

KISMOTOR

A VILLAMOS KISMOTORGYÁR DOLGOZÓINAK LAPJA

IV. évfolyam 1.szám.

1960. január.

1959

Néhány nap múlva elbucszunk az 1959.évtől. /A cikk december 14-én íródott Szerk./ Mielőtt átlépünk az 1960.évbe érdemes visszatekinteni az elmúlt esztendőnek eseményeire. Hogyan folyt a termelés, mik voltak az eredményeink, milyen hibák voltak és a tanulságokat levonva mit kell tennünk ahhoz, hogy a jövő évben tervszerűbb, kiegyensúlyozottabb és még eredményesebb munkát végezzünk.

Folyó évi tervünk készítésének időszakában a 85.929.000 Ft. éves tervszámmal szemben csak kb 50 %-os rendelésállományunk volt. Ez az állapot igen nagy feladatot elé állította a vállalat kollektíváját. Termelési, munkaügyi, valamint az önköltségi terv összeállítása nehéz munkát rót az illetékes dolgozókra.

A rendeléshiányból eredően lehetetlen volt hosszabb távlatra megfelelő alapokra épített programot készíteni. A III.negyedévig számos esetben előfordult, hogy nem azokat a motorokat rendelték meg, melyeket eredetileg be kellett tervezni. Ez a gyakori program változtatás kapkodóvá tette a munkát, gátolta a helyes irányítást és megnehezítette az ellenőrzést is. Ezekből eredően sokszor következett be, hogy a tervet hóvégi hajrával és túlzott túlóra felhasználással teljesítettük.

Ezek a nehézségek a vállalat valamennyi résztvevőjét érintették, de leginkább a forgácsoló műhelyben éreztették hatásukat. Megfelelő intézkedéseket tettünk több esetben is, hogy biztosítsuk az ütemes termelést és az ehhez szükséges előretartást. A forgácsoló műhely szűk kapacitásának megsegítésére külső vállalatoknál végeztettünk forgácsoló munkát. Ez segített valamit a helyzetben, de ez a segítség igen hullámszó volt. Több esetben előfordult, hogy a kooperáló vállalat késedelmesen szállított és ez is zavart okozott a termelésben, azonkívül az önköltségünkre is károsan hatott. Ezért nagyon fontos az, hogy találjuk meg a módját a forgácsoló műhely kapacitásának növeléséhez.

A rendelésállomány végleges feltöltése és a gyártandó típusok kikristályosodása csak a III. negyedév vége felé történt meg. Ezek okozták a legnagyobb gondot és nehézséget a vállalat vezetésében.

A vállalat élniskarását legjobban bizonyítja az, hogy nem siránkozás és elkedvetlenedés következett be, hanem az erők összevonása a gátló körülmények leküzdésére és a feladatok maradéktalan végrehajtására. Több mint 20 új gyártmány prototípusát, illetve nullszériáját vezettük be és a gyártás technológiai továbbfejlesztésében az előirányzott feladatokat is túlteljesítettük.

A felsorolt nehézségek ellenére az eredményeink jók. A tervet teljesítettük, sőt túlteljesítettük. Hogyan történhetett ez ?

Pártunk Központi Bizottságának márciusi határozatát dolgozóink lelkesedéssel fogadták és most már elmondhatom, hogy teljesítették is. Április elején az MSZMP II. kerületi Végrehajtó Bizottságán Pártunk VII. kongresszusának tiszteletére beinduló munkaverseny elvi kérdéseit kitárgyaltuk. A vállalat vezetősége, az üzemi Pártszervezet vezetőségével és az Üzemi Bizottsággal megtárgyalta az előttünk álló feladatokat és a munkaverseny biztosításának feltételeit.

Hasonlóképpen kitárgyaltuk ezt az Üzemi Tanáccsal is. Ezekután a felsorolt szervek a feladatokat műszaki aktívákon és termelési értekezleteken ismertették üzemünk dolgozóival. Az eredmények elérésében egyik legjelentősebb tényező az volt, hogy üzemünk dolgozói nagy lelkesedéssel csatlakoztak a munkaversenyhez. Értékes felajánlásokat tettek a terv teljesítésére és a termelékenység emelkedésére vonatkozóan. Számos javaslatot tettek a munka megjavítására, melyeket a vállalatvezetés az intézkedések kiadásánál eredményesen felhasznált. A Minisztérium dolgozói is jelentős segítséget nyújtottak az előre be nem tervezhető anyagok gyors kiutalásánál és a kooperáló vállalatok sürgetésénél. Dolgozóink egészségének érdekében a munkavédelemben is fejlődés volt. Az üzem illetékes dolgozói mellett ebben jelentős része van a Vasas Szakszervezet ellenőrző munkatársainak is.

Sok mindent sorolhatnék fel ezeken kívül, de nem akarom elvenni a helyet más fontos cikkek részére üzemi lapunkból és azokat az éves beszámoló értekezleten ugyanis elmondom.

Nyugodtan elmondhatom, hogy a vállalat kollektívája derekasan állta meg a helyét, mert másként nem érhattük volna el jó eredményeinket. Ezért elsősorban vállalatunk valamennyi dolgozójának mondok köszönetet.

De köszönetet kell mondanom Üzemi Pártszervezetünknek és a Kerületi Pártbizottságnak hasznos iránymutatásáért. Ezenkívül nagy segítséget nyújt feladataink elvégzéséhez Pártunk VII. Kongresszusának utmutatása. Az Üzemi Bizottságnak a munkaverseny szervezéséért és a szociális ügyek intézésében a jó együttműködéséért. Az Üzemi Tanácsnak a vállalatvezetéshez nyújtott segítségével.

Mindamellet, hogy a vállalatnál minden részleg általában jó munkát végzett, igazságtalan volna elhallgatni, hogy a nehézségek mellett hiba is volt bőven ebben az évben a vezetésben éppúgy, mint a végrehajtásban.

A termelésben sokszor előfordultak szervezési hibák. Az ügyvitelben is volt pontatlanság és késedelem. A bizonylati fegyelem még mindig nem kielégítő. A munkafegyelemben is sok még a javítanivaló. Nagyobb együttműködésre van szükség.

Az 1960. évre sokkal kedvezőbb helyzetben vagyunk. Rendelés állományunk csaknem teljes mértékben fedezi az éves tervszámot. A termeléshez szükséges anyag biztosítva van, illetve lesz. Üzemünk gépparkja jelentősen feljavult. Műszaki fejlesztési tervünk is komoly bázisa lesz tervünk teljesítésének.

A feladat azért most sem könnyű, mert jelentősen emelkedett tervünk. Ismerve dolgozóink becsületes hozzáállását a tervet teljesíthetőnek tartom. A felsorolt hiányosságok kiküszöbölése esetén nagyobb feladatokat is megoldhatunk. Ehhez az szükséges, hogy igazi együttműködés alakuljon ki és mindenki tudásának és tehetségének 100 %-át nyujtsa. Saját munkájának elvégzése mellett jusson ideje arra is, hogy a másikat segítse.

Megvagyok győződve arról, hogy gyárunk minden becsületes dolgozója ezt akarja és így a következő évben még nagyobb eredményekről számolhatók be.

Valamennyi dolgozónknak örömteljes, békés és eredményekben gazdag új esztendőt kívánok.

Laczkó József
igazgató

VII-ik

Pártkongresszunkhoz

Pártszervezetünk közmegebecsülésben álló titkárát Vető elvtársat az a kitüntetés érte, hogy mint küldött vehetett részt a kongresszuson.

Élményeiről a december 10-i. taggyűlésen számolt be. Beszámolója néhány gondolatot szeretnénk lapunkban ismertetni, hogy pártunkivüli dolgozóink is megismerjék azokat.

.... A párt politikájával az elmúlt évek alatt népgazdaságunk egészségesen fejlődött. A párt a tömegkapcsolatok terén is betöltötte vezető szerepét.

Pártunk eddigi politikáját nem változtatta meg, mert jónak találta azt és az elkövetkezendő kongresszusig a párt politikája ugyanilyen irányú lesz.

Becsületesen tárták fel az elvtársak a kongresszuson azokat a hibákat, amelyek az országban előfordultak.

Főfeladat, a pártellenőrzés, a műszaki fejlesztés, a termelékenység emelése, a gazdasági fejlődés. Tudomásul kell venni, hogy ezek a feladatok minden becsületes magyar dolgozóknak feladatai.

Fontos a problémák felvetése és megtárgyalása és kell, hogy minden erőnköt arra fektessük, hogy a termelés érdekébe állítsuk erőnket.

A mezőgazdaság átszervezése nem csak gazdasági kérdés. Hogy a mezőgazdaság szorosan zárkozzon fel az ipari munkássághoz, az lényegében osztályharc kérdése. A felfúvott burzsoázia mindent elkövet, hogy gátolja ezt a fejlődést és nehezítse a mezőgazdaság szocialista átszervezését.

A mezőgazdaság el van maradva az ipartól, tehát így az iparnak még sokat kell segítenie. Cél, hogy a mezőgazdaság hozama minél nagyobb legyen és minél jobban el tudja látni a városokat.

A párt vezető szerepe, módszere jó. Ahol hibák vannak, ott változtatni kell, persze előbb meg kell tárgyalni azokat.

A szervezeti szabályzatban változás van. Éspedig az, hogy azok az elvtársak, akik a bírálatot elfolytják, pártfegyelmit kapnak. A bírálat elfolytásának többféle módja van, tehát ezt minden esetben tisztázni kell.

A kommunista vezetőknek mindig igazságosnak és becsületesnek kell lenniük. A kritikát komolyan kell venni. A kommunistáknak mindenütt kommunista módon kell viselkednie. A kommunistáknak példát kell mutatni.

A párt kormányzó párt, irányítja, ellenőrzi a politikai és gazdasági életet az országban, de nem uralkodik!

Fontos az ifjuság szervezése, nevelése. De nem szabad általánosítani a fiatalságot.

Ma már a nő egyenrangú fél. Sok itt is a feladat. Legnagyobb probléma a második műszak, de a párt itt is mindent megtesz a nők érdekében; ezen túlmenően azonban még hosszú az idő, míg ez a kérdés végleges megoldást nyer. Addig is a férfiak sokat tudnak segíteni asszonyaiknak....

Sok elhangzott gondolatot lehetne még felvetni, de inkább egy kérdés felvetésével szeretnénk lezárni Vető elvtárs beszámolóját.

A munkás-paraszt küldöttek felelősségi alapján milyenek látja a munkás-paraszt szövetség mai állapotát?

..... A kongresszusi beszámolók és hozzászólások nagy része a szervezeteti megoldást és ezen keresztül a munkás-paraszt kérdést vitatta meg és ezek alapján megállapítható, hogy mindkét oldal részéről a legnagyobbfokú a megértés.

Ezt bizonyítja gyárunk példája is. Üzemünk dolgozója a bányász "Rákóczi" és "Úttörő" termelő szervezetek tagjai között a kapcsolat a lehető legjobb. Az általunk

patronált szövetkezetek politikai munkáját eddig is segítették leküldött dolgozóink.

Hogy a kapcsolatot még jobban kiépítsük, az a tervünk, hogy egy brigádot alakítsunk, mely rendszeresen fog az általunk patronált két termelő szövetkezetbe járni, mert a megszokott és az ottani helyzetet jobban megismerő dolgozóink rendszeresebb és jobb munkát tudnak majd végezni.

Az egyre jobban erősödő munkás-paraszt szövetség fejlődését ezzel kívánjuk elősegíteni.....

Új gyártmányaink

Az utolsó "Kismotorban" írt új gyártmányainkkal foglalkozó cikkem óta egy-két hónap telt el és ez idő alatt számtalan új gyártmány kialakításával foglalkoztunk. E cikk keretén belül nincs lehetőség az egyes típusok műszaki megoldásával foglalkozni. Inkább az új gyártmányok felsorolására szorítkozom:

Első-ként említem a VZ 1221/4 1 kW-os, 1222/4 1.3 kW-os, 1223/4 1,7 kW-os 3 fázisú indukciós motor-sorozatot.

E sorozatnál nem találunk újszerű megoldásokat, az előbbi VZ 1121/4 kisebb átmérőjű sorozat szerkezeti megoldásával azonosak. Dolgozóink részére talán a nagy súlyuk folytán újak.

Több leképzésből alsítoztunk ki új típusokat és pedig ?

VX 25/2	száletszivó szellőző motor
VX 26/4	3 fázisú indukciós motor
VX 27/4	" "
VX 28/4	" "
VX 29/4	kisfeszültségre tekercselt állatnyirógép meghajtó motorja
IK 50	ipari varrógépmotor egy fázisra, az IK 12-ből leképzett
UX 13	vetítógép meghajtó motor.

A fent ismertetett típusok nagyrészt már gyártja az üzem, így olvasóink e típusokkal már találkoztak.

Az alábbiakban ismertetett típusok még kísérlet tárgyát képezik, de igen fontos gyártmányok lesznek; 1960 év tervének szinte gerincét képezik. E kísérlet alatt lévő típusok méltóak a Villamos Kismotorgyár gyártmány-összetételéhez, mert valóban kismotorok. Meg kell említeni, hogy a VZ 1221 sorozat kifejlesztése szükség megoldás volt, az 1959-es tervév megmentése érdekében. Az alábbiakban ismertetett típusok megfelelnek vállalatunk profiljának, kisteljesítményüknél fogva; viszont elkészítésük munkesigényes, precíz munkát igényel.

IX 3 univerzális háztartási gép.

Mint a nevében is szerepel háztartási gép lesz több tartozékkal.

E típus teljesen új szerkezésmozást igényel az álló és forgórész lemeztől kezdve az összes alkatrészekig.

IK 45 Telefongyári "Terta" magnetofon meghajtó motor.

Eddig e motort² Beloiennisz Híradástechnikai Vállalat gyártotta, profilátadás következtében vállalatunk fogja gyártani. Bizonyos módosításokat eszközöltünk a könnyebb gyárthatóság érdekében, nevezetesen a csepágyakat önbeálló rendszerűre alakítottuk át, de nagyjából a motor az eredeti maradt.

IK 46 Szinkronizált kismotor.

Az IK 36-os "mambó" meghajtó motorját kívánjuk kifejleszteni szinkron fordulatúra. A lemezcsomag vastagságának bizonyos növelésével, a forgórészre egy permanens mágneset erősítünk.

IK 47 Telefongyári "Terts" magnetofon meghajtó motor. Az előbbieken ismertetett IK 45 típus helyett egy külső forgórészes megoldású 1300 n/perc fordulatú motor lesz. A jelenleg gyártott IK 20-as megoldásaival hasonlóan azonban csak kb. fele nagyságban.

IK 48 BRG "mambó" magnetofon meghajtó motor.

A jelenlegi IK 36-os típus helyett egy külső forgórészes, kétféle fordulatszám-mal működő motor az IK 47 nagyságban.

IK 51 Audio gramofon meghajtó motor.

A jelenleg alkalmazott Ipari Műszergyár által gyártott vállalatunknál is ismert IK 14 helyett. Megoldásaiban újszerű lesz, mert állórésze két darabból készül, mégpedig egy csillagalaku pólustest, amelyen az árnyékolt pólusok és rövidrezárt menet lesz, s e csillagalaku belső rész tekercsekkel ellátva egy szabályos gyűrű alakú külsőrészbe lesz besajtolva. A forgórész és csepágytartó kengyelek az IK 36-os típusu motor alkatrészeiből készülnek minden változás nélkül.

UK 16 háztartási varrógépmotor.

A jelenleg gyártott UK 11 típusu varrógépmotor helyett, mert mint ismeretes azok gyártása nehézkes, minőségük nem kielégítő, térfogatuk nagy. Az új típus présöntött pajzsokkal, önbeálló szinter csepágyakkal, lemez-tokozással, külön egységként lábindítóval készül. A jelenlegi UK 11-es típus kettősszigetelésű; az UK 16, mivel lemeztokozással készül nem kettősszigetelésű. Az UK 16 továbbfejlesztése lesz az UK 17 típus, amely műanyagburkolattal, kettősszigetelésű kivitelben készül. A műanyagburkolat valóban csak műanyagburkolat lesz és nem tartóelemként alkalmazzuk.

IK 23 ipari varrógépmotor.

Az IK 12 típusu varrógépmotor helyett újszerű kuplung és fékmegoldásokkal könnyűfémből. E típus az IK 12 álló és forgórész lemezének ill. annak nagyságának meg-hagyásával készül.

IK 42 egyfázisú ipari varrógépmotor.

E típus a VT 12/4 álló és forgórész lemezből lesz kialakítva. Fordulat száma: 1400.

IK 43 egyfázisú ipari varrógépmotor.

Ugyanaz, mint az IK 42, Fordulatszám: 2800.

IK 44 háromfázisú ipari varrógépmotor.

Ugyanaz, mint az IK 43. Fordulatszám: 1400.

Profil átvétel következtében a Dinamó-Forgógépgyártól vállalatunkhoz került két típusu nagyteljesítményű szellőző. E szellőzőket átalakítva saját motorjainkkal látjuk el és SzK 50 típusú 400 mm-es átmérőben, valamint SzK 51 típusú 500 mm-es átmérőben gyártjuk.

IK 39 pénztárgép meghajtómotor.

A VOT 101/4-nek megfelelő álló és forgórész lemezből készül a meghajtómotor, présöntött pajzsokkal. E motor több fogaskereket, feszültségkapcsoló érintkezőket tartalmaz, ennél fogva egy elég kényes gyártmányunk lesz.

B.T.

MUNKAVÉDELLEM

E kis cikkemen keresztül szeretném ismertetni dolgozóinkkal azokat a baleseteket, amelyek az utóbbi hónapokban fordultak elő vállalatunknál. Előbb azonban vessünk egy pillantást a baleseti statisztikára. Sajnos a megtörtént baleseteket már nem lehet megemelté tenni, de éppen ezekkel a kis ismertetésekkel szeretném egy kicsit feleleveníteni dolgozóinkban a munkavédelmi ismereteket, hogy a jövőben sokkal óvatosabbak legyenek munkájuk közben. A második fél-év adatai a következők: /Zárójelben az 1958-as év/

VII.hó	2 baleset	86 kiesett nap	/4	52 nap/
VIII.hó	1 "	33 "	/4	32 " /
IX.hó	5 "	85 "	/5	46 " /
X. hó	4 "	106 "	/3	73 " /
XI.hó	7 "	96 "	/5	101 " /
összesen:	19	406	21	304

Amint látható a novemberi 7 baleset ellenére is 2-vel jobb az eredményünk, eddig az előfordulást illetve. Viszont ugyanez idő alatt a kiesett napok száma 102-vel több. Nem vagyok babonás, de ami a lábtörések vonalán van nálunk, az már több a soknál. Míg 1953-tól 1958-ig mindössze egy lábtörésünk volt, addig az utóbbi egy év leforgása alatt 3. A legutolsó pedig, ami a három közül a legsúlyosabb Guzella szaktársnak mindkét lába eltört.

Ezek a súlyosabb balesetek rettentő módon megemelik a kiesett napok számát. Átlagosan egy év alatt 400-450 nap szokott balesetből kifolyólag kiesni. A két lábtörésből kiesett összesen: 331 nap. El lehet képzelni, hogy ez a magas szám milyen kedvezőtlenül alakítja a vállalat baleseti statisztikáját. A harmadik súlyos balesetről szinte nem is merek szólni. Legalább egy évig nem fog dolgozni Guzella szaktárs.

Az adatok számszerű ismertetése után egy pár balesetet szeretnék nyilvánosságra hozni, hogy mindenki tanuljon és okuljon belőle.

Elsőnek szeretném megemlíteni Gombos József esztergályos balesetét a forgácsolóban. Gombos szaktárs a pajzsfelfogó szerkezémen levő szorító-csavarokat kicserélte egyszerűen úgy, hogy az ügyeletestől kért helyettük. Azzal azonban már nem törődött, hogy a csavarok 20-25 mm-el hosszabbak voltak a készülékbe szükséges eredeti csavaroknál. Centrozás közben az egyik csavar kiálló vége Gombos szaktárs egyik ujját megnyomta annyira, hogy 6 napig volt vele betegállományban. A baleset elkerülhető lett volna, ha az ügyeletessel a csavarokból a felesleges hosszú levágatja, vagy ő maga levágja. Igaz, hogy úgy kiesett volna vagy 10 perc a termelésből, de még mindig kevesebb, mint 6 nap.

A másik szintén gondatlanságból eredő baleset okozója Hollai Gyula volt. Ő a daraboló műhelyben dolgozik, mint gyalus. Az egyik munkánál észrevette, hogy a gyalulandó anyag alatt levő alátét megszott. Odalépett és anélkül, hogy a gépet leállította volna az alátétet meg skarta igazítani. A kés a jobb hüvelykujjából egy kis részt lenyesett. Persze a baleset mellett még szerencséje is volt, mert összetört volna az egész kezefejét. Ilyen felelőtlennek még sem szabadna lenni. Ha a gépet leállítja nem történik semmi és nem kellett volna 9 napig betegállományban lennie, ami természetesen anyagi kiesést is jelentett neki.

Az utolsó ugyancsak vigyázatlanságból eredő baleset, amit még ismertetni szeretnék Kovács Imre szaktársal történt a következőképpen. A targonca pótkocsija meg volt rakva a sajtoló műhelyben levő gépi lemezcsépekkel. Ezeket kellett a kocsiról lerakniuk. Rakodás közben nem figyelték, hogy a kocsi egyik oldala jobban terhelődik, mivel ők az anyagot csak az egyik oldalról szedték. Az egyenlőtlen terhelés következménye az lett, hogy a kocsi platója megbillent és egy köteg lemezcsépek Kovács szaktárs lábára esett. Csak 29 napig volt betegállományban. A baleset elkerülhető lett volna, ha munka közben egy kicsit figyelnek és gondol-

kozna. A legtöbb baleset hasonlóan az ismertettekhez majdnem kivétel nélkül vigyázatlanságból és gondatlanságból ered.

Kérek minden dolgozót, hogy a jövőben sokkal jobban vigyázzon saját épségére, mert mi hiába követünk el mindent a balesetek csökkentése érdekében, ha maguk a dolgozók ennyire felcsúsznak saját magukkal szemben.

H.F.

ÚJ GÉPEK

AZ ÖNTÉSANYÉL

Most került beállításra az öntőben egy félautomatikus présöntőgép, ezért időszere egy pár szót szólni a már eddig is üzemelő öntőgépekről is.

Az általunk használt présöntőgépek a függőleges nyomókamrával dolgozó Pollák féle gépekhez tartoznak. Ezen gépek fő jellemzője az, hogy az öntendő fém kézi adagolása után egy függőleges hengerre ható dugattyu nyomása, erre a hengerre merőlegesen jut a szerszámba. Ez különbözteti meg a vízszintes nyomókamrájú gépektől, amelyeknél az anyag belövése vízszintes hengerben történik. Az automatizálás lehetőségei a függőleges kamránál korlátozottak és ez az anyag kézi beöntésére nem terjed ki, hanem a lövés után lejátszó mellékidőket igyekeznek csökkenteni. Ezt a célt szolgálja a 600-as gép megfelelő berendezéseivel.

A művelet végzés a fém beöntése és a kalapács indítása után a beállításnak megfelelően játszódik le. A gép automatikusan emeli fel a felső kalapácsot; az első kalapáccsal a fém maradékot kiemeli, a dermedési időt kivárja és a szerszámot nyitja. Ez főképpen a dolgozó idő érzékére bízott művelet elemeket szorítja pontos időhatások közé, teljesen megszünteti a korai, vagy késői szerszámnyitásból származó hibákat.

A gépek egységesen 120 atm. nyomású hidraulikus folyadékkal dolgoznak, amely nyomásfokozókon keresztül a lövés pillanatában még magasabb értékre emelkedik. A folyadék tárolását és a körfolyamatot egy szivattyúból és akkumulátorból álló egység biztosítja az öntőgép felé.

Tájékoztatásul a gép nagyságától függően óránkénti 30-tól 100 db-ig terjedhet a lövésszám, amíg a kéziöntés ennek az időnek többszörösét használja fel. Az időmegtakarítás nemcsak itt jelentkezik, hanem a későbbi megmunkálás idejét is csökkenti a pontos és a kevesebb vagy semmi megmunkálási ráhagyás. A házőntésnél alkalmazható széles, nagyobb keresztmetzetek pedig az anyagfelhasználás csökkentésén keresztül segítik elő gazdálkodásunkat.

A fent említett szempontok és szerszámkiállítás figyelembevételével, ahol a darabszám megengedi, mindenütt a présöntést alkalmazzuk.

A gépek eredményesen működnek és mint termelékenység, növekedés, mint a gépen dolgozók lelkiismeretes munkája a gyár dolgozóinak és a gyártmányfelhasználóknak elismerését válthatja ki.

P.L.



Az 1959. év sportja és a jövő feladatai.

A II. ker. Testnevelési Sport Tanács és a Vasas Szakszervezet Sport Osztálya elismerése alapján megállapíthatjuk, hogy sportkörünk az elmúlt esztendőben jó munkát végzett.

Nem kétséges értünk el eredményeket, de elbizakodottságra még nincs okunk. Ha sportkörön belül boncolgatjuk a történeteket láthatjuk, hogy a fény mellett skadt árnyék is. Többet is elérhetünk volna. Az elnökség tagjai nem vették ki egyetemesen részüket a munkából és a szakosztályok vezetőségénél is akadtak hiányosságok. A jövő évben több szívet, nagyobb lelkesedést és szorosabb együttműködést várunk sportvezetőinktől.

Szakosztályaink közül a többiekkel ellentétben tekezőink befejezték a bajnoki évet. A Bpesti II. osztályban reményeinket valóra váltva: megszerezték a második helyet. Kiváló szereplésünkben komoly érdeme van a szakosztály vezetőségének és a kitűnő kollektívának. A tartalék és szakszervezeti bajnokságban az első csapathoz hasonló eredménnyel szerepelnek az utánpótlás tagjai.

Labdarugóink szereplésénél szintén látszik az új vezetőség jó munkája. Jól együtt van a csapat. A fink érzik, hogy törődnek velük és érdeklődnek eredményeik iránt. Az őszi idényben állandóan az élcsoporthoz voltak. Biztosra vehetjük, hogy tavasszal még az őszi szereplésüket is túl fogják szárnyalni.

Uszó szakosztályunk, amely 1959. június havában alakult a legnépesebb. A téli hónapokban is rendszeresen edzenek. Tavasszal a Bpesti bajnokságban indul vízilabda csapatunk és uszókink is indulnak a különböző versenyeken. A jelek szerint a szakosztály tagjainak létszáma a jövő évben megkétszereződik.

Sakkosóink szereplése az őszi fordulón nem volt eléggé kiegyensúlyozott. Tavasszal többet várunk tőlük. Sokkal több van a csapatban, mint amennyit a tabelle mutat. A most folyó házi bajnokság is kedvező hatással lesz a tavaszi csapatbajnokság küzdelmeire.

Asztali tenisz és röplabda szakosztályunk tele van lelkes, tehetséges fiatalokkal. Hogy az eredményekben az őszi nem eléggé mutatkozott: nem a sportolóknak, hanem a vezetőknek tulajdonítható. A jövő évben felszámoljuk az itt mutatkozó hiányosságokat is.

A sportteltnökség az 1960-ik évre elsőrendű feladatul tűzte ki szakosztályaink további erősítését és a tömegsport minél nagyobb arányú fejlesztését.

Ez évben tekeben, uszásban, sakkban megrendezzük gyárunk házi bajnokságát; labdarugásban, röplabdában pedig a különböző részlegek csapatbajnokságát. Célunk az, hogy dolgozóink minél szélesebb házi bevonásával szeretnénk lebonyolítani. Ezenkívül a TST és a Szakszervezet által kiírt ünnepi és egyéb rendezvényeken kivétel nélkül részt vesszünk.

Vezető szerveinktől és vezető személyeinktől a tavalyihoz hasonló támogatást kérünk.

Sajnos előfordulnak sportellenes kijelentések is. Az MSZMP. Központi Vezetősége és a Minisztertanács kötelezően előírta a sportmozgalmat a vállalatok részére. Eppen ezért ezek a sportmozgalmat hátráltatni akaró kijelentések csak egyéni vélemény nyilvánításának minősülnek, de semmi esetre sem lehet kárára sportmozgalmunknak. A jövő évben nem fordulhat elő az sem, ami sajnos az elmúlt évben megtörtént, hogy edzésre, vagy versenyre sportolóink nem mehettek el, mert feletteseik nem engedték el őket. Szakosztályaink vezetői időben közölni fogják sportolóink osztályvezetőivel és művezetőivel az edzési és verseny napokat; az elnökség viszont kéri sportolóink munkavezetőit, hogy a heti 48 óra munka elvégzése mellett adjanak lehetőséget sportbeli kötelezettségeik teljesítésére beosztottjaiknak.

Gyárunk valamennyi dolgozója anyagilag támogatja sportkörünket. Mi viszont kö-

telességünknek érezzük, hogy ezt a segítséget minél jobb szerepléssel továbbra is kiérdemeljük.

Tiszai

Kedves Munkatársak !

A Magyar Honvédelmi Sportszövetség szakágairól havonta közölt más-más sportágról szóló ismertetés befejeződött. Megismertetni és az érdeklődést felkelteni igyekeztünk, amely reméljük sikerrel is járt. Sokan érdeklődtek és az érdeklődőket a kívánt sportág tanfolyamára irányítottuk. Pl. a II. ker. Fény-utcai Klubba, vagy vitorlázó rep., ejtőernyős tanfolyamokra stb.

Visszatekintve az év sportéletére, az eredményekre gondolunk, de az újabb feladatokra, tervekre is. A szomszéd Gens Törzsgyárral közösen alakítottunk lövészcsapatot. Jó lenne gyakorló löteret is keresni. Rádiós tanfolyamot, ijjász tanfolyamot is kívánunk indítani. A női dolgozók között nem tapasztalunk nagy érdeklődést, pedig üzemünk létszámában többségben vannak és talán csak felüknek van családi gondja, azonban a többi szaktársnő sem érdeklődik nagyon a tömegszervezetek iránt. Pedig a mi munkánk, a KISZ és a többi mozgalmi munka is csak lendületes, áldozatos "önkéntes" munkával vihető előre és csak így válik a tömeg javára.

A férfi dolgozók között ugyan von érdeklődés, de ezzel sem lehetünk megelégedve, mert az üzemi létszámhoz viszonyítva a társadalmi munkában többre is képes lenne a gyári kollektíva. Ha a munkásság letöltése után, hetenként csak egy órát foglalkoznánk a társadalmi munkával, sokkal összeforrottabb és szervezetebb lenne üzemi gardánk és szerte az egész ország munkássága.

Nemcsak kívánni, követelni, de áldozni is kell a köz javára. Ha összefogunk, akkor sem országunkba, sem a szocialista táborba nem tudnak éket verni a kapitalista áskálódók; a kémek és bujtógatók pedig nem tudnak bomlasztani, sem külföldről, sem itt meghúzódva. Mindezeket szemelött tartva dolgozzunk tovább, lendületesen az 1960-as évben.

Boldog és sikeres új esztendőt kíván:

A Magyar Honvédelmi Sportszövetség
üzemi alapszerve nevében:

Tormuth

A szakma ifju mestere egyéni munkaverseny...

A szakma ifju mestere címért folyó versenyt az Erőmű Kisz tagjai kezdeményezték. A legfontosabb célja az ifju munkások minél szélesebb körét ösztönözni szakmai és általános műszaki képzettségük növelésére. Ez a célkitűzés megfelel a szocialista nagyipar érdekeinek. A szakma ifju mestere címért folyó munkaverseny széleskörű beindításával az a célunk, hogy a vállalatot segítsük a munkafegyelem megszilárdításában és a termelékenység növeléséért, az önköltség csökkentéséért, a gyártmányféleségek állandó javításáért folyó harcban.

Célunk, hogy a fiatal munkásokkal való állandó, rendszeres foglalkozással, szakmai fejlesztésük állandó növelésével olyan törzsgárdát alakítsunk ki, amelyre hosszú évekig, sőt évtizedekig is lehet számítani. Ez lényegében igen nagy feladatot jelent a KISZ szervezetünk számára. A verseny beindításához nagy jelentőségű programot kell kidolgozni a benevezettek számára, hogy szokot a feltételeket teljesíteni tudják.

Fiatalok nevezetek be mennél többen !

Sok sikert és gazdag eredményeket kívánunk a benevezett elvtársaknak !

Pálinkás Sándor

Könyvtárunkról.

Ma már nyugodtan beszélhetünk arról, hogy dolgozóinkkal megszerettük a könyvet. Sajtóban, rádióban olvassuk, hallgatjuk; szeretnek olvasni az emberek.

Hogy ezt az eredményt el tudtuk érni az első sorban a könyvellátás józan, tárgyilagos, hozzáértő vezetésének köszönhető. Ma már könnyű ellátni az igényes olvasókat is, mert könyvkiadásunk a klasszikus irodalomtól a tündérmesékig, a legkiválóbb könyveket jelenteti meg.

Üzemi könyvtárunkkal mi is igyekszünk lépést tartani a "többet olvas" mozgalommal és így érzem megszerettük olvasóinkkal a könyveket. Ma már kialakult törzsgárdája van könyvtárunknak. Üzemünk dolgozóinak csaknem fele tagja könyvtárunknak és hetenként 8-10 új tag kéri felvételét az olvasók táborába. Örvendetesen javult az ifjúsági olvasók száma. Igaz, hogy físteljeink válogathatnak: Jókai, Gárdonyi, Mikszáth, Móricz Zs. Thuri Zs. Verne Gyula, Világjárók stb. kalandos szórakoztató művei között. De az spróbb olvasni nem tudó kicsinyeknek is tudnak a szülők bezavinni mesekönyveket és sok édesanya gondját könnyíti meg, Benedek Elek, Andersen és más tündérmesék.

Olvasóink "becsület"-terén is jól vizsgáltak. A szabadválogatási rendszer bevezetése bevált. Az évvégi leltár előkészítésénél örömmel tapasztaltuk, hogy egyetlen könyv sem "cserélt gazdát".

Könyvtárunk fejlődéséhez nagyban hozzájárult a Vállalat Vezetősége, az Üzemi Bizottság és Bíró főkönyvelő elvtárs hathatós segítése, támogatása.

Reméljük, jövőre az olvasók növekedésének arányával a könyvtár fejlesztési összeg is növekszik és még több és szebb könyvel fogjuk olvasóink szabadidejét dúsabbá tenni.

Bánki Károly

Karácsonyi előkészület.

Szombat esténként gyárunkban csak a második műszak dolgozóit találjuk, és este tíz óra után a gyár is nyugovóra tér.

Bezeg nem így volt ez december 12-én, amikor a VKM. tömegszervezetei este hét órakor műsoros estét rendeztek, amelynek teljes bevételét a dolgozók gyermekeinek karácsonyi megajándékozására szolgált.

A rendező gárda és a szereplők már jóvel hét óra előtt ott szorgoskodtak az Ebédlőben és hét órakor megkezdődött a vendégek felvonulása. Fél nyolcra az Ebédlő zsufolásig megtelt. Ilyen sok résztvevőt még egyik rendezvényünkön sem láttunk. A műsort Pethes Piroska szavaltata nyitotta meg, majd gyárunk kedvence Horváth Feri énekelt. Ezután a "Tíz deka parizer" c. jelenet következett, melyben Horvai Imre és Márkus Gyula jeleskedtek. Majd a kis Horváth Zsuzsika konkurált énekével édesapjának, és ha ez így megy tovább a kis Zsuzsi népszerűségben lefogja pipálni édesapját.

Czifferszky Béla és Apostol István adták ezután elő nagy sikerrel a "Faluvégén kurta kocsmát".

Ismét a papák lecsusztatása következett. Apostol Ági bővölte el szavaltatával a nézőközönséget. Mike Ferenc énekcsámcsával folytatódott a műsor, melyet szünet követett.

A szünetben "árverés" volt, melynek során vagy husz-huszonötten licitáltak egy állólámpára, melynek árát 318 Ft-ra sikerült felverni és ez a gyermekeink megajándékozására szánt összeget lényegesen emelte.

A házilag készült lámpát Zabók Károly a kísérleti műhely dolgozója vette meg. A szünet után a nézők harsogó derűségére Apostol, Czifferszky, Csizmazia, Horvai és Márkus színjátzóink adták elő a "Panoptikum" c. tréfás jelenetet, melyet egyik dolgozónk kislányának Sárkány Annának jól sikerült hegedűszáma követett.

Ismét egy tréfás jelenet következett, melyben Pethes Piroska figurálta ki "egyes" gyorsírónok tudását. Partnere Csizmazia László volt. Az utolsó szám Konez Imre hegedű és Horváth Feri harmonika száma volt, mely szintén nagy sikert aratott.

Ezzel a műsor, mely Apostol István rendezésében került színiara véget ért. Mint neki, mint a műsor szereplőinek köszönetünk buzgalomukért és fáradozásukért,

mellyel ezt a hosszú műsort kidolgozták.

A műsort tánc követte. Itt sült ki, hogy milyen sokan voltak a rendezvényen, mert a kiürített teremben is alig fértek el a táncolók. A zenét a kerület katonai zenekara szolgáltatta. A jó zene, a jó bor, a gazdag büffé jó hangulatot teremtettek és a terem sarksíban kvaterkáló és kedélyesen beszélgető csoportok alakultak ki és nézték a táncolókat.

Itt külön meg kell emlékezni Horváth Máriáról és Gálnéről, valamint lelkes segítő társaikról, akik a büffé körül tevékenykedtek és egyben mindenkinek - akik közrejátszottak abban, hogy jól sikerüljön ez az ünnepség - ezután mondunk köszönetet.

A tánc azonban nem ment olyan simán mint azt gondoljuk, mert ezt több ízben olyan esemény szakította meg, amely szintén szépen gyarapította gyermeink játékvasárlási alapját.

Már a belépéskor gyárunk ifjú lányainak és legényeinek keblére illetve mellére egy számmal ellátott szívet szurtek a rendezők, mellyel részesülvé váltak a szépség-versenynek. A szavazatot jelentő szíveket a szünetben és a tánc előtt árusították. Az üres szívebe beírt szám jelentette, hogy az illető kire adja szavazatát. Ezzel párhuzamosan folyt a "Szívposta" borítékainak árusítása és kikézbésítése is. A női szépségversenyt Czifferszky Béláné, a férfi szépség-versenyt pedig Hanicz Kálmán Gumigyári dolgozó nyerte.

Tánc közben is állandóan folyt a tombola jegyek árusítása, melyek kisorsolását fél-tizenkettőkor tartották meg. A tombola tárgyak tréfás főnyereményét egy műanyagból készült "bilit" az Anyagbeszerzés dolgozónői nyerték meg, ahol kémsink jelentése szerint Halászné és Fardiné között vita folyik a tulajdonjogot illetően. Még egy lámpa került árverés alá, mely 147 Ft.-ért talált gazdára.

Mint látjuk a játék beszerzési alap ismét szépen növekedett és ehhez a tombola jegyek, valamint a szépségverseny és szívposta jegyeinek ára is hozzájárult, melyek eladását KISZ szervezetünk lányai és legényei lelkes munkájukkal segítették elő. Ezen vidám megszakítások után a tánc és a kedélyes mulatás továbbfolyt és éjjel egy órákor ért véget.

Külön meg kell emlékeznünk az egész este szervezőjéről Székely Bélánéről és a gazdasági ügyeket intéző Csányi Zsuzsáról. Dolgozóink bőkezűsége, valamint a vállalat által adott, illetve összegyűlt összegből gyefmekeink gazdag és szép karácsonyi ajándékok részesültek, melyek a decemberi 20-i. "Télapó" ünnepélyen kerültek kiosztásra.

Miután a gyermekek részére rendezett ünnepséget lapzártá után tartották meg arról nem tudunk beszámolni. Láttuk azonban szorgalmas asszonyainkat, akik lelkesen készítették elő ezt az ünnepséget is.

R...1



Üzemekben az emeletek között az anyagmozgatást egy liften bonyolítják le. Már a múlt évben /1958/ intézkedés történt egy második lift felépítésére. Hosszu volna elmondani, hogy milyen huzavona árán lehetett ezt kiharcolni.

Mikor az alapot építették sokan panaszskoddtak dolgozóink közül a nagy meleg miatt. A nagy meleg elmúlt, az alapozás rég el is készült, de utána semmi sem történt.

A rossz idő beálltával a vasszerkezet egy részét behozták és mindenki nagy örömmel remélte, hogy a lift még a tél beállta előtt felépül.

Hetek óta ismét holtponton áll az ügy. Többen mondták, hogy ugylátszik megvárják a havazást és csak akkor folytatják a munkát. Egy nap volt is kis havazás, és történt is valami - pillókat hoztak. A havazás azonban abbamaradt és az építkezés is.

Most több dolgozónknak az az aggodalma, hogy ha az idén véletlenül elmarad a mezezés, akkor csak a jövő télen folytatják az építkezést ??

Bökökkel jobb lett volna a jó időt kihasználni, de még most is lehetőség van arra, hogy a lift felállítását megkezdjük.

L....6

---.---.---.---

Az 1960. évi második szám részére cikkeket január 12-ig vesszünk át.

Kérjük munkád dolgozóit, hogy cikkeiket, bírálatokat, vagy javaslatokat ezen időpontig juttassák el Szabó Istvánhoz a szerszámüzembe.

---.---.---.---

A lapot 7 tagból álló bizottság szerkeszti.
Felelős: Szabó István

---.---.---.---

Készült: Sportszakszorosító Üzemében.
Budapest, V., Bajcsy Zsilinszky-ut 36-38.

Felelős kiadó: A vállalat Igazgatója.

Ára: 20 fillér.

A VKM

ÖSSZES DOLGOZÓJÁNAK



a SZERKEZTŐBIZOTTSÁG