

A VILLAMOS KISMOTORGYÁR DOLGOZÓINAK LAPJA

III. évfolyam 10. szám

1959. október

Vezetőségválasztó TAGGYÜLÉS

1959. szeptember 2.-án vezetőségválasztó taggyűlésre jöttek össze a Villamos Kismotorgyár kommunistái. Ezen a taggyűlésen felmérték az ellenforradalom óta eltelt időben végzett politikai munkát.

A vezetőségválasztó taggyűlést tervszerű felkészülés előzte meg. A kommunisták családlátogatáson, egyéni, csoportos beszélgetéseken keresztül tájékoztatták üzemi munkásokat a vezetőségválasztás, valamint a Kongresszus jelentőségéről. Eredményesen mozgósították a Kongresszus tiszteletére induló munkaversenyre, még nagyobb gazdasági eredmények elérésére.

Az ünnepi taggyűlésen a vezetőség beszámolóját Vető elvtárs tartotta meg. Emlékeztetett azokra a harcokra, melyet a munkáshatalomért, a párt egységéért vívtak a Villamos Kismotorgyár kommunistái az ellenforradalom után. Hosszan szólt a pártszervezet belső életéről és gondjairól, a KISZ szervezet fellendüléséről. Beszámolt a gyár termelésének eredményeiről, fogyatékoságairól. Sokat javult a gyárban a munkaerőkölcs. Ez a fokozott osztályöntudat és az anyagi érdekelttség elve helyes alkalmazásának is következménye. Említést tett arról, hogy munkánk eredményeképpen 1958-ban élüzemek lettünk. Elmondotta, hogy mi mindent kapott a gyár az ellenforradalom óta. Nagyteljesítményű gépek egész sorozatát. Pollák gépet, 5torsiós automata, Schuler sajtoló automata, Gheorgh Fischer mészolószerge, stb. A jövő évi beruházási tervünkbe is sok nagyteljesítményű megmunkálógép van beállítva a termelékenység fokozására.

Nemcsak a taggyűlésnek, hanem mindenfajta értekezlet értékének jó mérője: milyen volt a vita? Kialakult-e olyan eszmecsere, elhangzottak-e olyan javaslatok, gondolatok, vagy éppen bírálatok, melyek előrehaladásunkat segítik?

A Villamos Kismotorgyár ünnepi taggyűlésének vitája jó, mondhatnánk ünnepi volt. A felszólalók bátran bírálták a vezetőség munkáját. A határozati javaslatokat kibővítették, s a megválasztandó vezetőség részére irányt mutattak, a munkájukhoz támogatásukat biztosították.

A felhívások után Vető elvtárs megadta a válaszokat, melyet a taggyűlés elfogadott, utána a régi vezetőség nevében lemondott.

A jelölőbizottság javaslatai alapján a taggyűlés titkos szavazással megválasztotta az új vezetőséget, melynek tagjai: **V e t ő Gyula, S z é k e l y B é l á n é, H a r g i t a i Á r p á d, S i p o s B é l a, és S ü d i S á n d o r n é** elvtársak.

Az új vezetőség sok segítséget, erőt, ötletet kapott ettől a taggyűléstől. Ünnepi alkalomból ugyan, de a hétköznapok számvetése volt ez. A számvetést a kommunisták végezték, s a belőle fakadó tanulságokat is nekik kell hasznosítaniuk. Fokozniuk kell először is a kommunista műszaki és fizikai dolgozók egységét. Érvényt kell szerezniük a dolgozók jogos észrevételeinek, többet és alaposabban kell dolgozniuk a Központi Bizottság márciusi határozatából adódó helyi feladatok megoldásáért, fokozniuk kell befolyásukat a párton kívüli dolgozók között. Mind ehhez sok erő és akarat és odaadás kell. Ez a taggyűlés azonban arra enged következtetni, hogy a Villamos Kismotorgyár kommunistái rendelkeznek is ezekkel az adottságokkal és az új vezetőség meg fogja oldani a reá váró feladatokat.

H. Á.

ÉVFORDULÓ

Két esztendeje, 1957. október havában jelent meg lapunknak a "Kismotor"-nak az első száma. Mint az egyéves évforduló alkalmával is megírtuk, célunk az volt, hogy lapunkban elsősorban dolgozóink hangját szólaltassuk meg, az ő cikkeiket, javaslataikat és bírállataikat tegyük közzé. Ezzel azt szerettük volna elérni, hogy lapunk a dolgozók véleményének tükrévé váljék és cikkeikkel gyárunk termelési és társadalmi problémáinak közös megoldását segítsék elő. Az egyéves évforduló alkalmával sajnálattal kellett megállapítanunk, hogy ezt a -cél- nem értük el. És mit eredményezett a második év ?

Míg az első évben a cikkek tulnyomó részét a szerkesztő-bizottság tagjai írták meg, addig a második évben leközölt 107 cikk közül 9-et külső munkatársak, 57-et dolgozóink, 41 cikket pedig szerkesztő-bizottságunk tagjai írták meg.

A mérleg tehát átbillent dolgozóink javára !

Ha a cikkeket tárgykörük szerint csoportosítjuk az; az alábbi képet mutatja;

Politikai cikk: 3; műszaki és szervezési problémákat tárgyaló cikk: 13;

műhelyproblémákkal foglalkozó cikk: 10; munkaversenyről szóló cikk: 7;

tömegszervezetek működésével foglalkozó cikk: 17; munkavédelemről pedig 2 cikk szólt.

Politikai, termelési és tömegszervezeti problémákkal tehát 57 cikk foglalkozik. A riportok, riport sorozatok, beszámolók, külföldi utazásokról szóló beszámolók ipartörténeti cikkek, rejtvények és fejtörők stb. száma pedig 50.

Miután lapunk célja az, hogy a cikkeken keresztül elsősorban gyárunk termelési és társadalmi problémáinak megoldását segítsük elő, ennek az aránynak is meg kell változni, mert az általános érdekű cikkek száma /50/ aránytalanul magas. Reméljük, hogy lapunk harmadik évében dolgozóinktól még több cikket fogunk kapni és a politikai, a termelési, s tömegszervezeti problémákkal foglalkozó cikkek száma is növekedni fog és így lapunk betöltheti hivatását.

Végül köszönettel emlékezünk meg azokról, akiktől a második évben két, vagy ennél több cikket kaptunk.

Elsősorban két külső munkatársunknak Basternák József százados elvtársnak és Kovács Géza elvtársnak a Testnevelési Tudományos Tanács munkatársának fejezzük ki köszönetünket, kiknek cikkei több ízben növelték lapunk színvonalát.

Dolgozóink közül pedig Tormuth Adám, Horváth Ferenc, Bognár Tibor, Pálincás Bertalan, Béni Lajos, Hargittai Árpád, Vadász József, Anda Gyula, Kenéz Ernő, Fekete Sándor, Tiszai István, Szalmási József és a termelési osztály "Évizsuka" fedőnév alatt bujkáló hölgyei segítették elő lapunk megjelenését két, három, négy illetve öt beküldött cikkel - rejtvénnnyel.

Minden köszönetünket kifejezve további támogatásukat kérjük - többi dolgozóinkat -példájuk követésére hívjuk fel.

Végül még egy kérdéssel kívánunk foglalkozni. Mint említettük a műhelyek problémáival tiz cikk foglalkozott, melyek közül ötöt a műhelyek dolgozói küldték be. Névszerint: Tormuth Adám, Pálincás Bertalan, Béni Lajos és Szalmási József. Mi négyüket a "Műhely-levelező-gárda" alapítóinak tekintjük és kérjük őket, hogy -agilis munkájukkal szervezzék meg az összes műhelyre kiterjedő levelezői gárdát - főleg a KISZ útján - az ifjúság bevonásával.

Szerkesztőbizottság

Technológia

Cseréltése

A gépgyártás technológiájának fejlődési iránya az automatizálás. Ma már a gépi főidők csökkentésével jelentős termelékenység növekedést elérni nem tudunk, ezért a figyelem a mellékidők csökkentésére fordult. Itt óriási lehetőségek vannak, tudniillik egy munkadarab elkészítésénél a gépi idő legtöbb esetben az egész időnek csupán 30-40 %-a. A többi rész a munkadarab felfogása, befogása és igen komoly időt vesz el a szerszám beállítása és cseréje. A szerszám beállítása egy univerzális gépnél a dolgozóra van bízva, így az elérhető pontosság a dolgozó ügyességétől függ nagy mértékben. Ennek megfelelően magasan kvalifikált dolgozót igényel a pontossági munka, ez pedig a gyártmány önköltségét növeli.

A szerszámgépek állandó fejlesztésénél a szerszámgyárak ezt a szempontot messzemenően figyelembe vették és a szerszám beállítását és szerszámcsereét a géppel végeztetik el nagy pontossággal: ezek a félautomaták, amelyek a munkadarab cseréjét is elvégzik. Jelen pillanatban az automatizálás az agregátegységes megmunkálósorok létrehozásával fejlődik. Ezen gépek üzemeltetésének alapfeltételei azonosak a sorozatgyártás feltételeivel, tehát kellő mennyiségű munkadarab szükséges ahhoz, hogy a gép beállítása kifizetődjék.

A forgácsoló műhelyben üzembe állított Gheorgh Fischer másolóeszterga a félautomaták családjába tartozik. A beállított gép igen komoly pontossággal esztergálja meg a tengelyeket, a dolgozó csupán a munkadarabok cseréjét végzi el. A tengelyvállak másolása másolólécről történik, hidraulikus másolási elv alapján. Nagyobb leválasztó rétegvastagság esetén nem lehetne egy fogással méretre venni a tengelyt, a gép azonban több lépcsőben is tud esztergálni. Ebben az esetben a másolófej egy forgó ütközőre ütközik, több lépcsőben megközelíti a hossz méretet és a másolólécc csak az utolsó fogás vezérlését végzi, amelynél már a másolólécc pontosságának megfelelő tengely készül. A szerszám fogásba vitele, fogásból kiemelésé, visszavitele gyorsjárattal történik, amely igen kis mellékidő felhasználását biztosítja.

A különböző felületi simaságokat kell biztosítani; az előtolás menetközben jelezhető, amely a mi tengelyeinknél a lemezesomag helyének esztergálásánál igen nagy jelentőségű.

A gép főhajtóműve mechanikus, hidr. működtetési lazulás tengelykapcsolóval; a mellék-hajtómű szintén mechanikus, hidraulikus működtetésű tengelykapcsolókkal; az automatika pedig teljesen hidraulikus. A vezérlődob a beállításnak megfelelően szelepeket nyit és zár, és a nagynyomású olaj ennek megfelelően kapcsolja a működtető szerkezeteket.

A gép termelékenysége igen nagy. Hogy megfogható legyen a különbség a régi és az új technológia között, érdemes megnézni a régi és az új időt. Egy tengely esztergpadon készítve kb. 10' időt igényel, ugyanez a Fischeren kb. 2'. Nem csak időben mutatkozik különbség, hanem minőségben is. A régi tengelyeknél igen nagy volt a méretszórás. Ez jelenleg az alárendelt pontosságú helyeknél is csak pár század mm. Ennek hatása a további megmunkálásoknál jelentkezik. A leírt gép igen precízen készült, komoly ápolást és kiméletet igényel. Csak így biztosítható, hogy a további évek során is kifogástalanul működjen. A dolgozók megszerették a gépet, reméljük a további új gépeknél sem lesz hiba ezen a téren.

Márton Tibor

a KISZ és az IFJASÁG

Mint tudjuk KISZ szervezetünkben igen rossz volt az oktatás megszervezése. Tavaly szervezetünkben beindult a politikai-kör, de igen nehezen haladt és nem valami jó eredményeket ért el. Több nehézséget leküzdve megfelelő tananyaggal az idén újból beindítottuk a politikai-kört; az előadásra a helyi Pártszervezet ad előadót. A politikai kör mellett még egy kör inált be: "Világtérképe előtt"-kör; oktatási felelőse Király elvtárs és Komócsin elvtársnő. A kör igen fontos, de könnyebb tananyaggal foglalkozik, mint a politikai kör. A körben sokféle dologról lesz szó, hallgatói észre sem veszik, játék és humor közepette máris a politikai életben járnak. A hallgatók közül készül fel egy-egy elvtárs és egyenként tartják az előadást.

A "Világtérképe előtt"-körben bejárjuk a legkülönbözőbb országokat. Pekingtől-New-Yorkig utazunk és az északi sarktól a déltengeri szigetvilágig. Megismerjük azokat az erőket, amelyek a világ sorsát irányítják. Megismerkedünk a világ országainak két táborával: a szocialista és a kapitalista táborral. Látni fogjuk, hogy nem mesterségesen emelt válaszfalak vannak az országok között, hanem a két tábor országaiban lévő két rendszer különbözik egymástól. A szocialista tábor országaiban új kizsákmányolástól mentes társadalom épül és semmilyen erő sem képes azt megakadályozni. Hogyan harcol ellene a kapitalizmus? Hogyan harcolunk mi?

Ezekről bőségesen olvashatnak és tanulhatnak majd a hallgatók. A "Világ térképe - előtt"-körnek az a célja, hogy a kommunista fiatalok tisztában legyenek, hogy miért harcolnak, miért küzd a világ munkássága. Megismerjék a kapitalizmus és a szocializmus táborát, azok gazdasági és politikai elképzelését, melyik tábor biztosít jobb megélhetést az emberiség számára.

Az idén beindult mindkét körnek sok sikert és szép eredményeket kívánunk.

KISZ FIATALOK JELENTKEZZETEK MINÉL TÖBBEN !

Pálinkás Sándor

Sajtoló, lemezelő, öntőde.

MŰHELYPROBLÉMÁK

Az elmúlt hónapban ismét két égésből eredő baleset történt az öntődében, s mivel mindkét balesetet szenvedő idegen műhely dolgozója volt, joggal felmerül a kérdés, hogy szabad-e más műhelyben a művezető engedélye, vagy ellenőrzése nélkül forró anyaghoz, szerszámhoz hozzányulni?

Boros Attila, a TMK tanulója aluminiumból tárcsának való korongot öntetett, az asztalra ráfolyt anyagot lekaparta - a cipőjébe - s a lábe súlyosan megégett.

A darabolóban dolgozó Csáki szaktárs a sajtoló szerszám-műhelyében frissen hegesztett forró öntőkanalat markolt meg s a kezén szenvedett égési sérüléseket.

Mindkét esetben súlyos gondatlanság történt, elsősorban a megsérült szaktársak részéről.

Egyszer s mindenkorra tudomásul kell venni a vállalat összes dolgozójának, hogy idegen műhelyben megfelelő ok nélkül tartozkodni és ott géphez, anyaghoz, vagy szerszámhoz hozzányulni szigorúan tilos!

A balesetvédelmi rendszabályokba bele kellene foglalni, hogy az ez ellen vétőket fegyelmi elé állítsák!

Vállalatunknál tisztasági mozgalom indult. A tisztasági felelősök is ki lettek jelölve, azonban napok multak el és sem az öntődében, sem a lemezelőben nem venni észre a felelősök hatékony munkáját. El kell ismerni, hogy a nyers és félkész anyagoknak a műhelyben történő ideiglenes tárolása javult, de még ma is sok az utba lerakott láda, az összedobált lemezcsomag, a leöntött alkatrészek összekevert kupacai és a hulladékanyag felgyülemlése.

A rend és tisztaság megkönnyíti munkánkat, szebbé teszi a műhelyt, kellemesebbé a benne eltöltött munkaidőt. Minden szak- és segédmunkás a saját területén őrizze meg a rendet, s meg fogja látni, mennyivel más lesz a műhely és akkor nem kell szégenkeznünk, ha látogatók érkeznek vállalatunkhoz.

Béni Lajos

Forgácsoló Raktár

Vállalatunk fontos termelő részlege a forgácsoló műhely. Furosa ez a megállapítás, de valóban így is van. Legyen az motorház, pajzs, fogaskerék, az mind innen kerül ki a raktárba, vagy a másik műhelybe összeszerelés céljából.

Büszkék is erre a forgácsoló műhely dolgozóira. Ha még figyelembe vesszük azt, hogy sok fiatal dolgozik itt, erőteljes legények nem is csodálható ez a kis büszkeség. S ezek az erőteljes legények, az idős szakemberek mégis oly savanyu ábrázattal jönnek dolgozni, hogy egy kívülálló szemlélő azt hinné, hogy itt kezdő doktorok érzéstelenítő nélkül operálnak. Ennek valamilyen oka van. Ha bejövünk a műhelybe

már messziről érezhető az a kellemetlen szag, amelytől nem esoda, ha az emberek elmenekülnek a gépeik mellől. Három ajtó van csak a szabad levegő felé, a többiek közül egy a TMK-ba, egy a Galvanizálóba, egy az új MEO-ba, kettő a WC-be, egy a kazánházba, egy az öntödébe, illetve onnan nyílik. Lám milyen jó volt a műhely tervezője, hogy ennyi ajtót csináltatott. Csak azt nem vette figyelembe, hogy ha kánikula lesz, akkor elviselhetetlen levegő uralkodik majd a helyiségben. Igaz, hogy van öt ventilátor, de ezek semmi hasznot, de még levegőt sem hajtanak. Ha a szabadba nyíló ajtókat kinyitjuk, a huzat olyan foku lesz, hogy a műhely dolgozóinak a fele reumat kap, az egészségeseknek mondhatják pedig akadályversenyt rendeznek a szétdobált ládák között, a huzat által elcipelt rajzok után. Van egy nagyobb baj is: ez a két WC. Sajnos már az eredeti megépítése is rettenő ostoba volt, de most mióta a MEO új helyiséget kapott, még a meglévő kicsi levegő is ki lett rekesztve onnét. Felmerül a kérdés, annyi ventilátort gyártunk, s arra nem gondol senki, hogy az ilyen elhanyagolt helyiségeket is ki kellene szellőztetni? úgy hogy a dolgozókra káros ne legyen.

szívesen kérjük vállalatunk vezetését, hogy legyen tekintettel a forgácsoló műhely dolgozóinak egészségére, munkakedvére - melyet ez a szomorú jelenség rettenően lerombol és lehetőleg rövid időn belül intézkedjenek.

Igazságtalan lenne ez a cikk, ha nem tennék szóba azt, hogy dolgozóink nem vi-
gyáznak eléggé a helyiségek tisztaságára. S innét látszik, milyen sok tenetséges grafikusunk van. Arra kérem ezeket a névtelen művészeket, hogy költői és rajz-
hetségüket ne itt a WC-ben gyakorolják, hanem álljanak össze s biztosan támogat-
ni fogja őket a képzőművészeti alap.

szívesen kérem üzemünk dolgozóit és a Vöröskeresztet, hogy ellenőrizzék az itt em-
litetteket, s tegyenek lépéseket a kellemetlen levegő tisztítására.

A másik probléma, hogy a gépek takarításához nem kapunk elegendő rongyot. Szó-
volt erről már nem egy termelési értekezleten, de sajnos mint a 1010-tipp, csak
papírfurma maradt.

szívesen kérem a vezetőséget az olajosrongy gyűjtése céljából. Alfogultság nélkül mond-
hatom, hogy dolgozóink maradéktalanul megtesznek mindent a láda megtöltésére.
Erre a vállalatára azért van szükség, hogy az olajos rongyot oda gyűjtsék, s ahe-
lyett újat kapjunk. Azt hiszem, az elosztásban van itt a hiba, mert nem egyfor-
ma az elosztás, már olyan formában, hogy van olyan műhely, ahol nem kellene oly
sok rongy, mert a munka nem oly piszkos, mint az öntödében, vagy a forgácsoló-
ban. Tudvalévő dolog, hogy egy gép elkopásához nagyon hozzájárul az is, ha nem
kellően takarítják.

Ez is a vezetőségünk feladata, hogy utasítsa a raktárt, vagy a beszerzőt, na-
gyobb mennyiségű rongy beszerzésére,
s ha már a pontosságban tartunk, hadd említem meg a mérőműszerek égető hiányát
is, ez is orvoslásra vár.

Lám mennyi probléma, s mind nehezíti a termelést, s mindezt el lehetne intézni,
csak egy kis emberségre, jóindulatra lenne szükség.

Sajó

BÁRÁNDON járunk

Augusztus 19-én délután két órakor 20 dolgozóval indult el vállalatunk teher-
autója, hogy a Püspökladány melletti Barándon meglátogassak a gyárunk által pat-
ronált "Rákóczi" és "Úttörő" termelő szövetkezeteket és velük együtt vegyünk
részét augusztus 20-án az alkotmány-ünnepén.

A vidám társaság a Duna-tisza között átutazva, a Tiszán és Berettyón átkelve a
Tiszántul jellegzetes alföldi tájainak nagy részén is keresztül ment és az esti

órákban érkezett meg Barándra.

A legkedvesebb és szeretetteljesebb fogadás után a társaság két részre oszlott. Tizen a "Rákóczi", tizen pedig az "Uttörő" tsz. vendégei voltak. Most először egy pár szót a községről és a két termelő-szövetkezetéről:

Baránd szép nagy alföldi község - fásított utcákkal, a ligetében reumatikus betegségek elleni gyógyfürdővel. A ligetben épül az új kulturház is. A "Rákóczi" termelőszövetkezetnek mintegy 50-55, az "Uttörő" termelőszövetkezetnek pedig mintegy 88 tagja van. A határ 38%-a tartozik a két termelőszövetkezethez, melyek főleg buza, kukorica, cukorrépa és rizs termeléssel foglalkoznak.

Miután rizsföldet kevesen láttak közölünk, érdekes és impozáns látvány volt azok megtekintése.

A ló és szarvasmarha tenyésztésen kívül főleg sertés és juh tenyésztéssel foglalkoznak.

Gazdasági épületeik egy része most van épülőben és mindenütt a szorgalmas munka és fejlődés képét láttuk.

Kitűnő kísérőnk és magyarázónk a tsz-ek agrónomusa volt, aki részletesen ismertette a szövetkezetek célkitűzéseit és munkáját; a hozzáintézett kérdésekre pedig részletes és szakszerű magyarázatokkal szolgált. Külön köszönetünk érte!

Most pedig egy pár szót lent tartózkodásunkról:

A szeretetteljes fogadás után a két tsz. tagjainál szállásoltak el minket. Az egyes családoknál megindult az ismerkedés és a barátkozás, mely csúcspontját a vacsorán és másnap az "Alkotmány-ünnep" után a ligetben tartott közös ebéden érte el. Mint a szövetkezetek, mint a vendéglátó családok mindent elkövettek, hogy jól érezzük magunkat közöttük. Ezt el is érték és ezzel látogatásunk célja a Munkás-Paraszt-Szövetség erősítése ismét előrehaladt.

Az Alkotmány ünnepe a ligetben folyt le és ennek kezajlása és az ott tartott közös ebéd után megindult a kedélyes beszélgetés, a baráti kvaterkálás, a tánc és az idő repülve 1/2 6 kor döböntünk rá, hogy haza kell menni. Nem akartak elengedni. Körülvették autónkat - a zenekar is ott volt és hosszú, nehéz bucsuzás után indultunk el egy felejthetetlen nap emlékével.

Midőn a szövetkezetek minden tagjának és családtagjaiknak hálás köszönetünket fejezzük ki a szeretetteljes fogadásért: ezt külön is köszönjük a község tanácselnökének és párttitkárának, a termelőszövetkezetek elnökeinek, párttitkársainak és agrónomusának.

A viszontlátásra!

Villamos Kismotorgyár
dolgozó.

MOTOROK TEREPEIN



E-hónapi számunkban ezuttal két sportágról szólnak. A Honvédelmi Sportszövetség békeidőben célszerűnek tartja és ápolja, hogy a dolgozók képezzék magukat a közlekedési járművek használatában is. A technika fejlődése a Honvédő Háboruban nagy csapategységek gyors helyváltoztatását mozdította elő a motor és gépjárművek segítségével. Ugyiszintén a hírvivő, futárszolgálat érdekében is nélkülözhetetlen a motorsport jó elsajátítása.

Szinte szédületes a motorteknikának az az óriási arányú fejlődése, amely az 1885-ben készült első Deimler-féle "motorkegypár" óránkénti 12 km-es sebességétől a mostani Trimp gyár gépig és annak óránkénti 342 km-es száguldásáig vezet. Négy fő versenytípust különböztetünk meg: gyorsasági versenyeket, a terepgyorsasági, a turaversenyeket és a salakpálya versenyeket. Az ország 23 motorklubja lássan tevékenykedik és képezi ki a jelentkezőket.

A csapatszállítás fő eszköze a tehergépkocsi is sok szerepet játszik Szövetségünk életében. Főleg a sorköteles korosztály érdeklődik, de az egész népréteget is átfogja az autóvezetés iránti érdeklődés. A gépjármű alapismereti tanfolyam évről-évre látogatottabb. A személygépkocsi vezető tanfolyamra sokan ugyan önző céllal, nem pedig hazafias érzésből jelentkeznek, de a többség mégis érzi azt, hogy nemcsak önmagukkal kell törődni, hanem az egész nép felemelkedéséért kell küzdeni.

Turaszakosztályaink közül legeredményesebb a Bpesti, Miskolci, Gyulai és Ósdi klub. Rendeznek KRESZ. versenyeket a rendőrséggel karöltve; az ügyességi versenyek, szinte bravurokkal fokozzák a fiatalok lendületét és nemzetközi érdeklődést váltanak ki. A turabajnokságot sok hazai versenyző, így Hernádi, Russai, Börzsei nyert.

A terepbajnokságot is szép eredményekkel nyertük a nemzetközi versenyeken. Így pl. Szabó, Gubacsi, Berta stb. Üzemünk dolgozói is lendületesen vesznek részt ebben a sportban. További sikereket kívánunk nekik!

Üzemünk dolgozói, a M.H.S. tanfolyamokat a II. ker. Fény-utcai Klubunkban látogathatják.

Előre a további sikerek felé!

Tormuth

MUNKAVÉDELMI

A munkavédelmi munka megjavítása és a dolgozóknak ebbe a munkába történő szélesebb bevonása érdekében a közelmúltban munkavédelmi tanácskozást tartottunk vállalati szinten. Ez a tanácskozás új fajta kezdeményezés, amely a Kohó és Gépipari Minisztérium utasítása nyomán jött létre. A múltban ilyen tanácskozás nem volt. S hogy szükséges és hasznos a munkavédelmi helyzetnek ilyen módon történő megbeszélése azt bizonyítják azok az értékes beszámolások, amelyeket a tanácskozáson az egyes műhelyek dolgozói tettek éppen a saját területükön mutatkozó hiányok megszüntetése, illetve a munkakörülményük megjavítása érdekében.

A tanácskozáson, amelyeket az igazgató et. tartott, résztvettek a vállalat műszaki, illetve gazdasági vezetőin kívül a különböző munkaterületek fizikai dolgozói is. A beszámolóban, melyben az igazgató et. ismertette a közelmúlt eredményeit, kitért arra, hogy bár a balesetek száma 1955-höz viszonyítva csökkent, azonban az egy főre /egy balesetre/ eső gyógyulási idő lényegesen megnőtt. Míg 1955-ben egy baleset átlagosan 16 és fél nap ellett gyógyult, addig 1959-ben az a szám 20 nap fölött van. Ismertette Laczkó et. továbbá azokat a hibákat, amelyek vállalatunknál fennállnak és hátráltatják a munkavédelmi munkát. Felsorolta azokat az elgondolásokat, melyeket a közeljövőben akarnak megvalósítani különböző területeken éppen a munkakörülmények megjavítása, illetve a dolgozóink egészségvédelme érdekében. Külön kérte a dolgozókat, hogy beszámolásukban vessék fel bátran a hiányosságokat, gyakoroljanak kritikát a vezetőség felé, mert csak akkor lesz értelme a tanácskozás megtartásának, ha minél több javaslat hangzik el, amelyekből tanulhatunk és a jövőt illetően segítséget nyújt nekünk abban, hogy munkánkat megjavíthassuk.

A beszámoló után sok értékes hozzászólás hangzott el. Ki kell emelni Mike et. felszólalását, melyben többek között az öntődei engesztáros tárolás kérdése szerepel, és az olvasztókályhák szabályozó csepjeit takaró skna-fedelek éles sarkainak leSORJÁZÁSA. Hoffmann et. a műhely emelőszerkezetének mielőbbi megoldását sürgeti. Sorolhatnánk még a sok jó javaslatot és hozzászólást, amely ezen a tanácskozáson elhangzott. Érezhető volt, hogy a tanácskozás nem volt hiába, mert a dolgozók igenis bele szeretnének kapcsolódni a munkába. A hozzászólások jegyzőkönyvbe lettek foglalva. Minden javaslatra a vezetőség határozatot hozott, melyet az illetékes vezetők végrehajtás végett megkaptak. Hogy a dolgozókat minél szélesebb körben betudjuk vonni ebbe a munkába, feltétlen fontos a felvetett problémák ma-

radéktalan végrehajtása. Ha azt látják ugyanis az egyes felszólalók, hogy hiába vetették fel a hiányosságokat, akkor a jövőben nem számíthatunk arra, hogy javaslataikkal és hozzászólásaikkal segítségünkre legyenek, a munkavédelmi helyzet megjavításában.

Ciklem második részében szeretnék egy balesetet ismertetni, amely a hó elején történt. Sajnos ismét egy lábtörés. Ha békés volt ez mondanám, hogy el vagyunk átkozva ezen a téren. 1953-tól 1958-ig mindössze 1 lábtöréses balesetünk volt. Most pedig egy naptári éven belül három. Ha megnézzük a baleset lefolyását megállapíthatjuk azt, hogy bizony hiányzott a figyelmesség és az óvatosság.

Guzella Imre a hátsó udvar segédmunkása segíteni akart Horváth Lajos lakatosnak, aki a falnak támasztott 1 mm-es lemeztáblából akart kiszedni páret az öntőde részére készülő szerszámpolc további készítéséhez. A falnak döntött lemezek felső táblái /2-3 db/ 4 mm-esek voltak. A munkához pedig a belső 1 mm-es lemezekre volt szükség. Így azokat ki kellett szabadítani. Először Horváth et. fogott meg egy fél maréknyi szélességű lemezt. Azokat kissé maga felé döntötte és úgy tartotta, hogy Guzella szaktárs a vékony lemezekből egy táblát kihúzzon. Ki is húzott egyet, azonban nehezen ment neki. Ezért szólt Horváth et.-nek, hogy majd tartja addig helyette és ő húzzon ki amennyi kell még. Horváth lakatos a biztonság kedvéért egy vaskerettel még meg is támasztotta a kibillentett lemezeket, hogy Guzella szaktárs könnyebben tudja tartani. Addig még nem is volt baj. Guzella szaktárs valahogy lábával eldöntötte a támasztókat s a lemezeket nem tudta megtartani, mivel nem is úgy állt neki hiszen - gondolta - a keret ugys tartja. A nagyobb szögben megdöntött és most már feltámasztást nélkülöző lemezcsozó rádült Guzella szaktárs lábára, aki már előzőleg el is esett. Horváth lakatos utána kapott a dülő lemeznek. Egy kézzel is sokat tudott tartani. Persze a kb 2-2.5 q lemezek egy részét nem tudta teljesen visszatartani. A lendülettől ő is elvágódott. Mindenesetre talán ha nem fogja meg, sokkal nagyobb baj is lehetett volna.

Hogy kit terhel a felelőség ezért a balesetért még nincs teljesen tisztázva. Egy azonban biztos, hogy a vigyázatlanság erősen közrejátszott.



Régi, szép művészet a zene, hát ha még van valaki, aki ért is hozzá. De mit ér az akarás, ha nincs támogatás. Elnézést kedves olvasóim, de ez valóban így van. Ez a fenti megállapítás pedig nem korunk valamely nagy muzsikustól származik.-

Ez innét került ki a VKM.-ből. Egy kicsit bővebben így néz ki a dolog: Vállalatunknál legalább 50-70 fiatal dolgozik, akik tagadhatatlan, hogy nagyon szeretik a jó zenét. Persze az idősebbeket sem szabad kihagyni, mivel ők is szívesen táncolnak egy szolidabb stílusú rumbát. Fiataljeink szerint nem is rossz dolog egy jó mulatság. De az olyan mulatságnak, melyre gyárunk ráfizet, olyanak nem sok értelme van. S így nem csoda, ha nem is szorgalmazzák.

Nem húzom tovább a dolgot megmondom, hogy mi készítetett e cik megírására. Az, hogy szomorú az az eset, ami nálunk van, hogy ennyi fiatal között nem akad négy vagy öt, akik egy-egy gyári rendezvényen összeállva, kis együttest, egy kis zenekart alakítanak. Akkor nem kellene idegen zenészeket fogadni igen magas gázzal. Nyáron nem is volt ez hiba, mert nem volt érdemes rendezvényt csinálni, mert a dolgozóink nem szívesen ülnek be zárt helységebe, amikor a kerthelységek még nyitva voltak - mondhatják az illetékesek, s bevallom joggal. De nem felejtjük el, hogy a jó idő sem tarf örökké. S akkor itt állunk télvíz idején üzemi rendezvény nélkül. Ez viszont szomorú. S megint csak idegen zenekart kell szerződtetni, ha rendezünk valamit. E sorok utján kérem vállalatunk dolgozóit, hogy jelentkezzenek az örökifju Mohácsi et.-nál, a végre tegyünk pontot erre a kérdésre. Nehézségeink van-

nak, de ettől eltekintve dicséret illeti ezt a pár dolgozónkat, akik munkaidő után ittmaradtak egy kis gyakorlásra: A szerszámüzemből, a ballencirozóból és a forgácsolóból. A fent említett örökifjú Mohácsi et.-sal és Anda et.-sal már megbeszéltük ezt az ügyet. Eredmény: Előbb produkálni kell, 'aztán lesz "keret". Mert vegyük számba mink is van. Van egy zongoránk, dob-szerelésünk, mely csak a hangszer megcsufolása, egy tangó-harmonika, melyet valaki állandóan hazavisz, s így nem tudjuk használni, egy piszton, egy klarinét. Őszintén szólva ezekkel a hangszereknek nem nevezhető szerszámokkal nem merünk produkálni, mert oly rossz állapotban vannak, hogy nem tudjuk mikor hagynak cserben műsor közben.

Szerintem ez is az oka annak, hogy fiataljaink csak legyintenek, ha "gyári bálról" hallanak. Saját erőnkől akartuk megcsinálni pl. a dobokat. Nem kellett volna pénzt kisdni, csak a bőrzésre /150 F-ot./, de elmaradt ez is. Na és hol vannak a fent említett zenészek, akik gyakoroltak a rossz hangszerekkel. Nézzék kedves olvasóink, elvégre mi is emberek vagyunk, nekünk is elfogyott a türelmünk ilyen nagy mérvű passzivitás láttán, s ezért ez az eset is homályba borult.

Mi ennek az oka és miért vagyunk válságban, - erre kérjük az illetékesek válaszát.

Mennyivel szebb lenne, ha a plakát íróink ezt a bűvös szót írhatnák fel, hogy : Közreműködik vállalatunk tánczenekara. - Higyék el, hogy ezért is nem sikerültek annyira a csütörtöki "ifinapok", mert a fent említett okok miatt nem tudtunk egy kis együtttest összehozni. S ha a KISZ hárdetett valamilyen tánc lehetőséget, ezért volt a pangás.

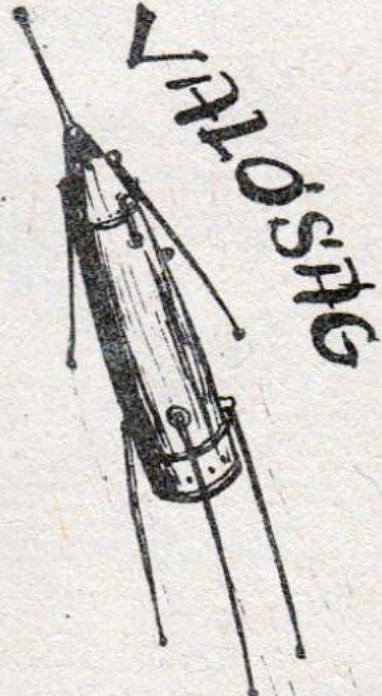
Az "ifik" összefogásával és a vezetőség támogatásával azonban ez a kérdés is megoldható.

Reméljük így is lesz !

Sajó

Enedje-e?

-hogyan milyen távol van a Hold a Földtől ?
-hogyan mekkora a Hold átmérője ?
-hogyan miért látjuk mindég a Hold ugyenszon oldalát ?
-hogyan lehetséges-e egy naptári hónapban kétszer holdtölte ?
-hogyan mi az összefüggés az spály és a dagály és a holdjárás között ?
-hogyan mi okozza a holdfogyatkozást ?
-hogyan mi okozza és hogyan a napfogyatkozást ?
-hogyan mi okozza a holdváltozásokat ? /új hold, növe hold, tele hold, fogyó hold/
-hogyan melyik híres szindarabban monologizál a szindarab címével azonos nevű főhős a holdba való utazásról ?
-hogyan melyik híres zeneszerzőnket ihlette meg a holdfény és mi a zenedarab címe ?
-hogyan melyik nemzet tűzte zászlójára a félholdat ?



C.C.C.P.
1959 IX.13.

A válaszokat a lap megjelenésétől számított hatodik nap deléig kérjük a Szerkesztőbizottság felelőséhez: Szabó Istvánhoz /szerszámüzem/ eljuttatni. A beérkezett válaszokat kiértékeljük, novemberi számunkban közzé tesszük és a legeredményesebb megfejtőt könyvjutalomban részesítjük.

Kérjük dolgozóinkat, hogy cikkeiket, javaslatukat, bírálatukat juttassák el a Szerkesztőbizottsághoz.

A 9-ik számban közzétett kérdésekre Horváth Árpád /szerszámüzem/ küldött be választ és ezért könyvjutalmat kapott.

A válaszok a kérdések sorrendjében:

- 1./ Gholnoky 70,-Lóczy 72,-Dornyas 77,-Révai 78 km.
- 2./ 10 m 80 cm. "Tihanyi kut"
- 3./ Szigliget romjai a Szigligeti öbölben.
- 4./ Alán, vagy szláv szóból /Blatno,Blaton./
- 5./ A Zala folyó.
- 6./ Id.Lóczy Lajos, emlékműve Tihanyban, sírja Arácsón.
- 7./ A fogasszűllő./Lucioperca Sandra./
- 8./ Kisfaludy Sándor,-A Badacsony oldalán.
- 9./ 1. Csokonay Vitéz Mihály
2. Garay János
- 10./ Fáy András egyik balatoni regéjének két főszereplőjétől.

- A lapot 7 tagból álló bizottság szerkeszti.
Felelős: Szabó István

x x x x x

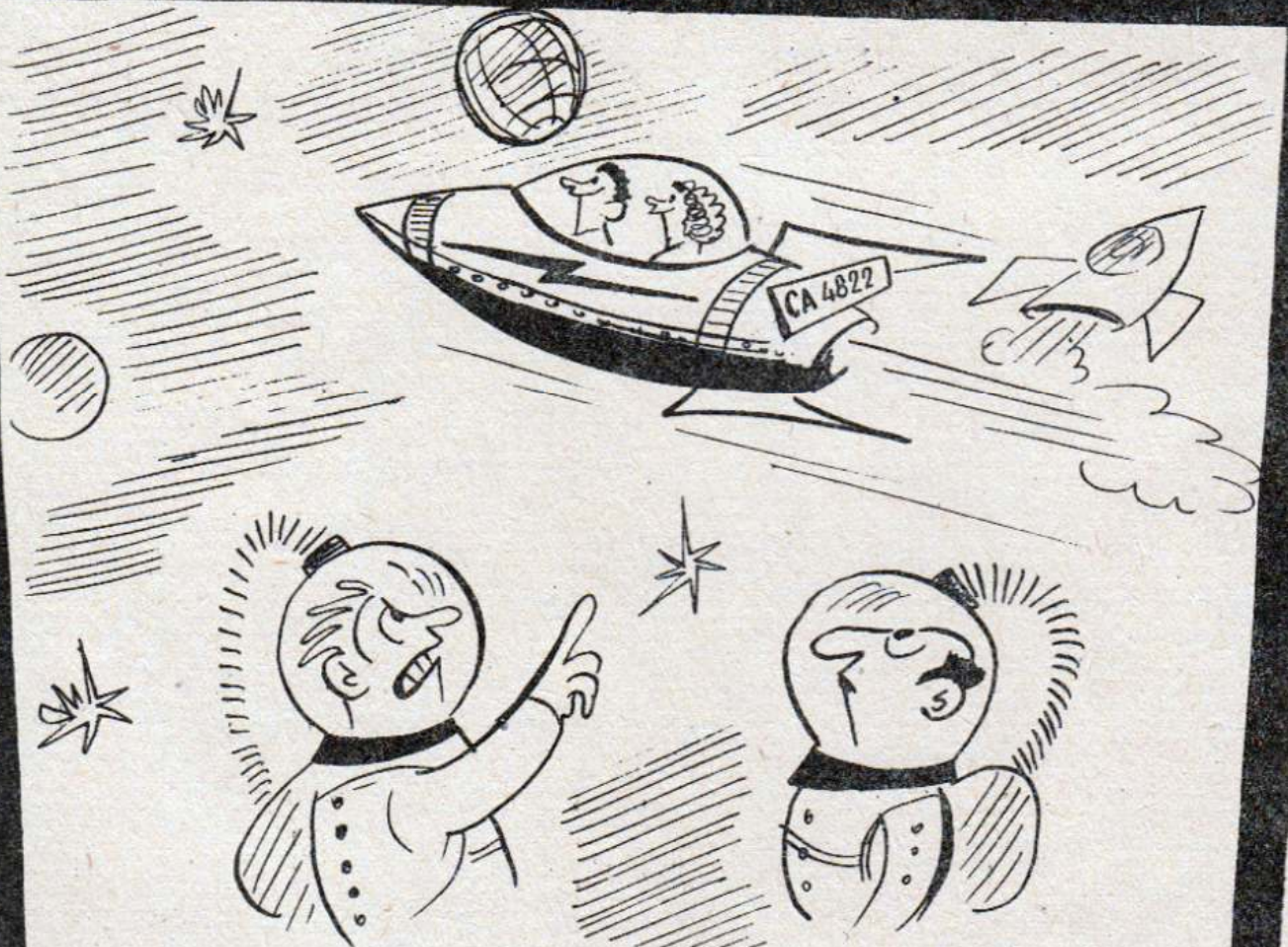
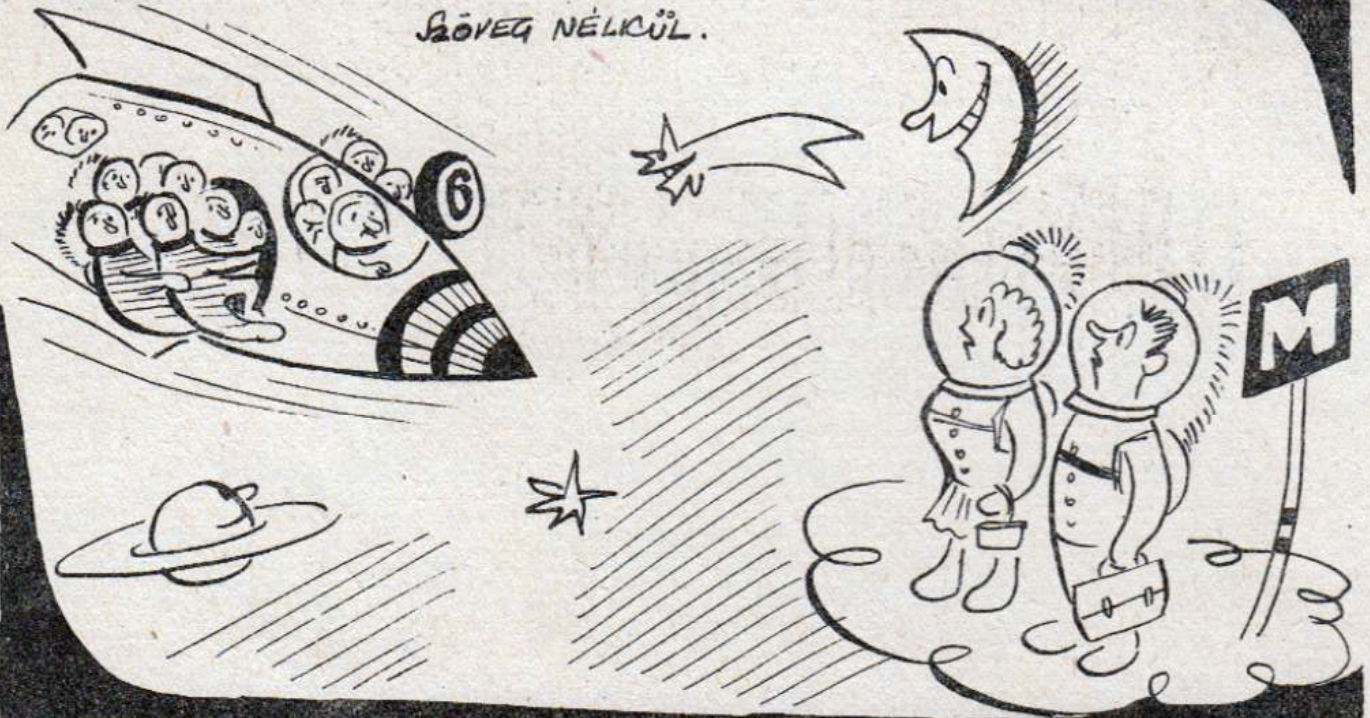
Készült: Sportsokszorosító Üzemében.
Budapest. V., Bajcsy Zsilinszky-ut 36-38.
Felelős kiadó: a vállalat igazgatója.

x x x x x

Ára: 20 fillér.

RAKÉTAKORSZAK...

SZÖVEG NÉLKÜL.



— ODAVÉZ! NEKIK MÁR A WARTBURG SEM VOLT ELEGE!.....