

KISMOTOR

A VILLAMOS KISMOTORGYÁR DOLGOZÓINAK LAPJA

II.évfolyam 5.szám.

1958. május 15.

HARMADSZOR

NYERTÜK MEG AZ IPARÁGI MUNKAVERSENYT!

1958. május hó 3.-án értékelte ki a bizottság az Erősáramu Igazgatóság fennhatósága alá tartozó vállalatok közötti munkaversenyt.

A bizottság hosszas munkát végzett, mert a versenyben résztvevő 6 vállalat eredményeit - minden körülményt latolgatva - mindenhol a helyszínen vizsgálta meg.

Nagy izgalom volt gyárunkban, amikor a bizottság nálunk is megjelent, mert nagy tét forgott kocsán megnyerjük-e harmadszor is a munkaversenyt?

És hála dolgozóink odaadó szorgalmának és a munkaversenybe fektetett megfeszített energiájának, - sikerült !

A kiértékelés szerint vállalatunk lett az első, második az Akkumulátorgyár, harmadik az Elekthermax Vállalat, negyedik az EKA, ötödik a Kábel- és Műanyaggyár és hatodik a Kontakta Vállalat.

Mint látjuk erős ellenfelek között lettünk az elsők, amely elsőség arra kötelez minket, hogy a jövőben is hasonló szorgalommal és odaadással dolgozva elsőbbségünket megvédjük.

Kézzelfogható eredményként vállalatunk dolgozói közt mintegy 3.000.- forint értékű jutalomtárgy kerül kiosztásra.

H. K.

Családlátogatás

és
Utóhangja

Az utóbbi időben újszerű dologra figyeltek fel gyárunk dolgozói, ami abban nyilvánult meg, hogy pártszervezetünk előre megbeszélve egy pár dolgozóval családlátogatást szervezett, a vezető beosztásban résztvevő kommunista vezetők bevonásával.

Hogyan, mint fogadták a dolgozók ezt a látogatást ?

Őszintén meg kell mondanunk azt, hogy azok az elvtársak és hozzátartozóik, akikhez ellátogattunk, kissé meg voltak lepve, nem tudták elképzelni azt, hogy mi a csudának jönnek ki hozzá ? Hogy vajjon mi lehet a kijövők célja ? Hogy miért éppen őhozzá ? Ez a meglepetés csak fokozódott azzal, hogy a látogatók között az igazgató, a párttitkár és személyzeti vezető is ott volt. A kezdeti nehézségek dacára is elmondhatjuk, hogy ezek a látogatások igen pozitív eredménnyel végződtek. Nem csak abból a szempontból, hogy a Párt és a dolgozók közötti kapcsolat javult ezen keresztül, hanem azért is, mert a beszélgetéseken keresztül igen sok személyes problémát ismertünk meg, amelyek közül egyet-egyet - segítségünkön keresztül - már sikerült megoldani.

Ilyen megoldott probléma pl. P i n k e elvtárs, a szerzáműhely egyik dolgozója részére, hogy László nevű fiát szerszámkészítő iparitanulónak vállalatunkhoz beiskoláztuk.

A kijáró elvtársak, értékelve beszélgetéseinket elmondták, hogy dolgozóink körében igen jó a hangulat, helyeslik, egyben igen jólesően nyilatkoznak Pártunk és kormányunk helyes politikai és gazdasági irányvonaláról. Anyagi helyzetünkkel, saját szavaik szerint általában meg vannak elégedve. Anyagi helyzetünkkel kapcsolatban csak annyit mondhatunk, hogy jobb mint az 1945-ös évek után bármikor is volt, most azt kívánjuk, hogy soha rosszabb ne legyen.

A vállalatunknál folyó gazdasági és politikai munkával kapcsolatban több helyen hangsúlyozták, hogy minden téren észrevehető a párt vezető szerepe, érzik, hogy a vállalatnál van pártszervezet, amely jól végzi munkáját a gyár dolgozói érdekében.

A jövőre vonatkoztatva megírhatjuk azt, hogy pártszervezetünk továbbra is szervez ilyen családi beszélgetéseket, hogy a párt és a dolgozók közötti baráti kapcsolat elmélyüljön, hogy kölcsönösen meggyőződjünk arról, hogyan élnek dolgozóink és hogyan vélekednek az elvégzett munkánkról, amely mindannyiunk közös ügye, amely egyetlen erővé tömöríti sorainkat a nép jólétének továbbnövelése és a béke megvédése érdekében.

Pálinkás Bertalan

.....

MŰHÁZSÁGPRÓBÉK

A Lemezelműhelyben először a lemezfüző-részleg dolgozóival beszélgettünk arról, hogy az áprilisi hónapban jelentkező munkahiány miatt önhibájukon kívül nem tudták a szokásos teljesítményt elérni, amely bérük mintegy 6 %-os csökkenését jelenti. Biznak azonban benne, hogy a jövőben a munkaellátottság vonalán nem lesznek ilyen zavarok és így jobb százalékot fognak elérni.

Általános panaszuk, hogy csak az álló- és forgórész-lemezek fűzésénél tudnak jó százalékot elérni, az egyéb munkákon azonban ez nem lehetséges. A hónap elején jelentkező munkahiányra is panaszkodtak. Jelenleg van munkájuk, azonban a Schuler gép gyakori állása a teljesítmény elérését károsan befolyásolja.

Minőségi munkára törekednek, azonban ezt gyakran akadályozzák a sorjás lemezek.

A műhely kollektív szelleme jó, ugyanez áll a vezetőséggel való viszonyukra is. A lemezfüző-részleg jó kollektív szelleméről különben a beszélgetés során magam is meggyőződtem.

A vasmagkészítő-részleg ugyancsak a bérlemorzsolódásra panaszkodott, amely náluk egyenként 60-70 forint mínuszt jelentett. A munkaellátás jelenleg jó. A "Minőségi"-brigád tagjai is a sorjás lemezekre panaszkodtak, mely jelenleg az IK20-as álló- és forgórész lemezeknél mutatkozik. Kéri a Sajtólóműhely dolgozóját, hogy a sajtólási munka menetét beállítás, szerszámcsere, köszörülés, stb. kísérik nagyobb figyelemmel, mert a sorjás lemezek a Lemezelműhely munkáját nem csak a minőségi szint elérésében, hanem a teljesítmény elérésében is hátráltatják.

Mindkét részleg az anyagmozgatás elégtelen voltára panaszkodott még. Csak kisegítő anyagmozgatójuk van és így gyakran előfordul az az eset, hogy az anyagmozgató a másik munkahelyén van akkor, amikor a legnagyobb szükség volna rá. Állandó anyagmozgatót kérnek! /A művezető megjegyzése szerint az állandó anyagmozgató betegállományban van. Visszatérte után ez a kérdés automatikusan meg fog oldódni./

Ezután a Bakelitműhely dolgozóival beszélgettünk. A Lemezelműhelyhez hasonlóan itt sem volt lényegesebb panasz. Helyiségük levegős - csak egy kicsit szűk. Munka és anyagellátottságukkal, gépi-szerszámaikkal és a szerszámjavítással meg vannak elégedve. Kollektívájuk is jó. Panaszuk egyrészt a szerszám-befogó csavarok hiánya és nem kellő minőségű voltára volt, amely nemcsak a munkájukat, hanem több csavarra is van szükségük. /hátráltatja/

Ha rendes befogó csavarjaik lennének, 4 helyett kettővel is be tudnák fogni a szerszámot. Másik panaszuk, a kristályviz ellen van: sima kristályvizet kérnek a sózott kristályviz helyett.

Jelen beszámolómban tehát két olyan műhellyel foglalkoztunk, ahol a jó kollektív szellem elhárítja a kisebb akadályokat és ahol biznak benne, hogy a jövőben jobban fog menni a munka.

Reméljük, hogy a vezetőség a felsorolt kisebb hiányokat és panaszokat orvosolni fogja és ezzel ezen törekvésüket elősegíti.

Sz.I.



II. RÉSZ. Az ÁLLAMOSÍTÁSOK.

TÖRTEÉNEKE

Első cikkünkben a "maszek" Tonalittal foglalkoztunk. A Tonalitot 1948. év tavaszán államosították és 1950. őszéig még négy államosított vállalat, illetve átprofilizálás folytán még két nagyobb részleg olvadt be az államosított Tonalitba.

Az alábbiakban ezek rövid történetét ismertetjük.

1948. nyarán államosították a "Szikra" elektrotechnikai és mechanikai vállalat Kft-t, amely a Szikra-család tulajdona volt.

A Szikra Kft. 1941.-ig a Mester utcában volt egy pinceműhelyben, ahol mint Melcher elvtárs mondja, mintegy 35-40-en dolgoztak. Miután ez a helyiség a vállalat részére szűk volt, a tulajdonosok a Soproni uton építették fel az üzem új telephelyét, ahová 1941-ben költöztek át. Ez az épület két emeletes volt. A földszinten és az első emeleten volt az üzem, a második emeleten pedig a Szikra-család tagjainak lakásai voltak. A háborus konjunktúra alatt a létszám 150-170 főre is emelkedett, mert a Gamma részére a légvédelmi ágyuk löelemképző készülékéhez szükséges motorokat itt gyártották. A háboru után az üzem 10-15 fővel kezdett dolgozni és ez a létszám az államosításig fokozatosan 40-50 főre emelkedett.

Most már Gemeter és Krpán elvtársak is belekapcsolódnak a beszélgetésbe. Elmondják, hogy mintegy 15 különböző típusú törpemotort gyártottak. Gyártottak ezenkívül a hajógyárak részére parancsközvetítő és kormány visszajelző készülékeket, továbbá áramátalakítókat, tachométer-dinamókat, szirénákat, elektromos csengőket és bányalégbiztos csengőket is.

1950-ig régi telephelyükön, mint a Tonalit leányvállalata működtek és a végleges beolvadás után 1950. májusában már a Tonalit Dohány-utcai gyártelepére költöztek át. Az ekkori létszám 55-60 fő volt. Az áthozott gépparkjuk mintegy 5 esztergápadból, 2 revolverpadból, 1 harántgyaluból, 1 sikköszörüből, 1 gravírozógépből, 1 excenterpréssből, 2 golyóspréssből, 2 marógépből, 4 furógépből, 1 impregnálókemencéből és 2 tekercselőgépből állt. Magukkal hozták természetesen a gépi- és kézi szerszámokat is. Az áthozott törpe-motor típusok alkották egyik magját gyárunk később kialakult kismotorgyártásának.

1948. októberében államosították és csatolták a Tonalithoz a "Durium"-hanglemez kereskedelmi Kft-ét, melyhez az államosítás előtt az EKA Vörösmarty-utcai hanglemez részlegét is hozzácsatolták. Az államosított "Durium" régi telephelyén önálló részlegként dolgozott a felvételnél közreműködő művészekkel és szakszemélyzettel.

A Tonalithoz 1948. decemberében csak az adminisztrációt végző részleg mintegy 12 dolgozója került. Az önálló részleg a Magyar Hanglemezgyártó Vállalat megalakulásáig működött.

1949. májusában államosították az Ujpesten levő Gárdos Béla mechanikai és elektrotechnikai üzemet, mely két részlegből állt, mondja Könyv Mária elvtársnő. A műanyag háztartási cikkek és műanyag villanyfelszerelési cikkek gyártó részleg a Tonalithoz került, a kondenzátorokat és zavarászűrőket gyártó részleg pedig a Remixhez. A Tonalithoz került részleg félévig még eredeti telephelyén dolgozott és 1950. elején a Rottenbiller utcába költözött át. A létszám ekkor mintegy 15 fő volt és 6-8 műanyag présgépet, I. polirozógépet, 3-4 asztali furógépet, valamint a prészszerzőmunkáikat és kézi szerzőmunkáikat hozták magukkal.

A következő lépés a Légrád, Károly-utcai Gábor és Tsa. rádiótechnikai vállalat államosítása volt 1949. decemberében. A vállalat, melynek mintegy 15 dolgozója volt, riasztó berendezéseket, házi- és egyéb elektromos berendezéseket gyártott, közli Janiczki elvtárs. A vállalat, mint a Tonalit leány-vállalata 1950. május közepéig eredeti telephelyén működött tovább és még folyamatban levő munkáit is itt bejezte be. A Rottenbiller-utcába már csak 4-5 fő jött át, magukkal hozva 2 csavargyártó automatát, 2 esztergapadot, 2-3 excenterprést és 1-2 furógépet. Munkát, illetve gyártmánytípust nem hoztak magukkal.

Ezzel befejeztük a beolvadt államosított vállalatok ismertetését.

1950. januárjában profilizálták át a Danuviából a kerékpárdinamók gyártását, mely gyártási ággal, mint Hallas elvtárs mondja, 8-10 dolgozó jött át a Danuviából. 2 esztergapadot, 2-3 asztali furógépet, 1 tekercselőgépet és az ezekhez tartozó segédszerszámokat és készszerszámokat hozták magukkal.

Végül 1950. októberében az Orion motorrészlegét profilizálták át a Tonalithoz, mely lemezjátszókat, varrógépmotorokat és ventilátor-motorokat gyártott. Ez a részleg mintegy 20-25 fő létszámmal már a Dohány-utcai épület harmadik emeletére költözött, magukkal hozva 1 köszőrűgépet, 2-3 furógépet, 2-3 kéziprést és a hozzátartozó szerszámokat - közli Bánki et. Ezenkívül áthoztak még egy svájci gyártmányú modern "Micafil"-forgórész tekercselőgépet, 1 balanszírozó gépet és 3 kisebb műszerasztalt beépített műszerekkel.

Az ekként megnövekedett Tonalit részére a Rottenbiller utcai helyiség már szűknek bizonyult, és ezért 1950. májusában onnan a Dohány-utcai telephelyre költözött. A Rottenbiller utcában csak a bakelit-részleg maradt.

Mint látjuk az öt államosított vállalatból és a két átprofilizált részlegről 1950. év végére kialakult Tonalit, melynek akkori létszáma 250 fő volt, - a legkülönbözőbb típusú gyártmányok előállításával foglalkozott. A műanyag háztartási cikkektől a lemezjátszóig, a törpemotoroktól az áramátalakítóig, a hajójelző készülékektől a csőfogalattalig és a hanglemezfelvételig volt itt minden.

Hogy az áthozott gyártmány-típusokat meddig gyártották, azok gyártását mely vállalatnak adták át, milyen új típusok gyártására tértek át, ill. vettek át más vállalattól, hogyan konstruálták át az átvett meg nem felelő motor-típusokat, szóval hogy hogyan alakult ki 1952. őszére a Tonalitból a Villamos Kismotorgyár: azzal a következő cikkünkben fogunk foglalkozni.

Sz.I.

A HANGOS HIRADÓRÓL.

Többiben foglalkoztunk már hasábjainkon a Hangos Híradóval. Üdvözlöttük létrejöttét és megígértük, hogy a jövőben is fogunk foglalkozni vele. Ez alkalommal néhány hiányosságra szeretnénk rámutatni. A hibák egy kisebb része felvételtechnikai hiba. Sokszor nem lehet a szöveget jól érteni. Tudjuk, hogy stúdióberendezés nem áll rendelkezésükre, de az a véleményünk, hogy ezen még lehetne javítani és nem is kevesét. A nagyobbik hibacsoport az úgynevezett rendezési hiba. Érezni lehet, hogy azok az elvtársak, akik a szöveget mondják, előtte nem gyakoroltak és senki sem irányította őket. Ugyanez áll a szavalkóra. A Hangos Híradó szerkesztő Bizottságának fel kell erre figyelnie. A hangsúlyozás nélkül bement, vagy néha inkább eldarált szöveg nem teszi népszerűvé a Hangost.

Az eddig elmondottakat összegezve: a szerkesztő- és a munkatársak derék és jó munkát végeztek, amiért megbessülés jár. Viszont az új számoknál fejlődés nem mutatkozott. Reméljük, hogy megszívlelik az elvtársak ezt a néhány sort és javítanak a munkájukon. Amennyiben véleményük eltérő, úgy szívesen adunk helyt lapunkban a válaszuknak és ha azt kívánják elmondani, hogy hogyan dolgoznak, arra is szívesen nyújtunk lehetőséget.

MIKES KELEMEN

HO MA ÉNE 0000

Édes Néném !

Engedtetsek meg nekem Édes Néném, hogy soraimmal Tekegyelmed csendes nyugodalmát megzavarjam. Mentésemül szolgáljon, hogy azon furcsa dolgok miket ehelyütt, az iszlám eme fennkölt hazájában észleltem, magyar észjárásomnak olyan megfoghatatlanok, hogy azokat papirusra vetvén, megkérném Kegeyelmedet, miszerint volna olyan jó és némi commentációt füzne azokhoz és a legközelebbi postajáráttal, mely Konstantinápolyon keresztül egyenesen hozzánk tart Rodostó városába, nékem adresszálni sziveskedjék.

Vannak itt a városban egyes manufacturák, melyek most már oly hatalmassá nőttek, hogy itt fabricácnak neveztetnek és olyan termékeket gyártanak, melyek igen keresettek a vásárosok, piaci árusok és kereskedők üzleteiben, de tudj'Isten mégsem kaphatók ezeknél a jámbor lelkeknél. Bezzeg, ha a kereskedőt vagy annak segédjét egy piros színűre festett papiruslappal - az üzlet egyik sötétebb sarkában - megajándékozzák, nyomban előkerül valamelyik pulpitus alól a kívánt masina vagy kelme.

Constatálván a dolgot, azon megállapításra jutottam, hogy ez valamilyen különleges szekta lesz, kik arról ismerik meg egymást, hogy piros színű papiruszt adnak át egymásnak. Am mégis ugy látszanak, hogy ezek hithű és tisztességes mohamedánusok, hogy kétség sem férhet hozzá, s ha mégis véletlenül valaki kétségbe vonná hithű mohamedánizmusukat, azonnal a prófétára hivatkoznak és esküsznek is a próféta szent szakállára, hogy ők nem tehetnek arról, mondyan hogy a szekér sem halad oly simán, ha meg nem kenetik. No gondolám, furcsa egy kenőcs ez, mivel hogy láttam én már kocsikenőcsöt odahaza édes szülőházamban, de még ilyen papirusformájú szép piros színűt sohasem.

De ez még semmi, olyanok is vannak, akik est a különös kenőcsöt elnevezték és azt kilónak hívják, sőt a betérő kuncsaftusnak ki valamely illetén ritkán kapható masinát, vagy kelmét óhajt vásárolni, fennhangon a következő varázsigét mondják: „Két kiló és holnap délben beugorhat érte, megless!”

Mégiscsak ugy gondolom Édes Néném, hogy ez valamelyes újabb szekta lesz, mely mind rohamosabban terjed a városban. Ha netalán szép hazám ottani fővárosában Pest-Budán is terjedne e különös tan, volna tán oly kegyes hozzám, hogy az új vallás milétéről egy pár sorral intendálna, hogy arról tudomást szerezhén árva lelkem több vigaszt kaphasson az Urban.

Mely boldogság volna számomra, ha Tekegyelmed választát a legközelebbi lovasposta hozná is felém, szép hazájához mindig hű testvérütse

Mikes Kelemen.

Rodostóban az Urnak 1958.-ik évében, Május azaz Ikrek havának 2.napján.

-bülgár-

REPORT

TERMELÉSI ÉRTEKEZLETÉRŐL

A termelési értekezleteken a szokásos tervteljesítési beszámolókon és programmismertetésekön kívül a súlyponti kérdések az egyes műhelyekben az alábbiak voltak:

A Sajtolóműhelyben és a TMK-ban:

A sajtológépek gyakori meghibásodásának kérdése, melynek következtében előálló lemezkiadás több műhely munkájára is károsan kihat.

A Szerelőműhelyben:

A fő probléma az új típusú motorok szerelésére való előkészítés volt.

A Forgácsolóműhelyben:

A munkafegyelem és a szerszámellátás kérdése került az előtérbe.

A Szerszám-műhelyben:

A termelési értekezőlet súlyponti kérdése a ventilátorokhoz szükséges motorok szerszámjainak elkészítése volt, mert a gyártásnak még ebben a hónapban el kell indulni, sőt az előregyártásnak még május 20-án meg kell történnie.

Az esetleges lemaradás az egész gyár programját veszélyeztetné !

A-Kísérleti műhely

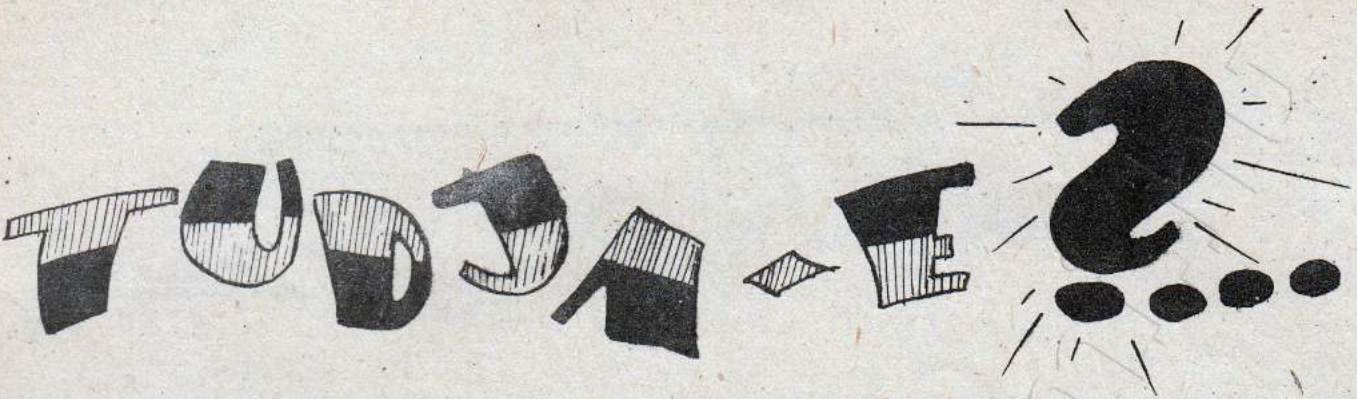
értekezőletén a programmismertetés során elsősorban a Budapesti Ipari Vásárra készülő motormetszetek elkészítésében való részvételéről és a ventilátor kiállításához készítenő forgóasztalról beszéltek.

A Tekercselő műhely /Gemeter részleg/ :

értekezőletén a terv- és programmismertetésen kívül főleg a hiányzások és a munkafegyelem meglazulásának kérdését tárgyalták meg, melynek következtében áprilisban a forint-tervben 20.000.- Ft lemaradás állott elő.

A Tekercselő műhely /Varga részleg/ :

termelési értekezőletén a fő probléma a sorozat-tekercselőgépek kihasználásának és javításának kérdése volt.
Ezenkívül előtérbe került a huzalhiány és minőség kérdése is.



...., hogy Martinovics Ignácot négy társával a vérmezőn 1795. május 20-án történt kivégzésük után a vizivárosi katonai temetőnek abban a részében temették el, amely ma a Kutvölgyi-lejtő és a Kutvölgyi-ut találkozásánál a Kutvölgyi-uti korház alatt fekszik ?

...., hogy a Lánchíd oroszlánjait 1850-ben Marschalkó János szobrászművész modelljei után Dienert faragta ? Bár az oroszlánoknak nincs nyelvük, Marschalkó nem ugrott a Dunába - mint ahogy tévesen hiszik - hanem 1877-ben halt meg.

Az egykori hiedelem szerint ugyanis a Lánchíd megnyitása alaklmával egy suszterinas megnézve az oroszlánokat felkiáltott: „Ni, ezeknek nincsen nyelvük!” Mire a művész elkeseredésében a Dunába ugrott volna a hiedelem szerint.

...., hogy a budai Alagutat Clark Ádám építette 1853-tól 1856-ig ?
Hossza 349 m 66 cm.

...., hogy a budai - és egyben magyarországi - első nyomdát Hess András létesítette 1472-ben ?

...., hogy az első pesti lánchíd nem a Lánchíd volt, hanem a városligeti tó szigete és a part között 1826-ben épült ugynevezett „dróthíd”. ?

...., hogy a közvilágítást Budán 1777-ben, Pesten pedig 1796-ban vezették be ?

...., hogy a "vidia"-t feltalálása után "hart wie Diamant" - kemény mint a gyémánt - jelszóval hirdették és az aláhuzott részek összeolvasása adta a "vidia" nevet ?

Sz.I.

Kedves olvasóink !

A következő számtól "Tudja-e"-címen csak a kérdéseket fogjuk megadni és az azokra vonatkozó választ olvasóintőnk fogjuk várni.

A beérkezett válaszokat kiértékeljük és a legeredményesebb megfejtő részére értékes könyvjutalmat fogunk adni.

Egyenlő eredményt elérő megfejtések esetén a könyvjutalmat sorsolás alapján adjuk ki.

Szerkesztőbizottság

EGY HÍDAN MÁJUS 1



VÁLLALATUNK NÉPSZERŰEN HOSSZÚ „CSÖPI”. JE IGEN MULTSÁGOS HANGULATOT TEREMTET, MIKOR EGY KISSE ALAKSÓNY PARTNERNŐVEL FÉNYKÉPEZTET. TE HAGYAT....



SOKAN SZÍVEJEN ÁTVÁLTOZTAK VOLNA SÖRÖSHORDÓYA' A NAGY MELEGBEN....



VOLT AKÉT CSAK ILYEN HELYZETBEN LEHETET LÁTNÍ....



A TÁBOROZÓHELYEN SZINTE PILLANATOK ALAT KÉSZÜLT A LACÍPECSENYE — A SZAKÁCIJOK DICSÉRETÉRE.....



....A LABDA RAJONGÓI IS HEGTA-LÁLTÁK SZÓRÁKOZÁSUKAT.....



A KULTÚRGÁRDA ÉS A RÖGTÖNZÖT ZENEKAR A JÓ HANGU-
 LATOT TETŐFOKÁRA VITE, S A VIDAM POHARAZGATÁSOK UTÁN
 HAMAR ISZINTE ÉSZREVÉTELLENÜL BEALKONYODOT...

ÁH AZ ALKONY SEM TUDOTT PONTOT TENNI E RAGYOGÓAN SÍKE-
 RÜLT NAPRA. A HŐSÖK TERÉN A RÁDIO TÁNCZENEKAR RITMUSÁRA
 A KÉSŐ ESTI ÓRÁKBAN IS TÖBBEZZEN TÁNCOLTAK...



Egy izgalmas tekemérkőzés.

Ha csak a lejátszott két bajnoki mérkőzést vesszük figyelembe, úgy néz ki, hogy tekeosztályunk egy fiatal egyesület, pedig nem egészen úgy van. Igen sokáig tartó harc és küzdelem árán született meg! Eredményeinkben ez meg is mutatkozik. Jól felkészülve fogtak hozzá a nem rég meginduló bajnoki idénynek szakosztályunk tagjai. Én magam valamikor úgy beszéltem erről a sportágról, hogy ez a gurító Jánosok sportja. Pedig nem így van! Erős fizikai munkát követel és egy jó mérkőzés bizony erősen igénybeveszi az idegeket is. Hogy ezt érzékeltessem, megpróbálom leírni két versenyző küzdelmét, a Budapesti Szerszámgépgyár csapatával áprilisban lejátszott mérkőzés alkalmával. Hat órára volt kiírva a mérkőzés. Hat óra előtt tíz perccel csapatunk egyik erősege Szücs Jóska még nincs sehol. A várakozás izgalma tetőfokára lépett. Végre betoppan és a sietségtől lihegve nagy nehezen kinyögi, hogy a busz egy megállóval tulvitte.

Meg vagytok gyerekek? - kérdezi - Hát veled most már igen! Elég baj ez, mondja Szücs Jóska, mert én lázas vagyok és gyengének érzem magam. De ha nincs más választás, vállalom a játékot. Elkezdődik a küzdelem. Elsőnek Katona Dániel lép a pályára. Ellenfele harminc telibe dobás után 8 fával vezet. Katona 4 fával győz. Utána következett a mérkőzés legizgalmasabb része: Szücs Jóska küzdelme. A sietést már kipihente, de a láz ott piroslik az arcán. Az ellenfél ledobja az első tizedet: 54 fa. Szücs kezébe veszi a golyót, látszik rajta, hogy ideges és elkezd gurítani. Első dobása: 41 fa. Az ellenfél 13 fával vezet. A második tizedes szériában az ellenfél 60-at dob. Szücs Jóska következik. Társai feszült figyelemmel lesik minden mozdulatát. 57-et dob. Az ellenfél tehát növelte előnyét és most már 16 fával vezet. Talán majd a harmadik tizedes dobásnál jobban fog menni Szücsnek. Az ellenfél 55 fát dobott. Szücs Jóska ugyancsak 55-öt. A telibedobás összesített eredménye tehát 169-153 az ellenfél javára. Semmi reményünk a győzelemhez. Kezdődik a tarolás. Az ellenfél az első fordulóban 23 fát dobott. Szücsön erősen látszanak a fáradtság jelei, de ennek ellenére 33 fát üt. Megcsillan előttünk a győzelem lehetősége. Az össz-eredmény 192-186. Az ellenfél tehát mindössze 6 fával vezet. A második 10-es dobás az ellenfélnek 18-ra, Szücsnek csak 16-ra sikerül. Az ellenfél előnye tehát 2 fával szaporodott. A verseny állása tehát 210-202.



És elérkezett az utolsó tizedes dobás. Teljes csend uralkodik a teremben; mindenki feszülten figyel, csak a golyó halk zörejét és a bábuk koppanását hallani. Az ellenfélen is látszik, hogy ideges. A három utolsó dobása minden igyekezete ellenére mellé megy. 17 fát ért el. Összeredménye tehát: 227.

Utolsó dobásai felé közeledik Szücs is. Még 5 dobása van hátra és eddig 24 fát ért el. Egy fával van tehát lemaradva az ellenfél összeredményétől. Mindenki feszülten figyel és élvezi az izgalmas versenyt.

Elővettem a szipkám és elkezdtem rágicsálni. Felálltam a helyemről és léptem vagy hármat. Leültem egy másik székre.

A pályán két fa állt és hátra volt még öt dobás. Az első három dobás mellé ment. Meghült bennünk a vér. Egy nagyot haraptam szipkámon. Következett az utolsó előtti dobás. Szücs felvette a golyót, megnézte a pályát és a bábukat és kidobta a golyót. Egy bábút talált. Kiegyenlítettünk !
Es eljött az utolsó dobás. Egy bábu állt, melynek kiütése a győzelmet jelentené számunkra. Elgurult a golyó és abba a dobásba Szücs Jóska mindent beleadott. Ledőlt a győzelmet jelentő bábu ! Nem csak mi örültünk Szücs JÓskával a győzelemnek, hanem az ellenfél is, mert a verseny szép, izgalmas és sportszerű volt.

Mohácsi

KOMMUNISTA AKTIVA

Gyárunk életére döntő befolyásu Kommunista-aktiva értekezletet tartottak május 15-én.

A főmérnök elvtárs ismertette a gyár jelenlegi helyzetét, a termelés terén fennálló nehézségeket és a dolgozók kollektívájára váró komoly feladatokat.

Elmondta, hogy a jövő egyik lényeges tényezője gyártási profilunk megváltoztatása, mely a termelési terv megváltozását vonja maga után. Gyártmányaink egy igen nagy része a jövőben speciális gyártmányokból fog állni - az eddigi 80-90%-os sorozatgyártás helyett.

Ez a változás komoly feladatok elé állítja a műszaki, és fizikai dolgozókat is, kiknek összefogva kell elvégezniük ezt a feladatot.

Fel kell számolni a jelenleg még fennálló szűk keresztmetszeteket és a termelési tervünk jó és maradéktalan elvégzésének biztosítása érdekében sokkal odaadóbban kell dolgoznunk.

Beszélt még Friedmann et. a munkafegyelemről és a szakmai jártasság fejlesztéséről is. A gyártási program megváltoztatása ugyanis komoly fegyelmet igényel és a legjobb munkát kell szakmai téren is végezniük. Mindenkinek a munkája legjavával kell a program teljesítéséhez hozzájárulni és szakmailag is állandóan képeznie kell magát.

Ennek mint a munka, mint a politikai képzettség terén egyformán kell jelentkeznie, mert ez a kettő sohasem választható el egymástól.

H.K.

A juniusi szám részére cikkeket június 6-ig veszünk át. Kérjük dolgozóinkat, hogy cikkeiket, javaslataikat, bírállataikat ezen időpontig juttassák el a Szerkesztőbizottsághoz.

A lapot 6 tagból álló bizottság szerkeszti.
Felelős: Szabó István

Készült: Sportszakszorosító üzemében
Bp.V., Bajcsy Zsilinszky ut 36-38.
Felelős kiadó: A vállalat igazgatója.

Ára: 20 fillér