

# KISMOTOR

A VILLAMOS KISMOTORGYÁR DOLGOZÓINAK LAPJA

III. évfolyam 12. szám

1959. december



## Üdvözöljük a „10 évesek”-et!

1949. év tavaszán a Rottenbiller-utca egyik lakóháznál nem nagyobb épületéből indult el fejlődésének útjára egy kis vállalat, amely ma 10 év elteltével nem csak az ország, hanem közép-európa egyik legjelentősebb kis forgógépeket gyártó vállalatává nőtt.

1949.-ben 320 fővel, mint TONALIT Rádiótechnikai gyár kezdte működését vállalatunk. Hangszórókat, csőfogalakat, gramafonokat, stb. gyártott. Még ebben az esztendőben néhány kisebb üzem hozzácsatolásával létszáma 100 fővel növekszik és elkezd erősáramu jellegű cikkeket gyártani.

Ebben az esztendőben telephelyet is változtat a vállalat és a Rottenbiller-utcából a Dohány-utcaába költözik. Ezen a telephelyen lényeges fejlődést a vállalat ugyan nem ér el, de kezd kialakulni az erősáramu vonatkozású profilja és a híradástechnikai vonatkozású gyártmányokat fokozatosan elprofilirozzák vállalatunktól.

1953.-ban, amikor már kizárólag törpe forgógépek gyártásával foglalkozik vállalatunk: a Dohány utcai telephely szűknek mutatkozik és átköltözünk a Váci uti telephelyre és felvesszük a Villamos Kismotorgyár nevet.

Az első nagy lépés a fejlődés útján a Váci uti telepen történik, amikor is kezdjük kialakítani a modern követelményeknek megfelelő motor-családok gyártását. Vállalatunk fejlődése olyan ütemet diktál, hogy 2 évre a Váci uti telephelyre történő költözés után, már ez a telephely is szűknek bizonyul, és 1955-ben megkapjuk a jelenlegi telephelyünket.

Az étteremben kiállított különféle táblázatok és grafikonok szemléltetően ábrázolják a fejlődésnek ezt a meredek útját, amelyet vállalatunk, különösképpen az utóbbi években a jelenlegi gyártelepen tett meg. Eppen ezért ezek részletes ismertetésére nem térek ki, egyet ragadok ki csak a sok közül, hogy amikor vállalatunk felfelé ívelő pályáján elindult, 320 főnyi dolgozót foglalkoztatott és a jelenlegi létszáma lényegében duplájára nőtt, ugyanakkor azoknak a termelése több mint hatszorosára. Nem beszélve arról, hogy jelenleg már kizárólag ujonnan kialakított sorozatgyártásra technológiázott, a technika mai követelményeinek megfelelő kis forgógépeket gyárt. Vállalatunk 39 dolgozója becsületos és hűséges dolgozó szívvvel kísérte végig vállalatunkat ezen a göröngyös, de ugyanakkor fejlődésekben gazdag és dicsőséges útján.

Osztottak a vállalat minden a növekedés és fejlődés hozta nehézségében, de ugyanakkor együtt örültek a többi dolgozó társakkal az eredményeknek és a szerzett dicsőségeknek.

A megérdemelt megbecsülést vállalatvezetőségünk nem hagyta és nem hanyagolta el, ezekkel a 10 év óta hűségesen kitartó dolgozókkal szemben és november 6-án a Nagy Októberi Szocialista Forradalom évfordulójának megünneplésével egybekötve őket is ünnepelte, jutalmazta és elismerte.

Engedjék meg ezek a szaktársnők és szaktársak, hogy erről a szerény helyről is szeretettel köszöntsük őket és kívánjuk nekik, hogy még több 10 esztendő dolgozzanak vállalatunknál, erőben, egészségben és velünk együtt örüljenek a közösen elért sikereknek.

Vadászi



Mihályfi-Kovács György riportja.

Az emberiség történetében egy évtized nem sok idő, de egy ember életében bizony komoly mérföldkövet jelent. Különösen olyan időkben, amikor is egy felszabadult nép maga vette kezébe sorsának irányítását s lépett az államosítás s a szocializmus építésének útjára...

Fogjuk hát meg kezüket most azoknak, kik már az első lépéseknél ott voltak, s menjünk vissza velük egy röpke percre a kiindulás idejéhez, s érkezzünk majd velük vissza a mai VKM-hez. Ahhoz a VKM-hez, melynek gyártmányait ma már jól ismerik külföldön is. Így együtt talán könnyebben tudjuk majd leméni a megtett út hosszát, s a fejlődést is amelyet megtettek. A dolgozóké az érdem, hogy idáig jutottunk el, s induljunk bizakodva tovább a második 10 esztendő felé. S a becsületes munka meg fogja hozni a további sikert és eredményeket...

Igy kezdődött .....

Ki ne ismerne jól a Bérelszámolási Osztály örökké vidám és mosolygós kedves Erzsikéjét, asszony nevén: Tóth Mihálynét? A munkahelyén kerestük fel, éppen amikor egy csomó bérlistával foglalkozott. Mikor előadtuk javaslatunk célját, mindjárt azzal kezdte, hogy nem ér rá, mert sok a munkája, és különben is, mit tudna ő nekünk mondani?

Azután mégis el kezdett beszélni, de amikor írni kezdtük szavait mindjárt elhallgatott.... "hiszen ez nem lesz jó, ha mi ezt így már fel is jegyezzük" - mondotta. Hát valahogy így kezdődött el az interjú...

Erzsike, a szőke Erzsike, aki ma már fiatalasszony, akkor még egészen fiatal kislány volt, amikor 1949-ben a céghez került. "Bizony hatalmas utat tettünk ....." Hol is kezdjem? hát igen, beszéljünk az öltözőkről. Egyszerűen nem is volt öltözőnk....., illetve ami volt az egy ócska helyiség volt, tele patkányokkal. És egyébként is nagyon el volt hanyagolva. Mosdó, zuhanyozó? Iavorban mosakodtunk. Kb. 300-an dolgoztunk akkor, ebédet az akkori Piatnik Kártyagyártól hozták. Étkezde, ebédlő? hát olyan nem volt. Én darabbéres voltam, valamivel előbb álltam le a munkámmal, én osztottam szét az ebédet. Azt kérdik, hogy hol fogyasztottuk el az ebédet? Hát bizony, vagy a ládák tetejére ültünk és úgy ettünk, vagy a sarokba állva fogyasztottuk el az ebédet. Ha így visszagondolok azokra az időkre, bizony eszembe jut, hogy esős napokon, hogy csurgott be az eső a műhelyekbe. Egyébként, ha végig megyek a mai üzemünkben, pl. a forgácsolón, vagy a sajtolón

eszembe jut, hogy az akkori időkben kb. 3-4 présgép volt, és 5 vagy 6 kisméretű esztergapad.

Azután 1950-ben átmentünk a Rottenbiller utcából a Dohány utcába. Ott már jobbak voltak a körülmények. Hamarosan az is kicsinek bizonyult, és egy szép napon - ez 1953-ban volt, átköltöztünk a Váci utra. Ott nagyon szeretünk lenni, mert szép, tiszta, modern és világos helyiségei voltak. A hónapok meg az évek repültek, üzemünk szépen fejlődött, úgy hogy az is szűknek bizonyult és 1955-ben a Váci utról átköltöztünk a Ganz utcába...

De mit is mondhatnék még? Magamról talán annyit, hogy én a hangszóró műhelyben kezdtem annakidején dolgozni és a membrán ragasztást végeztem. 1959-ben kiemeltek és műhelyirnok lettem a forgácsolóban. Majd 1953-ban önelszámoló és ugyanakkor bérelszámoló is lettem. 1956-ban a központi bérelszámolóba kerültem. 1953-óta üzemi bizottsági tag vagyok, mint gazdasági felelős végzem társadalmi munkámat, úgy a gazdasági, mint az előbb említett munkámat szívvél-lélekkel végzem, mert nagyon szeretem.

Befejezésül még csak annyit, hogy munkatársaimat nagyon szeretem, s azt hiszem, hogy ők is szeretnek, s nincs egy haragosom sem, amire nagyon büszke vagyok. Ez az első munkahelyem, és kérem azt írják meg, hogy ha még egyszer kezdeném, akkor megint csak ezt a helyet választanám!"

Horváth Máriat is mindenki nem csak hogy jól ismeri, hanem szintén nagyon szereti is. A Központi Raktár vezetője, Horváth Józsefné, Mosolygós, vidám és kedves asszony. Munkáját hivatásként végzi el, nagy szakértelemmel és körültekintéssel. Ahogy mondja Mária, 21 évvel ezelőtt mint fiatal kislány került az akkori vállalathoz. Segéd munkásként kezdte s egy év múlva már felfigyeltek a szorgalmas kislányra és akkor a raktárba került. "Bizony ha így visszanézek, eléggé gyorsan repültek el az esztendőik, és ma már nagyon kevesen vagyunk itt azok, akik együtt kezdtünk dolgozni a raktárban.... Nem egyszer sok nehézséggel kellett megküzdünk és bizony sok probléma is akadt nem egyszer. De sikerült leküzdünk a különböző akadályokat, munkámat és munkatársaimat nagyon szeretem. Mi úgy vagyunk itt a raktárban, mint egy nagy család, hiszen nap-nap után együtt dolgoztunk a vállalat fejlődéséért. Merem állítani, hogy mind szívvél, lélekkel dolgozik velem együtt és mind nagyon megbízható. Mert egy raktári dolgozónál ez az első követelmény, na meg persze a szakmai tudás is.!"

1949-ben, amikor az államosítás történt, azóta vagyok TT. titkár. Sok ember ismerem meg munkámon keresztül és mindig igyekeztem rajtuk segíteni, illetve problémájukat megoldani. Szép és nehéz feladat, de szívesen végzem. A VASAS Szakszervezettől sok elismerést kaptam és ez oly jól esik az embernek. Ez sokszor még jobban lelkesített és buzdított arra, hogy embertársaimat megszeressem és törődjek velük. A legutóbbi országos értekezleten eredményes munkám jutalmául jutalomdíjában is részesültem. Jól esett az is, hogy a Vasas Újságban jó munkámat többször is megemlítették.

Ebben az esztendőben lettem Kiváló-Dolgozó és most november 7.-én újabb kitüntetés ért engem: a Kohó- és Gépipar Kiváló Dolgozója lettem. Ez a nap nekem sokáig felejthetetlen marad, mert november 7.-én az iskolából, ahol a kislányom a harmadik általánost végzi, telefonált a tanítónénije, hogy az ünnepségre okvetlenül jöjjenek el, mert az én kis Ildikó "Kiváló-tanuló" kitüntetésben részesül...

Terveim?... Munkámat továbbra is szeretném a legjobb tudásom szerint végezni a Vezetőség megelégedésére és sokáig szeretném még munkatársaimmal egyetértésben a vállalat fejlődését elősegíteni.

Egyéb terveim? Kislányomat békében szeretném felnevelni és bízom abban, hogy egész ember lesz belőle, aki a társadalomnak hasznos tagja lesz. Azt kérdik, hogy ha nagy lesz a kislányom, hogy milyen pályára szeretném majd adni? Remélem és hiszem, hogy neki könnyebb lesz a fiatalosága, az élete, mint nekem volt és bízom abban, hogy építész lesz a kis Ildikóból! Hisz az egész családnak mind az építőiparban dolgozott és dolgozik."

Mi is reméljük, hogy a kis Ildikó, ha majd felnő, ő is egyik építője lesz a holnap Magyarországnak: a dolgozók országában a szocializmus építésének!

Az újságíró kettős céltól vezérelve kereste fel Karsay István dr.-t, a munkahelyén az első ok: mert vállalatunk egyik legrégebbi és hűséges műszaki dolgozója. Másik ok: ma, amikor a szocializmust építő országokban, mindent előre elkészített s jól kidolgozott terveken építünk, ki tudná hitelesebben, tárgyilagosabban és élethűbben nekünk elmondani az elmúlt 10 esztendőnek nekünk: a tervek, a számok, a megvalósítás világában, mint a szentanu!

Az államosítást követő 10 esztendőről lesz az alábbiakban szó, mely méltán vonul be iparunk történetébe, hogy az utókor is lássa, hogy vette kezébe saját sorsának irányítását a dolgozó nép, megküzdve sok kezdeti nehézséggel és elérve sok eredményt és sikert, s haladva előre a fejlődés, az életszínvonal emelkedés útján.

"1949. márciusában kerültem a vállalatához a XI., ker. Soproni uti -Szikra- részleghez. Akkori létszáma a vállalatnak kb. 80-100 fő körül mozgott és még csak állami ellenőrzés alatt állott. Ennek a kis részlegnek fő profilját a villamos kismotorok mellett a parancsközvetítő, kormányvisszajelző berendezések képezték, melyek jórészt szovjet megrendelések voltak.

A Szikra részleg akkori adminisztrációját, statisztikai jelentéseit, tervjelentéseit mindössze 3 fő végezte. A műszaki létszám összesen 10 főből állott. A Tonalittal történt egyesüléssel a vállalat a VII., ker. Dohány-utcai telephelyre költözött. Ekkor kezdődött a vállalat egyes szerveinek kiépítése úgy az ügyvitel, mint a műszaki előkészítés, ellenőrzés, igazgatás vonalán. A vállalat profilja azonban abban az időben meglehetősen tarka képet mutatott.

A Szikra profilján kívül, rádió és elektrotechnikai cikkek, /hanglemez, csőfoglat, lemezjátszógyártás, stb./ gyártásával bővült a gyár termelési profilja. 1950-ben 360 fővel dolgoztunk. Az akkori időszak tervezési rendszere bizony sokkal bonyolultabb volt a maiénál, hiszen az a sokféleség és különféleség, amit akkor gyártottunk, nagyon megnehezítette az egyes tervfejezetek összeállítását. A vállalati tervkészítést 5-6 fővel végezte heteken keresztül éjjel-nappali munkával.

Az időközbeni profilalakítás után, amikor a vállalatnak a fő profilja a villamos kismotorgyártás lett, kezdett rendeződni maga a tervezés is.

Az államosítás időpontjában 25 termelő üzemi géppel rendelkezünk és bizony nagyon kevés volt ezek között az új gép. Ma 190 géppel dolgozunk, ezek között sok komoly termelékenységű, nagy teljesítményű, korszerű gépekkel! Az a fejlődés, melyen vállalatunk ezalatt a 10 év alatt keresztülment, nemcsak abban nyilvánul meg, hogy a termelési értékünk hatszorosára emelkedett 1949-hez viszonyítva és hogy létszámunk 360 főből 730 főre emelkedett.

Ha megnézzük és összehasonlítjuk azokat a motortípusokat, melyeket most gyártunk a 10 év előttiéivel, mennyivel korszerűbb kivitelűek a maiak az egyre fejlődő, igényes műszaki követelményeknek mindinkább megfelelőek. Exportképesek ezek a gyártmányok. Ezeket keresztül lemérhetjük a fejlődés ütemét. - Az életszínvonal állandó emelkedését pedig nagyon világosan mutatja a dolgozók keresetének emelkedése: a tíz év előtti átlagkeresetnek több mint kétszerese a mostani!

Vállalatunknál viszonylag kevesen vannak azok a munkatársak, akikkel 10 év előtt is együtt dolgoztam, de azt hiszem mindegyikének tudatában él az akkori és a jelenlegi helyzete és tanuskodnak arról a fejlődési folyamatról, melynek 10 év alatt szentanui voltak.

Az az érzésem, mindnyájan büszkén viseljük a 10-éves hűségjelvényt, hiszen ezeknek az eredményeknek elérésében mi is tevékenyen résztvettünk."

A fentieket mondotta el nekünk Karsay István dr., de úgy gondoljuk, hogy még sokat tudna úgy ő, mint a többi hűségjelvénnel kitüntetett dolgozó mondani arról a 10 esztendőről, melyről érdemes elgondolkozni, s érdemes volt visszanézni a megtett utat!

Erőt, egészséget és további sikerekben eredményes munkát kívánunk a most jubiláló dolgozóinknak, Bizunk a további sikerekben és gyárunk fejlődésében!

# KORSZERŰ TECHNOLÓGIA

A gyárunkban működő 5 orsós esztergagép a félautomaták családjához tartozik. A gép minden műveletet automatikusan végez, kivéve az adagolást. Ezt a műveletet betanított dolgozó végzi. Az adagolás tartama alatt a kész darabot hozó orsó leáll, a dolgozó munkadarabot cserél, ezalatt a többi orsónál a szerszámok dolgoznak. Az adagolási idő így nem lassítja a termelést, mert nem a produktív időből vesszük a

Működés szempontjából: van egy darab ötszögletű hossz-szánja, két darab sima hossz-szánja és 4 db. kereszt szánja, amelyek a felfogott szerszámokat a kívánt mértékben mozdítják. A műveletek általában összevontak, vagyis több kész dolgozik egyszerre egy szánról. A szánok végzik az előtoló mozgásokat. A mozgások: a szerszámok gyorsjárattal megmunkálendő felülethez állnak, majd a beállított előtolással forgácsolnak, utána pedig gyorsjárattal elhagyják a megmunkált felületet.

Ezután az orsóhíz az orsókkal együtt 1/5-öd fordulatot tesz és kezdődik az új ciklus. A vezérlés állandó vezérgörbén hibás rendszerű megoldás, amely a gép beállítását igen egyszerűvé teszi. Új munkához még vezérgörbét sem kell számolni, csak át kell állítani a megmunkálási hosszaknak megfelelően a szánutakat.

A befogás pneumatikus tokmánszorítás, mely igen biztos megfogást ad. Biztonsági berendezés gondoskodik arról, hogy nyomás csökkenése esetén a gép nem üzemeltetendő.

A gép előírás szerű pontossága 0,04 mm, szemben a szükséges 0,02 mm-el. Hogy mégis pajzsokat gyártunk a gépen, azt egy különleges beálló dörzsér alkalmazása teszi lehetővé.

A gép termelékenysége igen nagy. Egy darab 51-503 pajzs gépi ideje 0,6 perc, szemben a 6,5 perces esztergályos idővel. A további gyorsítást a munkadarab cseréhez szükséges idő akadályozza.

Gyárunk fejlődése nap mint nap látható új gépek megjelenésével. Ezek a gépek biztosítják a korszerű gyártást, amelyek azonban jó szakemberek nélkül semmit sem érnek. Ezen gépeket be kell állítani a munkához és az néha nem kis feladat. Szükséges, hogy dolgozóink is együtt haladjanak a technika fejlődésével, ezekben a gépekben az ország jólétének emelkedését, a szocializmus utját lássák, és mindent tegyenek meg kifogástalan üzemükért. Helyes gépgyártás, figyelmes munka, folytonos tanulás szükséges ehhez, ezentúl: mindenki csak ahhoz a géphez nyuljon hozzá, ami rá van bízva, mert súlyos géptörések fordulhatnak elő. Sajnos ilyen már megtörtént a Forgácsolóban és ezután hívom fel a jóérzésű dolgozókat, akadályozzák meg az egy-két elvetemült társuk romboló tevékenységét.

Márton Tibor

# Ifjúság a

## SZOCIALIZMUSÉRT!

A KISZ Központi Bizottsága új, nagyszabású mozgalmat indított az "Ifjúság a szocializmusért"-próba bevezetésével. A mozgalom célja, hogy rendszerbe foglalja a különböző szerteágazó KISZ-munkákat és hazánk felszabadulásának 15. évfordulójára a magyar ifjúság a jelvény megszerzésével tambizonyosságát adja szocialista hazájához való hűségének.

- A próba három feltételből áll: 1./ Termelési rész;  
2./ tanulási feltétel;  
3./ kultúrcsoport-tevékenység.

A KISZ-vezetők feladata, hogy a sikeres próbázás lehetőségeit biztosítsák. Mit tettünk idáig?

Különböző társadalmi munkák alapján a 20 óris társadalmi munkát 8 fiatal elvégezte és sokan vannak, akik már több mint 10 órát ledolgoztak. Öt ifjúsági brigád dolgozik jó eredményekkel. Hiba, hogy a brigád-vezetők az eredményekről nem tájékoztatják a KISZ-vezetőséget. Be kell vezetni a "Szakma ifju mestere" mozgalmat is. Ennek az elérése kielégíti a próba első feltételét.

A hulladékgyűjtés az utolsó két hónapban nagyon dőcögött, s amit gyűjtöttünk: 3 q rézhuzal egyszerűen "eltűnt", mert nem igazoltattuk az itvételét. A hulladékgyűjtést folyamatossá, szervezetté kell tenni.

Oktatás terén kétféle oktatási rendszerben a KISZ-tagság kb. 70% vesz részt. Az új KISZ-tagok és KISZ-en kívüliek részére kongresszusi olvasókört kell szervezni.

Kultur- és sport területén az illetékes vezetőknek kell kidolgozni egy olyan programot, amely minden jelentkező számára biztosítja a próbázást. Pl. háziversenyek /sakk, asztalitenisz, taekwondo/, szavalóverseny, kérdezz-felelek játék, szellemi öttusa, stb. Ezek házonbelül megvalósíthatók. Kisebbség kívül részt kell venni minden olyan sport- és kulturmozgalomban, amelyet a Központ indít.

A bizalmiak nagyon lemaradtak a próbák szervezősével. Még egyetlen iszalmi bizalmi jelentkezett, hogy névszerint jelentette volna a próbázást. Hogyan vezetjük akkor az elvégzett munkákat? Ezt s rögsen pótolni kell.

Végezetül felhívom vállalatunk összes fiatalját, hogy jelentkezzenek próbára és mindent tegyenek meg az "Ifjúság a szocializmusért" mozgalom sikeréért.

Béni Lajos

# Munkaverseny

Igéretemhez híven e kis cikk keretén belül szeretnék beszámolni a Kongresszusi munkaverseny III.negyedéves szakaszáról, majd ismertetni egy-két kimagasló eredményt, amelyeket a III.negyedév végéig értünk el.

Mielőtt rátérnék a műhelyek és brigádok elért eredményeinek ismertetésére, pár szóval azokról a hiányosságokról szeretnék megemlékezni, amelyek még mindig előfordulnak vállalatunkon belül és nem kis mértékben akadályozzák a verseny lendületének fokozását.

Még mindig akad olyan dolgozó, aki nem tudja, hogy miért versenyez. Szinte szükségszerűen vesz részt munkájával a versenyben, de nem látja annak mélyebb politikai tartalmát. Ezt viszont nem róhatjuk fel a dolgozó hibájának. Vannak fejlettebb és kevésbé fejlett dolgozók. Nyilvánvaló, hogy a kevésbé fejlett elvtársakkal többet kell foglalkoznunk, mint azokkal, akik nem csak helyeslik pártunk politikáját, de azt minden erejükkel támogatják is. Ez a munka elsősorban a párt- és szakszervezeti bizalmiakra hárul. Ne hagyjuk magukra a dolgozókat, használjunk fel minden percet, foglalkozzunk velük és segítsük ott, ahol tudunk.

Előfordul még mindig az, hogy az egyes produktív műhelyek vezetői csak harmadrendű kérdésnek tekintik a műhelyük kiértékelését. Minden hónap elején periodikusan ismétlődik meg ugyanaz a kép. A versenyfelelős kb. 50% a műhelyvezetőnek, vagy a mű-

helyirnok ak, hogy a kiértékelést adják le, mert anélkül nem tud dolgozni s az eredmények annál később kerülnek a hirdető táblára vagy a hangos hradóba.

A dolgozók között találkozzunk olyan hangokkal, hogy őket sohasem értékeljük ki, és nekik soha nem küldünk lemezt. Megnéztük ezt a kérdést is és kiderült, hogy az illetők nem is tettek felajánlást. Hát akkor mit értékeljük ki? Az említett körülmény azonban nem zárja ki azt, hogy egy-egy alkalommal ne küldhetnénk aján-déklemet ezeknek a dolgozóknak is. Ehhez azonban feltétlenül szükséges az, hogy művezetőjük közölje a versenyfelelőssel, hogy X.Y. ezen és ezen a napon kiváló munkát végzett pl. a szerszámjavítás terén. Így meg fogjuk tudni szüntetni ezeket a hiányosságokat is.

Most pedig rátérek a brigáderedmények ismertetésére. Az eredmények kizárólag a III. negyedév alatt elért teljesítmények alapján készültek. A brigádok neve mellett a számok azt mutatják, hogy egy-egy brigád mennyivel teljesítette túl az elő-irt alapszázalékot.

Ságvári köszörüs brigád	42 %
Táncsics brigád /Gemeter műhely/	41.5 %
Minőség brigád /lemezelő műhely/	27.3 %
Zalka Máté brigád /forgácsoló műhely/	27.2 %
Kossuth brigád /lemezelő műhely/	24.2 %
1919.-es brigád /Öntőde/	22.6 %
Felszabadulás brigád /Varga műhely/	20.9 %
Petőfi brigád /lemezfűzők/	20.6 %
Lenin brigád /Varga műhely/	14.8 %
Szabadság brigád /Öntőde/	14 %
Kossuth brigád /Varga műhely/	12.8 %
Minőségi brigád /Gemeter műhely/	10.5 %
Petőfi brigád /Gemeter műhely/	10 %
Haladás brigád /Gemeter műhely/	9.3 %
Kállai Éva brigád /lemezfűzők/	8.2 %
Haladás brigád /forgácsoló műhely/	8 %
Május 1. brigád /Gemeter műhely/	7.6 %
Előre brigád /Gemeter műhely/	7.3 %
Kinizsi brigád /Gemeter műhely/	6.7 %
Szamuelli brigád /Varga műhely/	6.4 %
Előre brigád /forgácsoló műhely/	4.5 %
Rákóczi brigád /forgácsoló műhely/	4.3 %
November 7 brigád /Gemeter műhely/	4.2 %
Ságvári revolver brigád /Forgácsoló m./	4.1 %
Petőfi köszörüs brigád	- 4 %
Táncsics brigád /Varga műhely/	- 4 %
Táncsics eszterg. brigád	- 3.6 %
Kun Béla brigád	3.5 %
Mező Imre brigád /Sajtoló m./	2.6 %
Május 1. brigád /sajtoló műhely/	2.5 %
Rákóczi brigád /Gemeter műhely/	1.2 %

A brigádok száma 35. A fent ismertetett 31 brigádon kívül van 4 olyan brigádunk is, amelyek munkáját nem lehet %-ban kimutatni.

A közelmúltban két brigád alakult, melynek tagjai a Szocialista Brigád cím elnyeréséért versenyeznek. Az egyik ilyen brigád a szerszámüzemben alakult és tagjai: Lendvai Károly, Mohácsi József, Szalai Tibor, Tomka József, Kinoss János és Farkas Imre szerszámkészítők. /A szerszámüzemben azóta még 6 brigád alakult/.

A forgácsoló műhelyben alakult a másik: Závodi János, Suri József, Pélyi Károly és Takács Imre tagokkal.

E megalakult két brigád tagjait ezuton üdvözlöm és munkájukhoz sok sikert kívánok.

Nézzük meg most azt, hogy a műhelyek milyen mértékben teljesítették túl az elő-irt %-ot. Itt azonban mindjárt párhuzamot is vonhatnánk, hogy a tulteljesítés mellett egy-egy műhely mennyi selejtet gyártott.

	átlagos havi telteljesítés a III.n.évben	selejt a III. n. évben	selejt a II. n. évben
Öntőde	19.6 %	74.111.- Ft	92.726.- Ft
Tekercselő /Varga/	10.8 %	59.594.- "	7.670.- "
Sajt, lem. bakelit	9.5 %	9.710.- "	32.711.- "
Tekercselő /Gemeter/	8.1 %	182.- "	75.- "
Szerelő	3.8 %	796.- "	-----
Forgácsoló	3.8 %	139.842.- "	138.327.- "
Szerszám	2.5 %	2.653.- "	12.689.- "
		<b>Összes: 286.888.- Ft</b>	<b>284.198.- Ft</b>

A fenti adatokból láthatjuk, hogy a %-os telteljesítés elég szép volt. A selejt száma azonban nem csökkent, hanem emelkedett a II. negyedévhez viszonyítva.

A vállalat eredményei közül kiemelkedik a technológiai fejlesztés és nagykapacitású gépek beállítása terén elért megtakarítás, amely a három-negyedév alatt 22.873 órát tesz ki.

Az anyagtakarékossági tervben 1.336.000 Ft megtakarítást irányoztunk elő. Ebből a III. negyedév végéig 1.163.000 forintot teljesítettünk.

Az inkurancia értékesítése terén kicsit lemaradtunk, mert a felajánlott 650.000 forintból csak 341.000 forintot értékesítettünk. Szóval hívom fel az illetékesek figyelmét, hogy a lemaradás behozása érdekében tegyenek meg minden tőlük telhetőt.

Utoljára, de nem utolsósorban említem meg a Daraboló műhelynek azt a felajánlását, hogy éves tervüket nov. 30-ára befejezik. E mellett olyan szépen takarékoskodtak a fűrészlappal, hogy a tavalyi hasonló időszakhoz képest eddig 15.000.- Ft-ot takarítottak meg. Dicséret érte!

H.F.



Klubdélutánt rendeztek.....

..... a Szerszámüzem fiataljai. Mi volt a céljuk? Az, hogy első sorban az üzem fiataljai összejöve, közösen szórakozzanak és hogy ezen a klubdélutánon rajtuk kívül a gyár többi részén dolgozó fiatalok is megjelenjenek. Ezenkívül az is, hogy a klubdélutánon a szerszámüzem és a vállalat idősebb dolgozói is részt vegyenek és így a fiatal és az idősebb korosztály dolgozói közelebbről ismerjék meg egymást és megbarátkozzanak.

..lértük ezt a célt? Ha nem is teljes egészében, de nagyobb részt igen.



A Szerszámüzem fiataljai majdnem teljes egészében ott voltak és az üzem idősebb dolgozói közül is sokan.

Ha szétnéztünk a megjelent többi fiatal közt, láttunk ott fiatalokat a szerszám szerkesztésből, az öntőből, a forgácsolóból, a készíru raktárból és még sorolhatnánk a többieket. Ott volt Laczkó et., Devecseri, Balkányi, Hargittai, Janicski, Wágner, Schráffer, Gáldi, Bittner elvtársak, Szabó bácsi és itt is sorolhatnánk még a többieket.

Kedélyes sörözés mellett meghitt beszélgető partik alakultak ki és a zenező a fiatalságot táncra csábította. Először csak két-három pár táncolt, de a táncoló kedv egyre emelkedett és a táncolók száma tizenöt-husz párra növekedett és ebben nemcsak a fiatalság, hanem a jókedvre hangolt idősebb dolgozók is részt vettek.

A jól sikerült klubdélután este 9 óra után ért véget.

R-----1

-----  
Érdekes megállapítást .....

..... hallottunk a Szabad-Pártnapon Komor elvtárs előadásában, amely azt mutatja, hogy az "ENSZ" szavazógép már nem működik olyan zavartalanul, mint régebben, amikor szinte egyhangulag szavazta meg a Népi-demokratikus államok ellen szóló javaslatokat, vagy utasította el a Népi-demokratikus államok által a leszerelés, a béke érdekében tett előterjesztéseket - általában 70-10 arányban.

És mi történt az utóbbi időben ?

A tibeti kérdésben Kína elítélése tárgyiban tett javaslatot, negyven állam köztük az U.S.A. - ugyan megszavazta; azonban husz állam ellene szavazott, husz állam pedig tartozkodott a szavazástól.

Az ellene szavazó államok között volt Anglia is; a szavazástól tartozkodó államok között pedig Franciaország. Mindkét állam Kína belügyének tekinti a tibeti kérdést !

Gondolkozásra érdemes jelenség ....

Krónikás

-----  
Két évfordulót .....

..... ünnepeltünk meg november 6-án. A dicsőséges Nagy Októberi Szocialista Forradalom győzelmének negyvenkettedik évfordulóját és gyárunk fennállásának tiz éves jubileumát.

A Nagy Októberi Szocialista Forradalom méltatása során Laczkó elvtárs érdekes megvilágításba helyezte e két évfordulót; hogy tiz éves jubileumot ünnepelhetünk, azt is a Nagy Októberi Szocialista Forradalom dicsőséges győzelmének köszönhetjük" állapította meg.

Beszéde során rámutatott arra, hogy a Nagy Októberi Szocialista Forradalom első rendelkezése a Béke-Dekrétum volt és hogy "a békés együttélés lenini gondolata híveket hódít a tőkés körökben is, ahol kezdik megérteni a különböző társadalmi rendszerek békés együttélésének lehetőségét és azt, hogy a két rendszer békés együttélésben döntheti el, hogy melyik az életképebb. Ez a gondolat különösen napjainkban hódít...." mondotta.

Beszéde után Sombor elvtárs az Erősáramú Iparág Igazgatóságának üdvözlétet tolmácsolta.

Ezután a kitüntetések, pénzjutalmak és tíz éves jubileumi-ajándékok kiosztása következett.

A "Gépipar Kiváló dolgozója" kitüntetésben részesültek Horváth Józsefné, Sipos Béla, Zsemberi László elvtársak.

A jó munka jutalmazására pedig mintegy 30-ezer forintot fordított vállalatunk vezetősége.

A tíz éves jubiléumok pedig az oklevélén kívül egy-egy SzK40-es ventilátorból átalakított izléses állólámpát kaptak. Azt követte a munkaverseny szervezésében résztvevő szakszervezeti bizalmiak és aktívák megjutalmazása.

A kitüntetettek és a megjutalmazottak boldogan vették át a nekik juttatott összeget, illetve ajándékot, de a legboldogabb az a tizenhét dolgozó volt, akik részére Laczkó elvtárs a Verpeléti-úti házban épült kész lakásaik kulcsát adta át.

És bár a kitüntetés átadása nem ezen az ünnepségen történt, külön meg kell emlékeznünk Vető Gyula elvtársról, kinek tevékeny és eredményes működését Pártunk és Kormányunk a "Szocialista Munkáért érdem-érem"-mel jutalmazta.

Az ünnepség hivatalos részét Kulturműsor zárta le, melyről más helyen számolunk be.

Krónikás

- . . . . -

### Kulturgárdánk életéből .....

..... Gyárunk színjátszó gárdájában pezsegve folyik az élet. Egyik próba a másikat követi. Tagjai szorgalmas, igyekvő emberek. Utoljára komoly politikai darabbal a "Virág István hazatér" című művel készültek a november 7.-i ünnepségre.

Színjátszóink igen szép alakítást produkáltak: Pethes Piri, Stampfer Éva, Apostol, Czifferszky, Csizmazia, Morvai és Márkus /És nem utolsósorban jelen cikk írója: Pálkás Sándor. Szerk./

Ettől a darabtól igen sokat vártunk és ezért készültünk fel rá alaposan. A közönség nagy tetszéssel fogadta a darabot.

A műsor többi részében, különösen Pethes Piri szavalata volt remek. De Horváth Zsuzsika sem maradhat ki a dicsőségből. Igen nagy tetszért nyert a "Pancsoló kislány" énekével. A sikerben nagy része volt édesapjának, a közkedvelt Horváth Ferinek is. Meg kell még emlékeznünk a konferálást végző Trasznek Erikáról és Koncz Imre hegedűszóráról is. Jó magam is örültem színjátszóink és a műsor többi szereplője sikerének. Az előadás után remek tánczene volt, melynek hangjai mellett a késő esti órákig volt a tánc.

Viszont színjátszóinkról még szeretnék egyet-mást írni, azt, hogy dolgozóink nem becsülik meg eléggé színjátszó gárdánk munkáját. Ha dolgozóink és gyárunk vezetősége tudná, hogy milyen lelkesedéssel készültek színjátszóink az előadásra, mennyit tanultak, mennyit bajlódtak, míg összehozták a darabot, - megértenék, hogy joggal elvárhatják azt, hogy dolgozóink figyelmesen hallgassák meg őket /A műsor alatt a jövőben nem szabad a büffé árusítást megengedni. Szerk./ és hogy a végén legalább egy kis elismerő nyilatkozatot kapjanak azmarra illetékesektől.

Sipos elvtárs rögtön az előadás után szívélyesen és örömmel üdvözölt minket, de jól esett volna, ha az illetékesek közül mások is üdvözöltek volna minket. Így éreznénk kézzelfoghatólag, hogy van értelme szabadidőnknek a próbákon való eltöltésére, az előadásnak fáradságos munkával való összehozására.

Pálkás Sándor

Kedves munkatársak .....

..... Napjainkban sokat hallunk és beszélünk arról, hogy történelmi idöket élünk, de ugyanakkor gyakran csukott szemmel haladunk el sok lehetőség, vagy esemény mellett, melyek szintén előmozdíthatják a történelmet formáló korszakunk eredményeit. Gondolok pl. az ifjúság lendületének helyes moderbe terelésére.

Van az ifjúságban egy hajtóerő, mely serkenti őket a becsvágy, a tudásszomj, a jövőbe vetett tervezgetés, amelyek szép és nemes cselekedetekre készítetik őket, de csak akkor, ha következetesen figyelemmel kísérjük és támogatjuk tevékenységüket, mint az üzemben, mint néha véletlenül találkozva velük kint is. Sokat szidjuk ugyan őket, de ha kemény tekintetünk mögött észreveszik és érzik az igazságos jóindulatot, a 90 %-a törekszik is kiérdemelni megbecsülésüket. Tudás szomjukat a tanulás korlátai közé terelve, szórakozási vágyaikat megértve, úgy kell terelni azokat, hogy csak a nemes érzéseket engedjük érvényesülni.

A jövőbe tervezgetnek, ennek érdekében sok mindent, fáradságot, nehézségeket küzdenek le, de éreztessük velük mindig azt, hogy a siker, az érvényesülés az életben sohasem az önzés, hanem az egész társadalom érdekét szemelött tartó és fegyelmezett ember küzdelmes munkájának eredménye.

A következetes nevelés, igazságos bírálat, a jó munka dicsérete a eszközei ennek. Ezek a biztosítéka annak, hogy üzemünk fiataljait a tanulás és termelés vonalán oda irányíthassák dolgozó társaink, hogy a következő évtizedekben a felnövvő fiatal munkatársak szilárd támaszai legyenek majd hazánknak és a békétábornak.

Igy lesznek méltóak a szovjet Komszomol és a magyar KISZ hősi küzdelemmel kivívott munkájának védelmére és folytatására.

Tormuth

# MOSZKVÁBAN

## Volta...

Visszaérkezésem után sokan fogadtak nagy érdeklődéssel. Talán majdnem ugyanazon kérdésekkel fordultak hozzám: Hány óra volt az ut vonaton Moszkváig? Milyen a város? Hogy élnek az emberek, s hogyan öltözködnek a nők? Még azt is megkérdezték, hogy csak csoportosan járhattunk-e a városban? stb.

Pár sorban próbálok a kérdésekre válaszolni, hisz talán nem is érdektelen a világ első szocialista fővárosával kapcsolatos, éppen fenti kérdésekre adható válasz.

Közel 48 órát utaztunk vonattal, s mert azokat kétizben is megszakítottuk Lvovban - Lemberg - és Kievben, nem is volt fárasztó. Persze nem kismértékben azért, mert Csaptól kezdve már hálókocsin tettük meg az utat.

Az első kellemes meglepetés már a csapi állomáson ért. Gyönyörű márványoszlopos várócsarnok mellett az emeleti részen kis társalgók a várakozó utasok részére, ahol az átutazók sakkoztak, újságot olvastak, a gyermekek hálófülkékben elhelyezett kiságyakon aludtak, hasonlóan a mamák, kényelmesen megvetett reuamiékon.

Moszkva igazi világvárosi képet mutat. Hét hatalmas pályaudvara van, számtalan cca 60-80 méter széles sugárútja. Óriási az autóuszt, trolibusz és az autóforgalom is. Látványosan szépek a Metro-állomások - melyek művészeti alkotásokkal

vannak díszítve. Az új lakónegyedek már 8-10 emeletes házakkal épülnek. A város világvárosi képét emeli a néhány év óta épült 8,18-23 emeletes épület. Ezek közül legszebb a Külügyminisztérium épülete, az Ukrajna szálló és elsősorban kellett volna említeni a Lenin-hegyen épült Lomonoszov-egyetem épületét, melyben 22 ezer helyiség van. Az élelem igen olcsó, a közlekedés is, talán a ruházkodás nem annyira. Pestihez hasonló presso, italmérés nincs. Ellenben az éttermek nagyon szépek, tágasak, sok helyen az étterem közepén még szökőkút is van. Nagyon szépen szervíroznak és igen udvarias a kiszolgálás. Borra való nem fogadtak el, italmérések helyett az utcákon felállított automata-italmérők vannak, ahol mindenféle: citrom, narancs, eper, stb. szörp kapható. - Roppant olcsók a műszaki cikkek. Egy kis televíziós készülék 1100, a porszívó 420, és egy hordozható lemezjátszó 350 rubel. - Egyébként a kirakatokban a túsarku cipőtől a nylon anyagig mindent megtalálhattunk. Hatalmas áruházak várják a vásárlók tömegeit, akik minden biztonnal sokat vásárolnak is. A nők jólöltözöttek és az esti szórakozások alkalmával sok szép kisestélyi ruhát láttunk.

Csoportunk részére biztosították a kollektív városnézési lehetőséget, de aki kívánta, egyedül is barángolhatott. Voltunk a Mauzóleumban, ahol láttuk Lenin és Sztálin elvtársak sírhelyét. Megnéztük a Kremlben őrzött múkinőseket a fegyvertárat is. Több szép templomban is voltunk, melyeket a közelmúltban restauráltak. Így a Vaszilij-székesegyházban és a Kremlben lévő koronázó templomban is. - A Tretyakov-képtárban a régi klasszikus festők művei mellett már megtalálhatók a szocialista nevelésben formált művészek alkotásai is.

A Panoráma-mozi nemcsak újszerű vetítési technikájával gyakorolt ránk mély benyomást, de felejthetetlenül szép felvételeiben megismertetett a Szovjetunió számos más városával és legszebb üdülőhelyeivel, ahol már évtizedek óta a szovjet dolgozók töltik szabadságukat.

Legkedvesebb emlék maradt bucsuzásunk Moszkvától: az állomáson 20 főből álló fuvószenekear fogadott és a moszkvai dolgozók apró kis ajándékokat adtak nekünk. Csupa derűs, boldog arcot láttunk magunk körül. Talán az volt leolvasható az arcokról, hogy a szovjet nép ezekben a napokban - amikor az általuk fellőtt rakéta elérte a holdat, új korszakot nyitottak meg az emberiség békés fejlődése érdekében.

A zeneszóra táncra perdült idős és fiatal, ismerős és ismeretlen és vonatunk zeneszó közben gördült ki az állomásról....

Lányi

# az önvédelem PRÓBÁI

Sokan a sportlövészetet csak játéknak tekintik, mint a vásári puffogatást a falusi bucsu lövöldéiben.

A történelem során az emberi fejlődésnek mindig serkentő ereje volt a vadászat, a löfegyverekkel nehéz körülmények között és veszélyes környezetben való fegyelmezett viselkedés. Az élelemszerző vadászat, az önvédelem mindig felkelti a nemes érzéseket.

A történelemben büszkeséggel emlékezünk a hun- és később magyar harcosok nyilatáporára, mely egész Európa népét félelmes rettegésre kényszerítette! A honfoglalás utáni kalandozások korában így imádkoztak nyugat Európa népei: "A magyarok nyilaitól ments meg Uram minket"!

Most ezer évvel később ismét feléledt ez a nemes versenyszám; az ijjázat.

Nemzetközi viszonylatban is szép helyezéseket ér el Magyarország és büszkék vagyunk: Ujhelyi Jenő, Pintér Magda, és sok más versenyzőre. Isőrjük őket figyelemmel!

A lőfegyverek korszakában a kispuska, kis és nagyszájú sportpuska, hadipuska, sportpisztoly, ünműködő sportpisztoly, futószarvas lövő, koronglövő puska sokáig választéka népes tőborit vonzza a sportoló lövészeknek.

Számos versenyzőnk két-három fegyvernemben is kimagasló eredményeket ért el, ami természetesen még nagyobb felkészültséget és több edzési időt is vesz igénybe.

Sport-szövetségünk jelenleg Budapesten 12, vidéken pedig 25 lövészklubot működtet. Versenyzőink közül sokan szereznek évről-évre megbecsülést hazánkuk világszerte.

Lövészklubjaink utánpótlása szempontjából a sportlövő csapatokra épülnek, melyek a sport tömeges alapjait biztosítják. Üzemünkben is most szervezzük meg a sport-csapatot.

Sok türelem és önfegyelem szükséges, hogy felüzdjük magunkat arra a szintre, ahol már többéves edzéssel rendelkező csapatok képezik a M.H.S. munkájának magját.

Kerületi Klubunk a II., ker. Fény utcában szívesen segíti dolgozóinkat is sportolási lendületükben, mi pedig támogatásunkkal biztosítjuk sikeres előrehaladásukat.

M.H.S. üzemi vezetősége nevében.

Tormath

# Tudja-e?

Októberi számunkban tizenegy - a holdra vonatkozó - kérdést tettünk fel olvasóinknak. Novemberi számunkban helyszűke miatt csak az eredményről tudunk beszámolni - a válaszokat azonban nem tudtuk leköszölni.

Ennek most teszünk eleget annál is inkább, mert a "Hold-kérdés" aktualitása egyre növekedett.

- 1./ A hold és a föld közötti legrövidebb távolság a válaszok szerint 354.000-359.000 km. A leghosszabb távolság pedig 404.000-408.000-409.000 km.
- 2./ A hold átmérője 3470-3476 km.  
Miután az 1./ és 2./ pontra adott válaszokban a négy beküldő adatai közül, mint láthatjuk eltérés volt - az Uránia-Csillagvizsgálóhoz fordultunk döntés végett. Válaszuk az volt, hogy a beküldött adatok elfogadhatók, mert több helyütt különböző adatok szerepelnek.
- 3./ Azért látjuk mindig a Hold ugyanazon oldalát, mert a tengelykörüli forgása egyezik a keringési idejével.  
Bár ma is ez a helyzet a fényképekről azonban már ismerjük a másik oldalt is. A felvételeket a kérdések közzététele után a "Lunyk III." végezte el.
- 4./ Egy naptári hónapban kétszer is lehet holdtölte, mert a holdnap rövidebb a naptári hónapnál: 29 nap 12 óra és 44 perc.

- 5./ A hold tömegvonzása 12 óránként felduzzasztja /dagály/, illetve leaszttja /apály/ a tengerek vizét.
- 6./ Ha a Föld, a Hold és a Nap közé kerül v árnyékát a holdra vetíti és így holdfogyatkozás keletkezik.
- 7./ Ha pedig a Hold a Föld és a Nap közé kerül napfogyatkozás keletkezik. Ha mindhárom égitest tengelyvonala egybeesik, a napfogyatkozás teljes.
- 8./ A holdváltozásokat az okozza, hogy a Hold saját forgási pályáján mindig más és más szögből kapja a Nap sugarát és mi az így megvilágított más és más felületét látjuk.
- 9./ A Holdba való utazás Rostand: "Cyrano" című szindarabjában szerepel.
- 10./ Bethowen: Holdfény-Mondschein" szonátája.
- 11./ A félhold: a török és az arab államok, valamint Korea zászlóján szerepel.

A négy választ Lőrincz Imre és Astyilán András szerszámkészítők, Blitzner István köszörs és Horváth Árpád a szerszámüzem mindenese küldték be, kik közül mint azt már malthavi az munkban is közöltük - a sorsolás Lőrincz Imrének kedvezett és így a könyvjutalmat ő kapta.

- . - . - . -

Az 1960.évi első szám részére cikkeket január 8.-ig  
veszünk át.

Kérjük gyárunk dolgozóit, hogy cikkeiket, bírállataikat,  
vagy javaslataikat ezen időpontig juttassák el Szabó  
Istvánhoz a szerszámüzembe.

. . . . .

A lapot 7 tagból álló bizottság szerkeszti.  
Felelős: Szabó István

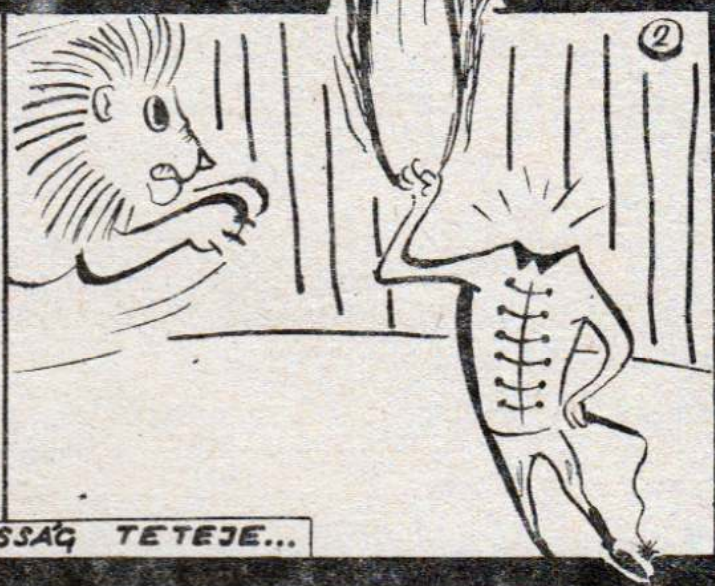
. . . . .

Készült: Sportsokszorosító Üzemében.  
Budapest, V., Bajcsy Zsilinszky-ut 36-38.

Felelős kiadó: A vállalat Igazgatója.

Ára: 20 fillér.

**mindenesre...**



**A SZIVÓSSÁG TETEJE...**

