kapacitásnövekedés mellett az anyagmozgatási utat is lerövidítettük.

A sajtológép területén beérkezett nagy teljesítményű sajtológépek mellé korszerű sávvágógép nyert elhelyezést, miáltal a sávok anyagmozgatási útja tekintélyesen megrövidült.



Impregnáló műhelyünk nem elégítette ki azokat a munkavédelmi követelményeket, melyek az ott dolgozó elvtársak egészségi állapotát biztosította volna, ezért ott egy nagy mértékű rekonstrukciót hajtottunk végre. Kibontottuk a szükségtelen közfalakat, új elszívó berendezéseket építettünk be. Korszerűsítettük a vácuumszivást, kézzel történő mártásos eljárás helyett, ugyancsak szivattyúval működő merülésses rendszert létesítettünk. Az előszáritás megvalósítása érdekében üzembeállítottunk egy az eddigieknél nagyobb befogadóképességű száritókályhát.

A fenti intézkedések terület hiánya miatt sajnos nem oldottak meg minden problémát, - mint pl. a dolgozók szociális körülményeinek megjavítási / ültöző, mosdó / lehetőségét - s ezek megoldása az elkövetkezendő öt éves terv első napjainak egyik legfontosabb munkáját képezik. Mivel a lehetőséget az elmúlt időszak alatt nagymértékben kihasználtuk, szükségesnek tartom, hogy a vállalat minden dolgozója esetleges javaslataival segítse a vállalat ilyen irányú problémáinak megoldását.

Bizom abban, hogy a közös munka hathatós segítséget és újabb fejlődést jelent mint a vállalat termelési lehetőségeinek elősegítésében, mint a dolgozók munkakörülményeinek megjavítása terén.

Kovács Károly.

# GYÁRTMÁNY ÜZMELETTÉSI A MOTOROK

Olvasóink körében felmerült az a kívánság, hogy futógyártmányainkat ismertessük.

Ennek a kívánságnak teszünk most eleget, amikor első ízben tájékoztatjuk munkatársainkat az általunk gyártott gépek felhasználásáról.

Egyik legrégebbi, általunk gyártott sorozat az ugynevezett "A" motorok. Ezek a postai telefonközpontokban kerülnek felhasználásra. A telefonközpont nagyságától és áramellátási lehetőségeitől függően többféle típust gyártunk. A motoroldal működtethető 3 fázisú váltóárammal, vagy 24. illetve 48 V egyenárammal. Amennyiben a rendelő úgy kívánja a szabad tengelyvégen forgatónyomatékot lehet kapni. A generátoroldal a 25 periodusú 90 V-os áramot, mely a telefonkészülék kicsengetését végzi, állítja elő.

A 150 és 450 periodusú hangfrekvenciás rész pedig a hívóféllal közli a kicsengetést, vagy mászalbeszél jelet.

Ezek a készülékek tipizálva vannak úgy, hogy meghibásodásuk esetén azonnal kicserélhetők ugyanolyan típusúra.

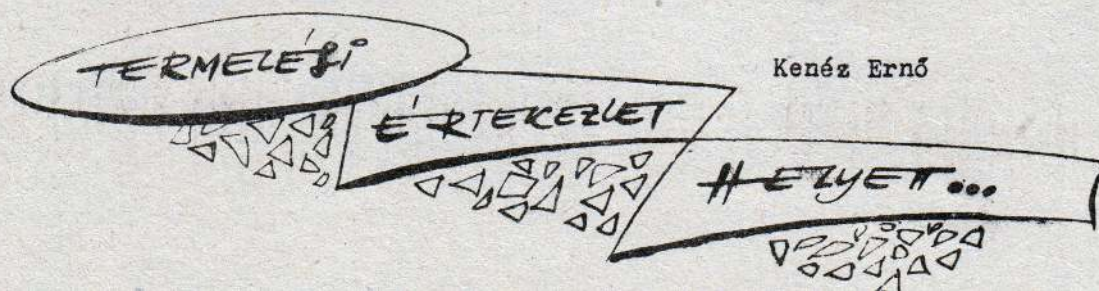
Persze ez csak az esetben áll fenn, ha a rendelő megfelelő tartalékkészülékkel rendelkezik.

Nem csengetési célokat szolgál az "A 25" típusjelű ugynevezett duplexmotor. Itt egy házban két motor van beépítve. Egy háromfázisú és egy egyenáramu hajtómotor.

A kilógó tengelyvég a telefonközpont tárcsáinak hajtására szolgál .



Egy jelfogós berendezéssel van úgy megoldva, hogy a hálózati háromfázisu feszültség kimaradása esetén azonnal átkapcsol és a készülékben álló akkumulátortelepekről az egyenáramu rész hajtja a motort. Természetesen mint a váltóáramu, mint az egyenáramu oldal azonos fordulatszámra és azonos teljesítményre van méretezve.



Kenéz Ernő

.....baráti megbeszélést tartottak november 25.-én a szerszámgépezet dolgozói a klubszobában, melyen Laczkó, Hargitai, Accerboni és Balkányi elvtársak is részt vettek.

A klubszoba terített asztalai mellett foglaltak helyet a szerszámgépezet dolgozói és Hoffmann elvtárs nyitotta meg az értekezletet.

Mint mondotta az összejevetel célja egy kollektív megbeszélés: visszatekintés az előző esztendőkre, a jelenlegi és a jövőbeli feladatok megbeszélése, a hibák feltárása.

Beszámolója elején rámutatott arra, hogy 1956. nyarán, amikor az üzemvezetést átvette olyan szerszámgépeket gyártottak, amelyek átlag 50.000 darabot vágtak és olyan szerszám után, amely 150.000 darabot vágott ki, már komoly prémiumot fizettek.

Ez a helyzet már a múlté, mert a mai blokk-szerszámok termelése 5-600.000 db, a Schuler szerszámgépeké pedig 2-3 millió.

Az elmúlt négy esztendő alatt tehát az üzem komoly fejlődést produkált, mely a gépi ellátottság modernizálásának és az üzem dolgozói fejlődésének köszönhető.

Ennek a fejlődésnek azonban nem szabad megállni, mert a terv állandóan emelkedik. Mi vagyunk a dolgozó üzemek kiszolgálói és a szerszámgépek és készülékek folyamatos és határidőre történő szállítása körüli zavarok megbéníthatják a többi üzem munkáját és ezen keresztül a terv teljesítését.

A szép fejlődés mellett azonban sok hiba is van és ezeket ki kell küszöbölni.

Melyek ezek a hibák ?

Először az egymáshoz való viszonyról beszélt. A szakmai képzettségre való büszkeségről, amely jogos, de néha nem kellő formában jelentkezik és egymás kikezdésével végződik. A szakmai önértékelést nem szabad megtámadni ! Az is ellentétre vezet, hogy sokan a másik háta mögött kritizálják munkatársaikat. A fiatalok és idősebbek közötti surlódás is gyakori. Az idősebbeknek nem szabad fölényes hangot használni a fiatalokkal szemben, nem szabad szakmai tudásukat lekicsinyelni, hanem megértőleg kell részükre szakmai tapasztalatukat átadni.

A fiataloknak pedig a kor és a szakmai tudás tiszteletével kell idősebb munkatársaik felé közeledni. "Mit értesz te a szakmához" és ehhez hasonló megjegyzéseknek nem szabad senki részéről sem elhangozni.

A hibák másik része a munkához való viszonyban rejtezik.



Nézzünk meg egy napot a szerszámüzemben. Sajnos vannak akik nem reggel 7-kor kezdik el a munkát és a nyolc órai munkaidőt nem dolgozzák ki: munkaidő alatt csoportosan, összeállva beszélnek meg pl. a meccseket, a TOTOT, a LOTTOT, stb. Az utóbbi időben elszaporodott a kilépést kérők száma is. Volt eset, hogy egy napon 15-en kértek kilépési engedélyt - nem minden esetben komoly ügyben. A jövőben csak azok részére fog kilépési engedélyt adni, akik ügye komoly és halaszthatatlan. Megjegyezte, hogy a kilépést kérők között sok az ismétlődően kilépést kérő.

Azután itt van a sürgős munkák érdése, amelyek miatt tulórázni kell.

Valamelyik műhely folyamatos munkájának biztosítására egy készülék vagy szerszám sürgős kijavítására van szükség és ez a probléma csak az ebédutáni időben merül fel.

Vannak akik szó nélkül vállalják az ittmaradást, ha az arra való felhívás 3 órakor vagy 1/2 4 órakor hangzik is el, de sokan "tekézni megyek" - "bélyegszak-köri megbeszélés" lesz, "sakk", "labdarugás" stb. felkiáltással nem vállalják az ittmaradást. Elismeri, hogy ezekre is szükség van, de a folyamatos munka biztosítása mégis csak előbbre való ezeknél.

Ilyen és hasonló esetek nehezítik meg a jó kollektiva kialakulását.

Azután itt van a munkaelosztásnak kérdése is. Sokan idegenkednek az esetenként felmerülő széria munkától, javítási munkáktól stb. Bár ezek az alacsonyabb kategóriájú munkák: bérét nem érintik és más műhely folyamatos munkájának biztosítására feltétlenül szükségesek.

"Én csak új munkát vállalom" - "ÉN csak saattun dolgozom" és hasonló kijelentéseknek nem szabad elhangoznia.

A műhelyen belüli szűk keresztmetszetek áthidalására időleges átcsoportosításokra van szükség és az ilyen beosztások mindenkire kötelezők - kivételt nem fog tenni.

A pótmunka kérdése is egyik rákfenéje a műhelynek. Volt hónap, amikor 1000 óra, öt dolgozó havi munkaideje merült fel, pótmunka címen.

A pótmunka engedélyezését a jövőben erősen megszigorítják.

Végül a bérkérdéssel és a kilépésekkel foglalkozott.

Azok kilépése elé, akik ezt helyzetükkel vagy a részükre adott munkával vagy bérükkel való elégedetlenség miatt kérik, nem fog akadályt gürdíteni, mert elégedetlen dolgozókkal nem kíván együttműködni.

A kilépésnek is megvan azonban a kellő formája és határideje. A két hét felmondási időt minimum be kell tartani. A bér kérdésében, a szaktudás, a munkához és munkatársaikhoz való állása, az illető fejlődése és a lehetőség szerint döntenek.

Itt nincsen "haver rendszer". Bérkérdésben egyedül nem dönt, hanem csak a műhelybizottság tagjainak véleményével egyetértőleg.

Az önfegyelmezettség hangsúlyozásával végezte be beszámolóját, mert csak egy utóképes kollektiva képes a jövő feladatait megoldani.

Beszámolója után a hozzászólásokra került sor és közben megindult a sörözés és a szendvicsek fogyasztása is.

Első felszólaló Dorner elvtárs volt. Véleménye szerint Hoffmann elvtárs sötétben látja a dolgozókat, a fiatalok és idősebbek közötti rossz viszont. A kollektívát jónak látja.

Ezután Laczkó elvtárs szólalt fel. Építő vita megindulását várja. A szerszámüzem kollektíváját jónak tartja, mely a rábizott feladatokat megoldja. Önállóbb mint a többi műhely, az itt dolgozók jobban ismerik egymást és jobban összedolgoznak.



Komoly ütőképes szerszámüzemünk van, amelyet a számok is bizonyítanak: 800 fővel dolgozó gyárunkban a szerszámüzem létszáma 70 fő, míg pl. a mintegy 4000 fővel dolgozó Villamos Gép- és Kábelgyárban 150 fő.

De a szerszámüzemben a jövőben még sok fontos probléma megoldásához kell jó munkával hozzájárulni.

Itt van a szalagosítás égető kérdése. Ehhez kellő időben, kellő mennyiségű és megfelelő minőségű alkatrész kell.

Ezt pedig csak kellő időre, kellő számban és megfelelő minőségben elkészített készülékekkel és szerszámokkal lehet elérni.

A másik a motoroknál a műanyag felhasználására való nagyobb mérvű áttérés. Ez is a kellő felszerszámozástól függ.

Fontos kérdés, amelyet 1961-ben feltétlenül meg kell oldani a forgácsoló, lemezelő sajtoló, a bakelit műhely és öntőde, selejtmentes alkatrészyártásának biztosítása. Ez is a jó szerszámokon és Készülékeken múlik.

A személyi ellentétek ki fognak küszöbölödni. De ki kell küszöbölni a szerszámüzem dolgozóit a szerkesztes és a műszaki osztály között fennálló ellentéteket is. Az üzem ujtói is vessék fel sérelmeiket.

1961-ben a szerszámüzemre sok fontos feladat vár, amelyet a vezetőség az eddig bizonyos fokig elhanyagolt ellenőrzés és irányítás fokozásával fog elősegíteni.

Ehhez kíván a szerszámüzem dolgozóinak jó nozáállást és jó munkát.

Wodring elvtárs helyeselte Hoffmann elvtárs megállapításait és utána Wagner et. szólalt fel. Mint mondta Hoffmann elvtárs sötét meglátása "megkeserítette a sört". Laczkó elvtárs megállapításai azonban lényegesen enyhítették a szerszámüzem dolgozóiról festett képet.

Megállapította, hogy minden szakosztály vezetőségében és tagságában szép számmal szerepelnek a szerszámúosok, akiket arra kért, hogy ezzel kapcsolatos munkájukat ne a munkaidő alatt végezzék. Ez esetben a munkafegyelem ugyanis lényegesen megjavul.

Mohácsi elvtárs is Laczkó elvtárs és Wagner elvtárs megállapításaival ért egyet. "Nálunk van a legklasszabb garnitúra" állapította meg közismert stílusában. Megállapította azt is, hogy üzemünkben nincsen öreg ember - igaz " kicsi" karcsi igaz " ócsém " Ódön ? - és így nem is lehet ellentét a fiatalok és öregek között.

Radács elvtárs a munkaidőtöbbletek és a társüzemi szolgáltatások helyes és időben történő elszámolásának kérdésével foglalkozott. Felhívta a figyelmet a fiatal szakmunkásokkal és jelenleg műhelyünkben szép számmal lévő ipari tanulókkal való foglalkozásra, mert ők alkotják az utánpótlást és nem közömbös, hogy ez az utánpótlás milyen lesz.

Juhász elvtárs a más gyárak szerszámüzemeinek meglátogatása alkalmával szerethető tapasztalatcsere fontosságára hívta fel a figyelmet, mire Hoffmann elvtárs ki a felszólalásokra, azok elhangzása után azonnal reflektált, megjegyezte, hogy a csoportos látogatások kérdését letárgyalta. Az Egyesült Izzóba egy tíz tagú csoport a közeljövőben el is fog látogatni és ezt további gyárak meglátogatása fogja követni.

Rucsányi elvtárs a gépek kellő gondozásának fontosságára hívta fel a figyelmet, amely egyes fiataloknál még nem kellő. Kérte a TMK. munka kellő megbecsülését. Az egyesek részéről észlelhető passzivitást is fel kell számolni említette.

Végül Diósi elvtárs a fiatalok részéről - az idősebb szaktársakkal szemben való viszonyról beszélt.



Hoffmann elvtárs összefoglalója zárta be a 2 1/2 órát betöltő értekezletet. Megemlítette, hogy "tudatosan" ecsetelte "sötétben" a helyzetet, hogy ezzel is elősegítse a hozzászólásokat.

Az összejövetel hivatalos részét, baráti beszélgetés, sakkozás, kártyázás és szolid idogálás követte, mely igen jó hangulatban 1/2 11-ig tartott.

Krónikás.



1960. első háromnegyed évében az ujitási statisztika a következőképpen alakult:

Beadott ujitások száma:	238
Elfogadott ujitások száma:	108
Bevezetett ujitások száma:	69
Elő- és utókalkulált megtakarítás:	489.460.- Ft
Kifizetett ujitásidij:	43.155.- Ft

Fenti számok bizonyítják, hogy dolgozóink komolyan foglalkoznak a problémák megoldásával és azzal, hogy gyorsabbá és könnyebbé tegyék a termelést.

Az 1961-es évben vállalatunk előtt még nagyobb feladatok állnak. Hogy a feladatok teljesítéséhez az ujitóknak milyen nagymértékben kell hozzájárulni, ezt nem kell külön magyarázni.

Ahhoz azonban, hogy ujitóink valóban jó és hasznos javaslatok kidolgozásával foglalkozzanak elsősorban az szükséges, hogy a Műszaki gárda felmérje minden területen a hiányosságokat és ezekből egy komoly és tartalmas "Ujitási Feladatterv" készüljön az 1961-es évre.

Az Ujitási Feladatterv még ez év decemberében elkészül, és megkapják dolgozóink.

Az ujitómozgalom országsszerte nagymértékben fejlődött az elmúlt tíz évben, arányosan az egyes dolgozók elméleti és szakmai tudásával. Így jutottunk el odáig, hogy egy jó ötlet felvetése még nem jelent ujitást. Ma már elvárhatjuk, hogy az ujitó legalább vázát adja meg ötlete megvalósításának. Természetes azonban, hogy az elfogadott ujitás megvalósításában a vállalat szervei kötelességszerűen továbbra is kiveszik részüket.

A magasabb követelmények nem kedvetleníthetik el ujitó dolgozóinkat, hiszen a fejlődés a magasabb színvonal elérése az élet minden területének törvénye. Az sem lehet káros hatású, hogy olyan javaslatot, amely hasznos, de az általa elért népgazdasági eredmény nem éri el az 1000.- Ft-ot nem díjazhatunk.

Az ujitási feladatterv feladata éppen az, hogy ujitó dolgozóink figyelmét és energiáját a súlyponti feladatok felé irányítsa.





## A SZAKMA IFJÚ MESTERE MOZGALOM



Kedves olvasóink: azt hiszem, mindannyian hallottak a KISZ szervezet által létrehozott Szakma Ifju Mestere mozgalomról.

Ez tulajdonképpen egy tanfolyam-sorozat, ahol a fiatal szakmunkások szakmájuknak megfelelően képezhetik magukat. Eredeti terv szerint három szakmában: tekerccselés, forgácsolás, szerszámozás vonalán akartunk tanfolyamokat szervezni.

Forgácsolásban azonban a jelentkezők kis létszáma miatt nem indítottunk tanfolyamot. Így vállalatunknál 32 fővel szerszámozás és tekerccselés vonalán okt.5.-én kezdődött meg a tanfolyam. A tanfolyam vezetők jól képzett mérnökökből és technikusokból állnak. A tanfolyam vezetőkkel mi nagyon meg vagyunk elégedve, igen színvonalas előadásokat tartanak fiatal szakmunkásainknak. Azt hiszem a fiatalok jó tanulással és az órák alatti jó viselkedéssel hálalják meg mindezt.

Nó, de erről szólaljanak a tanfolyamvezetők.

Elsőnek Horváth Pál elvtársat kérdeztük meg, ki matematikát és elektrót ad elő. Az ő véleménye szerint a fiatalok igen komolyan veszik a tanulást és eltekintve egy-két esettől fel is készülnek az órákra.

Ő a művezetőktől kéri azt, hogy minden esetben engedjék el azokat a fiatalokat a tanfolyamra, akik délutáni műszakban dolgoznak. / Ezt mi is kérjük / Varga elvtárs meg is ígérte, hogy elfogja őket engedni.

Szedes Jenő elvtárs meg van elégedve a fiatalokkal, elég jól haladnak a szakrajzban. A rajzkésztséggel még itt-ott van egy kis baj, de reméli, hogy a vizsgákra minden rendbe jön.

Egy igen építő javaslata volt Ségi Antal elvtársnak, ki a tekerccselőknek ad elő. Javasolta, hogy a tanfolyamról hiányzókkal ne csak a KISZ, hanem a művezetők is foglalkozzanak. Ebben igazat kell adni Sági elvtársnak, hisz a művezetőknek is érdekük, hogy minél képzetlenebb fiatalok dolgozzanak műhelyeikben. Mi le fogjuk adni a hiányzók névsorát és kérjük a művezetőket, hogy beszélgessenek el ezekkel a fiatalokkal.

Tul egyoldalú lenne a vélemény, ha csak az előadókat kérdeznénk meg. Kérdezzünk meg egy-két hallgatót is. Mi a véleménye Gallai Katalinnak és Tercs Irénnek az előadásokról és általában a tanfolyamról? Mind a ketten meg vannak elégedve. Nagyon örülnek, hogy lehetőség nyílt a gyáron belüli tanulásra. Szeretnének jó eredményt elérni.

Az eddig elhangzottak inkább a tekerccselő tanfolyamra vonatkoztak.

Nó de nekünk a másik is ugyanolyan fontos, éppen ezért kérdezzük meg Oláh Árpád elvtársat, ki a szerszámok tanfolyamon a szerszámok technológiáját adja elő.

Véleménye szerint túl nagyfokú a fiatalok lemorzsolódása erről a tanfolyamról. Viszont akik járnak azokkal meg vannak elégedve.

Sajnos igazat kell adni Oláh elvtársnak, a lemorzsolódás itt tényleg nagy. Mi elbeszélgettünk azokkal a fiatalokkal, akik feliratkoztak, de nem járnak a tanfolyamokra. Ezek nagyrésze családos és így némileg indokolt a lemorzsolódásuk. Azonban szeretnénk, ha ennek ellenére is eljárának a Szakma Ifju Mestere tanfolyamaira, hisz az, aki áprilisban kezdődő vizsgákom elnyeri a Szakma Ifju Mestere első fokozatát komoly pénzjutalomban részesül, és az órabéren is javitva lesz. / De nemcsak azok kapnak jutalmat kik a Szakma Ifju Mestere első fokozatát érik el, hanem azok is kik a második, vagy harmadik fokozatot érdemlik ki, persze ennek megfelelően kevesebbet fognak kapni./



A véleményekből kitűnik, hogy az előadók a fiatalokkal meg vannak elégedve. Ez erősítette meg Faragó Béla elvtárs is, ki anyagismereteket ad elő. Nekünk is ez a véleményünk. A fiatalok igen komolyan veszik a tanfolyamot. Reméljük, hogy további lemorzsolódás nem lesz és szép számmal lesznek, ki elnyerik a Szakma Ifju Mestere első fokozatát.

M.

## KEDVES SZAKTÁRSAINK!

Most, hogy az 1960-as év vége felé közeledünk, összegezzük az év eredményeit és hiányosságait. Üzemi ujságunk hasábjain gyakran igyekeztem a Magyar Honvédelmi Sportszövetség célkitűzéseit ismertetni. Néhány beszámolómban az aktuális sporteseményekről, küzdelmekről, vagy a közeli terveinkről irtam.

A nemzetközi eseményekben is gazdag volt ez az évünk. Az a sokat emlegetett "sötét" Afrika nagyon is "világos", érthető formában lépett a porondra az ENSZ. XV.-ik ülészakán. Az önállóvá vált tizennégy új tagállam bátran összefogva sora panaszolta a gyarmati rendszer keserveit az ENSZ szónoki emelvényén. Ezeket a kapitalisták eddig a kultura missziójának köntösébe takarták. Ez évben torpantak meg a távoli Kuba partjainál az USA erői is. A béketábor ereje ráébresztette a kizsákmányolókat a proletár nemzetköziség erejére és így Hruscsov és Kádár elvtárs beszédét se tudta a kapitalista sajtó és rádió úgy elfordítani, hogy a világ közvéleménye ne állt volna Kuba, Kongó, Algéria, Kina, Laosz és még sok elnyomott állam mellé. Ezek a nagy események készítették az üzemi ujságba való írásra, no meg nem utolsósorban a szerkesztőbizottság gondjait látva siettem segítségükre, hogy üzemi ügyein túl realisan szemléljük az 1960. év eseményeit is.

Azt kívánom, hogy üzemi ujságunk az 1961. évben oly zsufolt legyen, hogy az én írásom már ne férjen el a jobb tollú szakik cikkei miatt.

Tormuth

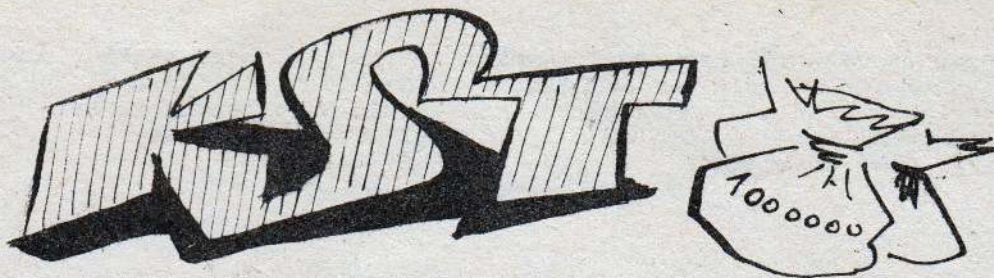
Kedves Tormuth Szaki !

A harmadik évfolyamban üzemi dolgozói közül Ön írta a legtöbb cikket. Ne szerénykedjen, mert a harmadik évfolyamban megjelent kilenc cikke mind megütötte a közölhetőség mértékét. Mindezt köszönetünket fejezzük ki, kérjük, hogy lapunkat továbbra is keresse fel cikkeivel.

Üzemi többi dolgozóját pedig kérjük, vegyenek példát Tormuth szaktársról, hogy jövőre több szaktársunkat tudjuk megdícsérni beküldött cikkeiért.

Szerkesztő Bizottság.





Hat esztendeje működik vállalatunknál a KST. Fejlődésére jellemző, hogy míg a meginduláskor a KST taglétszám 28 fő és a havi betétvállalás 3000.- Ft volt, 1960. májusában a taglétszám 290 főre, a tagok havi betétvállalása pedig 28.000.- Ft-ra emelkedett. A KST. a folyó évben 308 fő részére 279.000.- Ft kölcsönt folyósított. A tagok kölcsönigényének maradéktalan kielégítésével a KST megvalósítja célját, segíti, támogatja tagjait nagyobb összegű beruházásainak megvalósításában. A KST előnyeiről az elmúlt évek folyamán mind többen győződtek meg, és ennek tulajdonítható, hogy nemcsak vállalatunknál emelkedett a KST tagok száma és a havi betétvállalások összege. Felhívjuk a munkatársak figyelmét, hogy a KST-be év-közben is be lehet lépni és 3 havi tagság után a kölcsönigény megnyílik. A belépési nyilatkozatok a KST ügyintézőknél és a szakszervezeti bizalmiaknál igényelhetők.

Fné.

## A KERÜLET életéből...

A kerületi Párt- és a Tanács Végrehajtó Bizottsága 1960. november 10.-én közös ülést tartott, ahol elvileg egyetértett a Hűvösvölgyi Nagyrétnek népparkká történő kiépítésével.

A Hazafias Népfront kerületi Bizottságának ilyen irányú javaslatát az ülésen elhangzott kiegészítésekkel együtt illetékes felsőbb szervekhez terjesztik jóváhagyás végett. Minden remény meg van arra, hogy a most még eléggé elhanyagolt állapotban lévő, egészségügyi követelményeknek nem megfelelő Hűvösvölgyi Nagyréten pár év múlva - fokozatos megvalósításban - kellemes kiránduló hely létesüljön Nagy-Budapest lakossága számára.

.....

Kerületünkben most folynak a tanácstagi beszámolók. A tanácstagok ünnepélyes keretek között a beszámolókon osztják ki a jól dolgozó társadalmi munkásoknak a társadalmi munkajelvényeket.

.....

II. kerületi Tanács javaslata alapján a Bem-rakparton a Margit-hídtól a Csalogány-utcáig neoncsöves világítást létesítettek. Az új világítás a városképet javítja és elősegíti a balesetmentes közlekedést.

.....



A Mártirok-utja 8-10.sz. alatti üzletház lebontásra került, hogy helyébe 60 lakást magába foglaló OTP-ház létesüljön.

A Zsigmond-tér átépítése megkezdődött. Ezzel kerületünk egyik legelhanyagoltabb része nyer rendezést.

.....

Kerületünkben a Csalogány-u. és a Kapás-u. sarkán 500 személyes munkásszálló épül. Ez a munkásszálló az egész Vizi-város és Vár felépítésének időtartama alatt biztosítja az építőmunkások elhelyezését. Az építkezés befejezése után a munkásszálló lakosokká lesz átalakítva.

.....

December 1-vel kezdi működését a Henger-u. és a Frankel Leó-u. sarkán az ujonnan létesített gyermekpoliklinika. Így szeptember 20-ai megindult egységes gyermek szakorvosi ellátás új hajlékhoz jut. Ugyanakkor a Kapás-utcai gyermekszakorvosi rendelés megszűnik.

.....

Pesthidegkúton a kerületi Vöröskereszt kezdeményezésére megindult a "Tiszta udvar - rendezés ház" mozgalom. A mozgalom célja a falusi házak tisztasági színvonalának emelése. Ezzel kapcsolatban tisztasági verseny indult, melynek értékelése április hónapban lesz.

.....

A kerületi szociális gondozottak november hónapban a havi gondozási díjon kívül fejenként 250.- Ft tüzelősegélyt kaptak. Ez a rendkívüli segély nagy megelégedést váltott ki a gondozottak körében.

.....

A kerületi Tanács Oktatási és Népművelési osztálya a kerületi KISz Bizottsággal közösen a középiskolások részére vasárnap délelőttönként irodalmi matinét rendez és május 1. filmszínházban. A hat előadásból álló sorozat bemutatja a magyar és a világirodalom legszebb verseit, neves előadóművészek tolmácsolásával.

.....

1960. november 12.-én kerületünkben megalakult a Budai Tekeszövetség. A Budai Tekeszövetség rendezi az 1961. évi férfi, női és ifjúsági egyéni és csapatbajnokságokat, valamint az ünnepi bemutató versenyeket.

.....

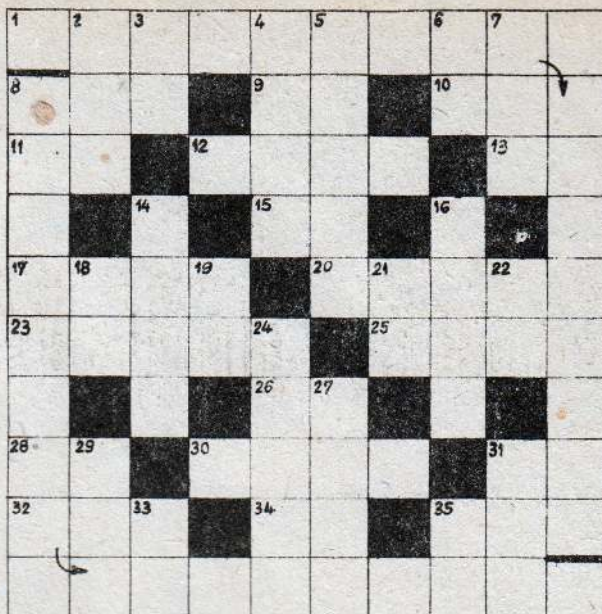
A II. ker. TST mellett működő agitációs és propaganda bizottság pályázatot hirdet a sportkörökben sportirányú fényképek készítésére. A verseny 1960. november 7-től 1961 november 7-ig tart. A legtöbb sporttémájú képet beküldő versenyző a Tanács kupát, a legszebb sporttémájú képet készítő versenyző a KISz kupát nyeri el.

.....





-14-



**Beküldendő:** a vízszintes 1 és a függőleges 8 sor, ill. oszlop megfejtése.

**Vízszintes:**

1. Az idei legnagyobb sportesemény
8. Érzék szerv
9. Kettős mássalhangzó
10. Hangszer visszafelé
11. Kínai név
12. Női név
13. Kérdő névmás
15. Igekötő
17. Erdei mesealak
18. Petőfi verse hőse
23. A Rigoletto szövegírója
25. Csirkegyomor / népiesen/
26. Görög betű
28. Ilyen Duna is van
30. Idegen pénz
31. A bróm vegyjele
32. Vizi állat
34. Mássalhangzó fonetikusan
35. Az Olasz T.V. és rádió rövidítése.
20. Petőfi-vers hőse

**Függőleges:**

2. Három oroszul
3. Író teszi
4. Vége - németül
5. Ilyen virág is van
6. Háziállat
7. Hegedűtartó
8. A vízszintes 1. folytatása
14. Még nem segéd
16. Nápolyban is van.
18. "...da" Verdi operája
19. Véd
21. ...47 U.S.A. kémrepülőgép típus
22. Fatörzsön nő
24. Női név
27. Afrikai kikötő - ékezetten.
29. No látod ?
31. Egyik kéz
33. Maugli így nevezte a kigyót
35. Mint vízszintes 26.

Farkas Imre.

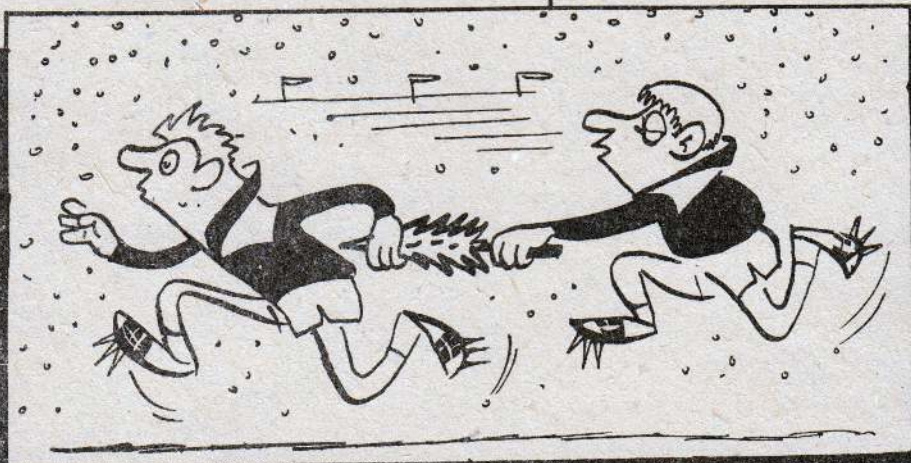
**Beküldési határidő:** a lap megjelenésétől számított egy hét. A megfejtések a Szerkesztőbizottság felelőséhez: Szabó Istvánhoz - szerszámüzem - küldendők. A megfejtők között könyvjutalmat fogunk kiosztani.

A lapot 7 tagból álló bizottság szerkeszti  
Felelős: Szabó István.

Kérjük gyárunk dolgozóit, hogy cikkeiket, bírálatokat, vagy javaslataikat Szabó Istvánhoz a Szerszámüzembe juttassák el.

Készült: Sportszórakoztató üzemben.  
Budapest, V. Bajcsy Zsibinszky-ut 36-38.sz.  
Felelős kiadó: A vállalat igazgatója.  
Ára: 20 fillér.





STILSZERÜ  
STAFETA